

DADCO®

コンパクト窒素ガスブースターシステム

DGB.100

新製品

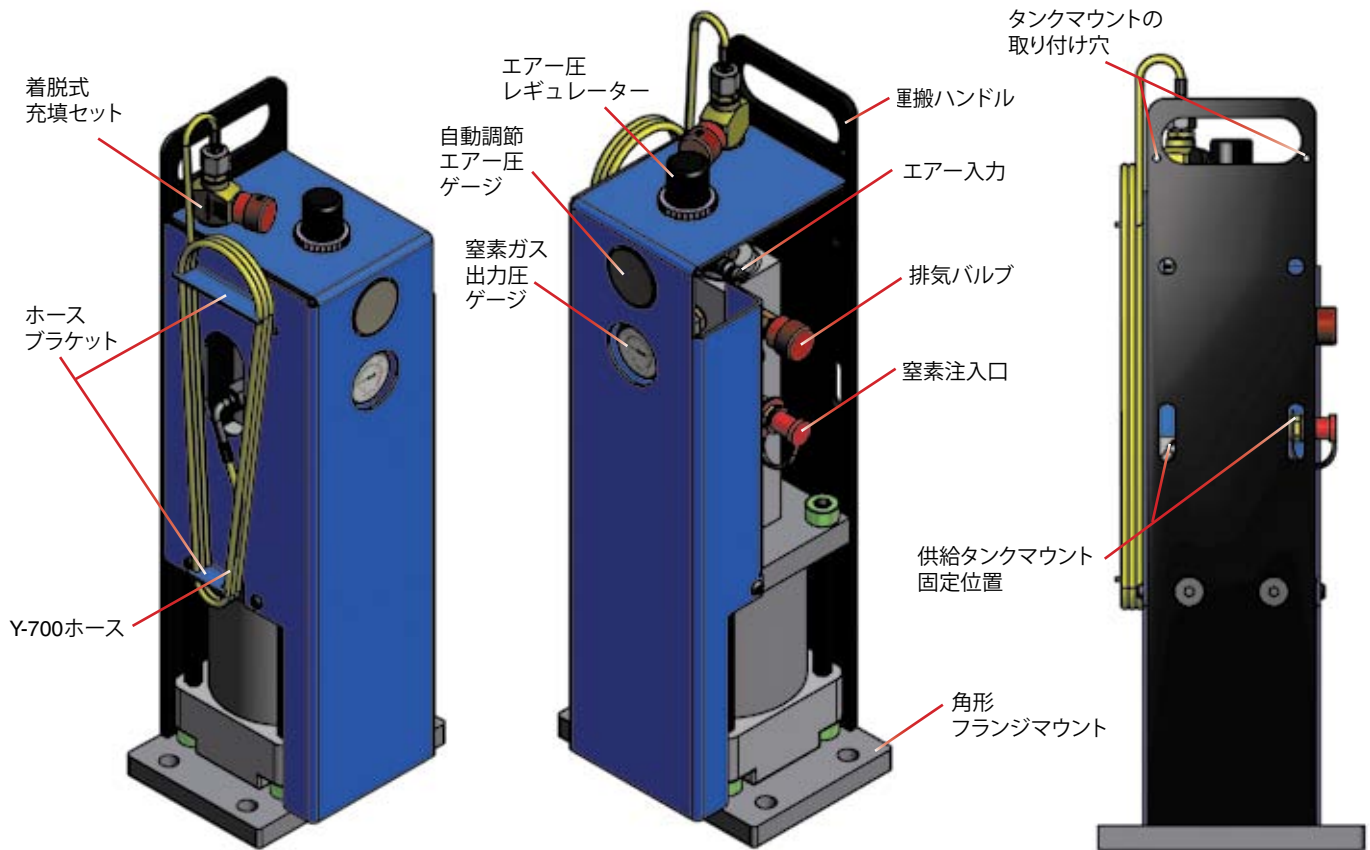


供給タンク取付状態

軽量化・コストセービング
窒素ガス供給タンクで低圧になった窒素ガスを加圧します

DADCOのコンパクト窒素ガスブースターシステム(DGB.100)は、窒素ガス供給タンクの寿命を延ばす費用効果があります。低圧になった窒素ガスをガススプリングの充填に適したより高い圧力に加圧することができます。DGB.100は充填器具をよりポータブルにするためにDADCOサージタンクとともに使用できます。マウントと充填システムの補助部品が3ページ目に表示されています。更なる補助部品のオプションについてはDADCOにお問い合わせください。

