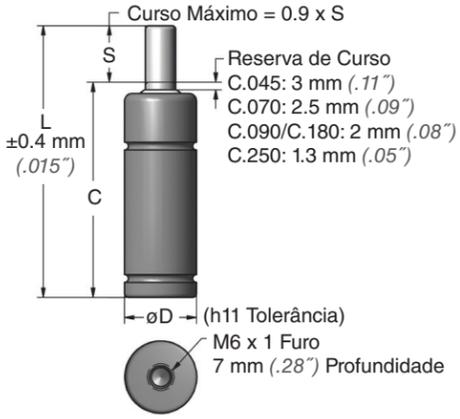


# DADCO Séries Micro e Ultra Force® (U.0175/U.0325) Especificações de Instalação e Manuseio



| Especificações de Manuseio                       |                           |
|--|---------------------------|
| Agente:  | Gás Nitrogênio            |
| Âmbito de Pressão C.045/C.070/C.090/C.180/C.250: | 177 bar (2560 psi)        |
| Âmbito de Pressão E.16/E.24:                     | 150 bar (2175 psi)        |
| Âmbito de Pressão U.0175/U.0325:                 | 180 bar (2600 psi)        |
| Velocidade Máxima:                               | 1.6 m/min (63 in/seg)     |
| Temperatura de Funcionamento:                    | 4°C – 71°C (40°F – 160°F) |

| Curso (mm) | SPM Limite |
|------------|------------|
| 7-16       | 200        |
| 25-38      | 120        |
| 50-63      | 80         |
| > 80       | 50         |

### INFORMAÇÕES GERAIS

- NÃO usar mais que 90% do curso
- Aplicações para Extração requerem uma pré-carga de 0.5 mm – 1 mm (.02” – .04”)
- Use força suficiente para extrair a peça
- Utilizar um design adequado de segurança para não extrapolar o curso da mola a gás

### ADVERTÊNCIA DE PRESSÃO

- Molas a Gás Nitrogênio são carregadas até 180 bar.
- Não soldar
  - Não usinar ou modificar
  - Descartar adequadamente (ver abaixo)

Movimento 90% do curso nominal

### Instalação em Alojamentos

É necessário que tenha uma superfície reta contra a base da mola em todas as circunstâncias. O limite máximo de furação para C.045, C.070 é  $\phi 8$  mm, C.090, C.180, C.250 é  $\phi 10$  mm, U.0175 e U.0325 é  $< \phi D/2$ . Alojamentos incorretos podem causar danos estruturais ou vida útil reduzida.

Cargas laterais ou desalinhamentos devem ser minimizadas,  $< 1^\circ$ .

### Instalação com Suportes

Os suportes (RM, NF, FA, RF, TB) apropriadamente instalados suportam a carga e não requerem apoio adicional.

COLA INDUSTRIAL  
C.045: 3.4 N-m (30 lb.-in.) MAX  
C.070/C.090/C.180/C.250/U.0175/U.0325: 7 N-m (62 lb.-in.) MAX

Retirar as molas a gás invertido firme no alojamento como ilustrado usando parafuso M6. Uma tolerância estreita é necessário, profundidade  $> C/2$ .

O suporte DADCO-LOK/RM pode ser utilizado para reter a mola a gás da área da haste do pistão. Se possível use um limitador. Utilizando espaçadores torna a instalação mais fácil.

TRAVA TEM DE ENGATAR FURO DO CORPO ROSCADO

A rosca mínima de 1,5 x diâmetro da rosca é recomendada para molas a gás com corpo roscado tipo (TB). Use a especificação de torque acima para a instalação correta. Especificação de torque varia se estiver usando uma Chave Torque RT, consulte o boletim No. B04139C.

