

所有铝合金杆套都能在多种环境中提供保护，防止在加工轻质和高强度成型压件时遇到流体、磨粒、金属屑或金属片。

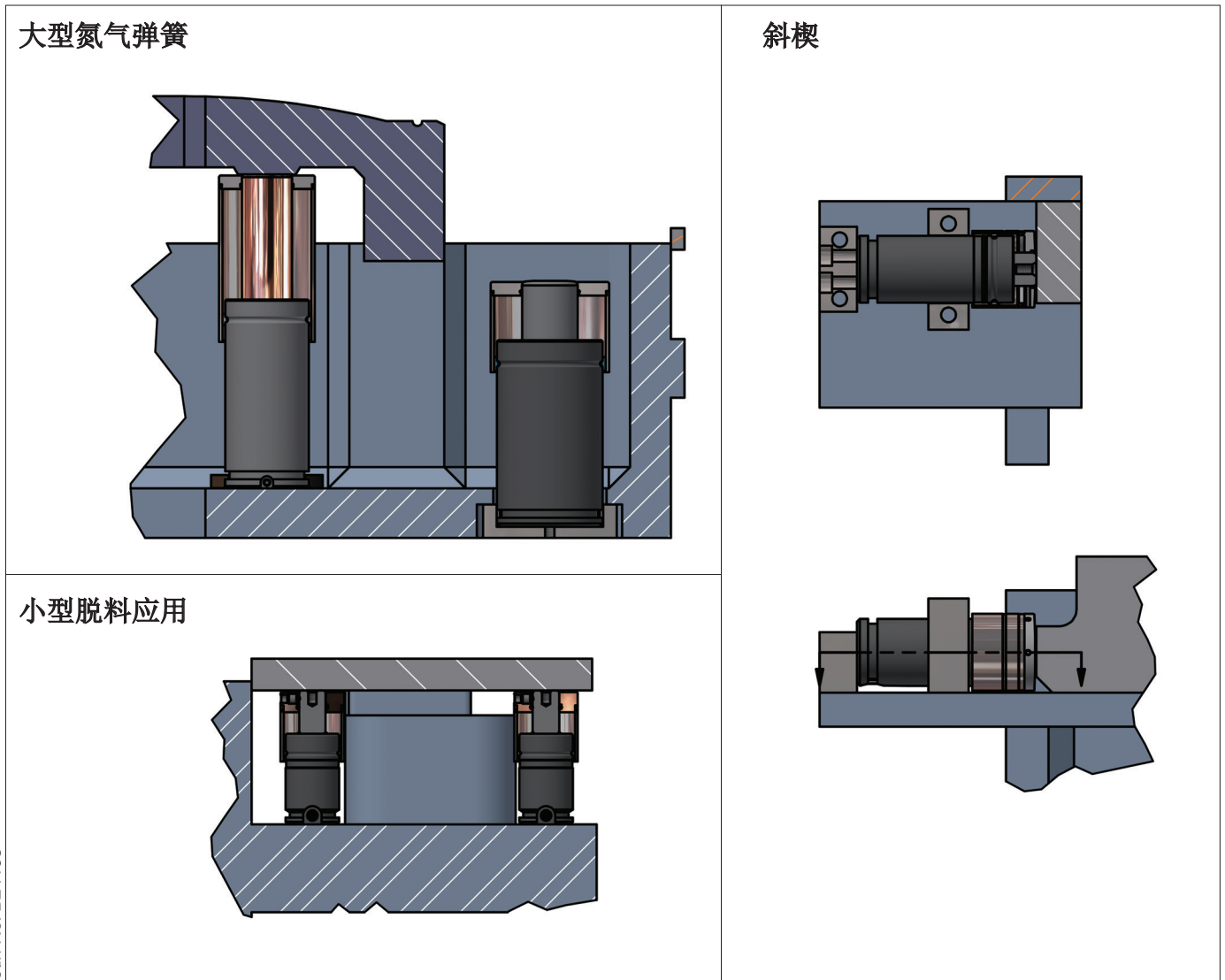
包括以下好处：

- 在恶劣环境下，可加强保护活塞杆免受污染和损坏。
- 易于现场安装；无需修改氮气弹簧。
- 与大多数氮缸型号兼容，无需特殊工具。

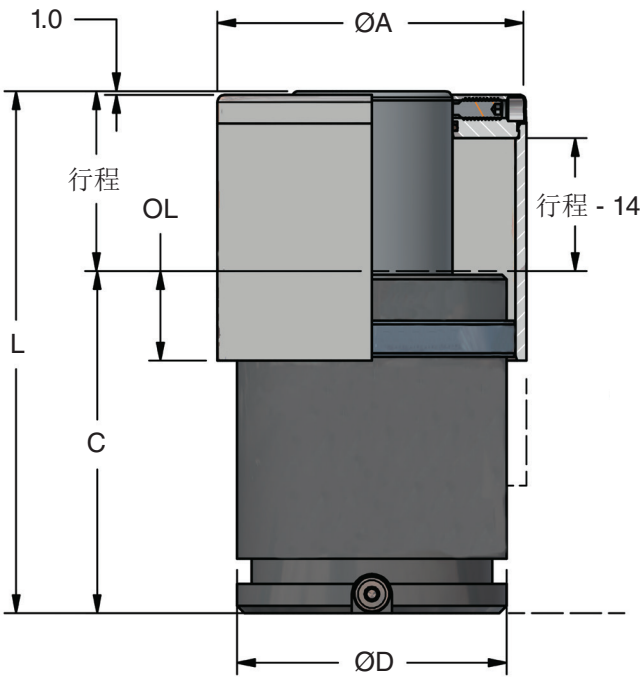
自1983年以来，DADCO一直提供各种类型的杆套，包括波纹管。以多种方式（取决于型号）安装在氮气弹簧顶部，使用杆套，需要氮气弹簧缸体留出间隙。根据冲程和行程长度，检查设计是否有适当的间隙。



安装示例



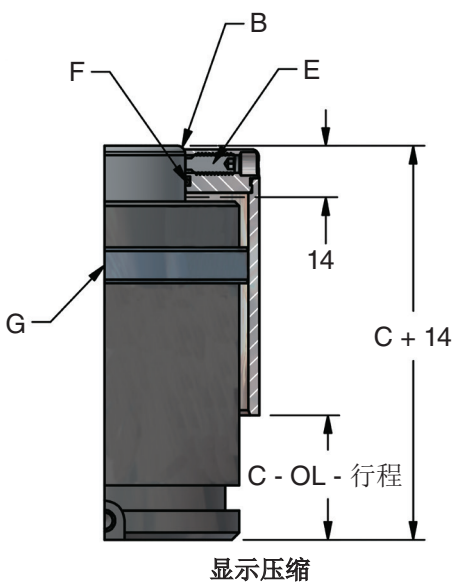
杆套



有关完整的尺寸信息，请查阅具体系列的目录和C、L和行程的信息。

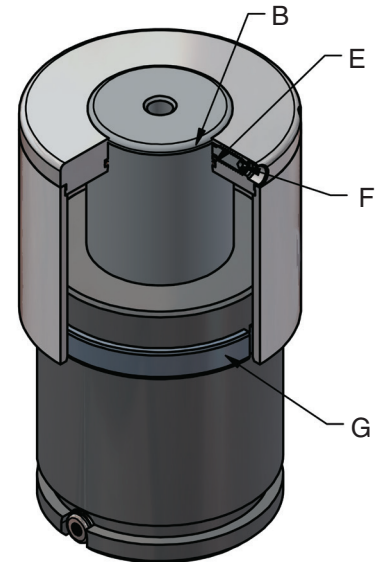
- OL = 杆套的重叠部分
- C - OL = 缸底以上高度
- C + 14 = 带杆套时的最小封闭高度

系列	型号	ØD	ØA mm	OL mm
U, UH	0400	32	38	18
	0600	38	45	17
U, UX, UK	0800	45	50.8	24
U, UX, UK, UT	1000	50	57.2	23
U	1200			
U, UX, UK	1600	63	68	23
U, UX, UK, UT	2600	75	86	25
U, UX, UT	4600	95	106	31.5
90.10, 90.8	00750	50	57.2	24
	1500	75	86	27
	3000	95	106	31.5



显示压缩

- 标准氮气弹簧高度。无需添加高度固定帽。
- 杆套固定在杆端的半径槽上。(B)
- 两个螺钉将杆套固定在标准活塞杆端。(E)
- O形圈(F)
- 在缸体安装槽上安装了组合导管和下挡板(G)



订购示例:

90.346.3.AR.0800.080

产品型号: _____
U/UH/UX/UT/UK 系列: 3.AR,
90.10/90.8 系列: 1.AR

行程: 因型号而多种。请参见系列产品目录的更多信息。

型号: 0400, 0600, 00750, 0800, 1000, 1200, 1500, 1600, 2600, 3000, 4600