DGB.100 の特徴



窒素ガス出力計算:

DGB.100からの望みの窒素ガス出力圧力を決めるために、下の公式を使用してください。

N = 窒素ガス出力圧
A = エアー圧力
P = ポンプ比 (39)

公式: $N = A \times P$

例: 示された公式を使用すると、DGB.100は3.8バールのエアー入力で150バールを生じます。

A = 3.8 bar

P = 39

$3.8 \times 39 = 150$ (四捨五入)

注記: 150 bar = 15 MPa

エアー圧力	窒素ガス出力圧力
3.8 bar (.38 MPa)	150 bar (15 MPa)
4.6 bar (.46 MPa)	180 bar (18 MPa)
6.9 bar (.69 MPa)	270 bar (27 MPa)

運転仕様:

重量:	< 14 kg.	最大入力エアー:	7 bar (.7 MPa)
ポンプ比:	39:1	幅 X 長さ X 高さ:	180 mm x 150 mm x 495 mm
シリンダーへの 最大窒素ガス出力:	180 bar (18 MPa)	最大窒素ガス出力:	270 bar (27 MPa)

注文情報:

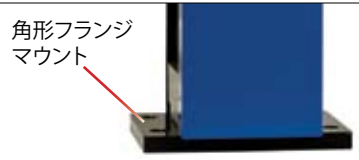
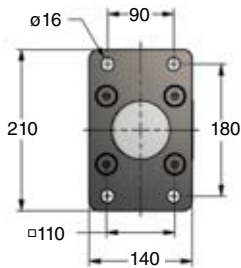
コンパクト窒素ガスブースター角形マウント付き:	DGB.100
供給タンクマウント:	DGB.STM

コンパクト窒素ガスブースター

マウントオプション

角型のフランジマウントが、固定のために窒素ガスブースターシステムの底部に付いてきます。また、DADCOは別売りの供給タンクマウントを提供します。供給タンクマウントは持ち運んで使用するために窒素ガス供給タンクに取り付け可能です。

角形フランジマウント詳細



供給タンクマウント 部品番号 DGB.STM

供給タンクマウント



注記: 供給タンクマウントは固定ひもと取り付けネジとともに入ってきます。

補助部品

着脱式高圧充填セット 90.310.041 (CA-41)

圧力が152バール(15.2 MPa)以上で310バール(31 MPa)までは、DADCO着脱式高圧充填セット 90.310.041 を使用してください。90.310.041は90.310.205圧力レギュレーターと90.310.252ホースセットと90.310.338着脱式充填セットを含みます。

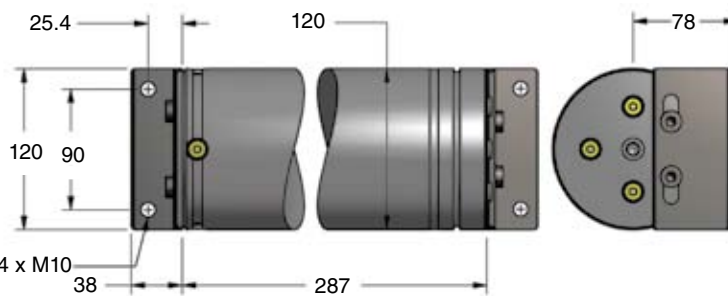
DADCOは様々なタンクのコネクターに合ったいくつかの充填セットを提供します。更なる情報は資料 B01122C を参照ください。



着脱式充填セット
90.310.338

DADCO サージタンク ST.50.150.B29

ガススプリングや窒素ガススプリングシステムに充填するために窒素ガスを保管するときは、DADCO サージタンク ST.50.150.B29 を使用してください。



注記: タンクの容量 = 1.83L



表示: DADCOサージタンク ST.50.150.B29FA 予備の窒素ガス充填ステーションとして、充填セットと圧力レギュレーターが付いています。

DADCO 圧力アナライザー 90.315.5

どんなDADCO窒素ガススプリングでも、充填や排気や圧力測定をするときには、DADCO圧力アナライザーを使用してください。更なる情報は資料 B01133D を参照ください。