### Recomendações de instalação de corpo roscado

| Modelo      | A         | B    | F   | Modelo      | A         | B    | F   |
|-------------|-----------|------|-----|-------------|-----------|------|-----|
| E.16        | M16 x 1.5 | 24   | 12  | C.045...TB4 | M16 x 2   | 24   | 5   |
|             | M16 x 2   | .94  | .47 |             |           | .94  | .20 |
| E.24        | M24 x 1.5 | 35   | 25  | C.070...TB1 | 3/4"-16   | 28.6 | 5   |
|             |           | 1.38 | .98 |             |           | 1.13 | .20 |
| SL.16       | M16 x 1.5 | 24   | 20  | C.070...TB2 | M20 x 1.5 | 30   | 5   |
|             |           | .94  | .79 |             |           | 1.18 | .20 |
| C.045...TB1 | 5/8"-11   | 24   | 5   | C.090...TB1 | 1"-8      | 38   | 13  |
|             |           | .94  | .20 |             |           | 1.50 | .51 |
| C.045...TB2 | M16 x 1.5 | 24   | 5   | C.090...TB2 | M24 x 1.5 | 36   | 13  |
|             |           | .94  | .20 |             |           | 1.42 | .51 |
| C.045...TB3 | M16 x 2   | 35   | 5   | C.090...TB3 | M24 x 1.5 | 35   | 13  |
|             |           | 1.38 | .20 |             |           | 1.38 | .51 |

TRAVA TEM DE ENGATAR FURO DO CORPO ROSCADO

| Torque Máximo de Instalação* |                    |
|------------------------------|--------------------|
| E.16...TB2                   | 500 lb-in (56 N-m) |
| E.16...TB4                   | 300 lb-in (34 N-m) |
| E.16...TB5                   | 400 lb-in (45 N-m) |
| SL.16                        | 500 lb-in (56 N-m) |
| E.24                         | 500 lb-in (56 N-m) |
| C.045...TB1                  | 125 lb-in (14 N-m) |
| C.045...TB2                  | 500 lb-in (56 N-m) |
| C.045...TB3 / TB4            | 300 lb-in (34 N-m) |
| C.070...TB1 / TB2            | 300 lb-in (34 N-m) |
| C.090...TB1 / TB2 / TB3      | 500 lb-in (56 N-m) |

\* Com base na força de roscas

A rosca mínima de 1,5 x o diâmetro da rosca é recomendada para molas a gás com corpo roscado.

### Exemplos impróprios de Instalação

Verificar o comprimento do parafuso. Não excede profundidade M6 x 1. Instalação incorreto do parafuso pode causar danos.

Não use a montagem da base em uma aplicação sem suporte.

Não restringir a extremidade da haste.

Evite grandes lacunas na parte superior. Se possível, use o furo na base para prender e precarregar.

Proteger as molas a gás, permitindo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás. Isto é especialmente importante se a mola a gás terá contato direto com lubrificantes ou óleos.

O contato direto com lubrificantes e produtos de limpeza pode causar danos a mola a gás ou pode causar um aumento de pressão. A raspadeira Duralene® rod wiper, padrão da Série Micro ajudará prevenir contaminação por fluidos. Se exposição a lubrificantes continuar a ser um problema, contatar DADCO.

### Lubrificantes de Ferramental e Outros Contaminantes

### Extração Abrupta

Peças travadas são muito perigosas. Se as peças estão travando, determine a causa e repare antes que a produção continue. Se não for solucionado, isto causará falha ou dano da mola a gás.

O pré-carregamento da mola a gás previne danos na mola a gás e extração abrupta.

Extrações abruptas podem provocar a exaustão do gás. Restringindo o curso previne danos a mola a gás.

Não comprimir molas a gás de forma insegura. Nunca se deve segurar a mola a gás em um grampo ou uma braçadeira fora do ferramental; pode resultar em danos. Nunca bata a haste com um martelo para testar a pressão.

### Descarte Adequado

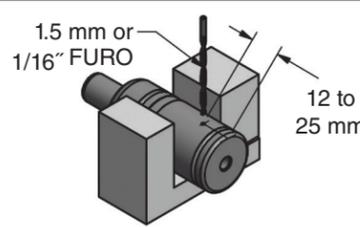
Antes de descartar uma mola a gás desgastada não se esqueça de esgotar toda a pressão.

**ATENÇÃO**  
Sempre use óculos de segurança e extremo cuidado ao manusear uma mola a gás danificada.

1. Descarregue através da válvula ajustável usando a Ferramenta para Exaustão da Válvula ou Analisador de Pressão, 90.315.5



2. Se a mola está danificada e não pode ser descarregada através da Ferramenta para Exaustão da Válvula, faça um furo para descarregar.



**Chave Torque - RT**  
Disponível com uma variedade de peças hexagonais, internos e externos, que são usados para o manuseio da DADCO Série Micro Tipo TB Molas a Gás Nitrogênio. Ver Boletim No. B04139C.