DADCOタンクアナライザー

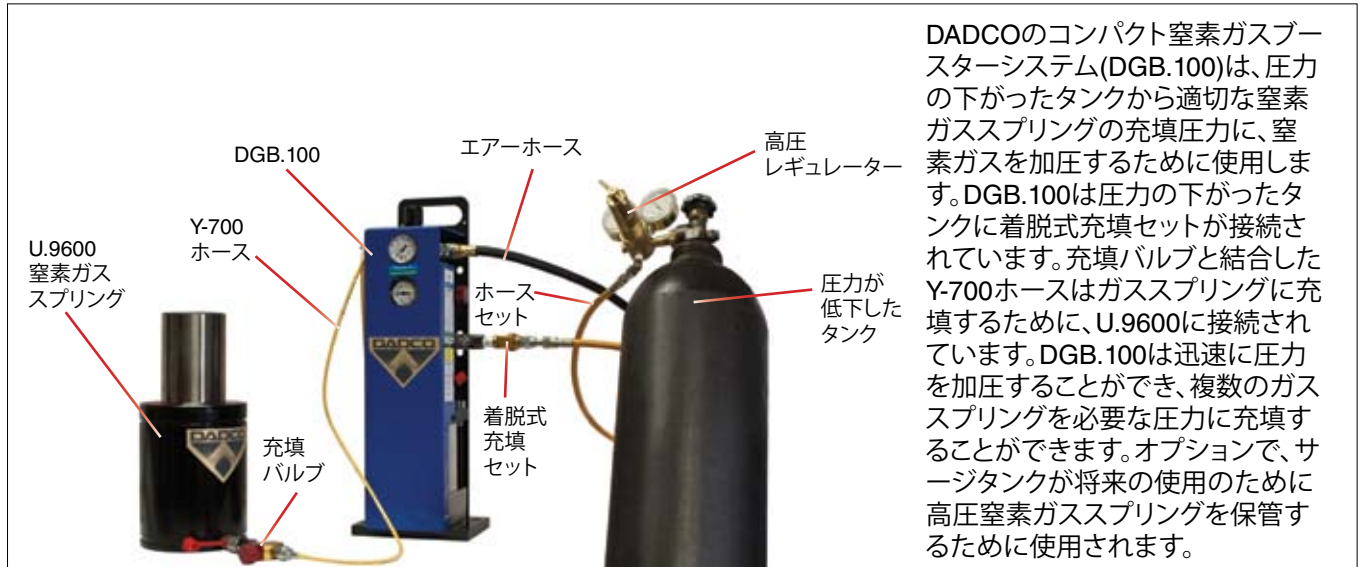
90.316.1 (CGA-580 ネジを使用)
90.316.2 (CGA-680 ネジを使用)

利用できる圧力を確かめるために高圧窒素ガスタンクに容易にネジ込める、DADCO圧力タンクアナライザーを使用してください。タンクアナライザーはゲージと排気バルブを含みます。更なる情報はDADCOにお問い合わせください。



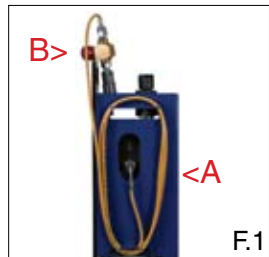
DGB.100

使用例

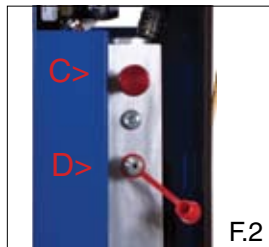


DADCOのコンパクト窒素ガスブースターシステム(DGB.100)は、圧力の下がったタンクから適切な窒素ガススプリングの充填圧力に、窒素ガスを加圧するために使用します。DGB.100は圧力の下がったタンクに着脱式充填セットが接続されています。充填バルブと結合したY-700ホースはガススプリングに充填するために、U.9600に接続されています。DGB.100は迅速に圧力を加圧することができ、複数のガススプリングを必要な圧力に充填することができます。オプションで、サージタンクが将来の使用のために高圧窒素ガススプリングを保管するために使用されます。

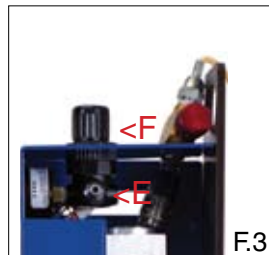
コンパクトブースター操作方法



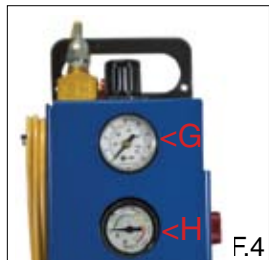
F.1



F.2



F.3



F.4

注意!

窒素ガスのみを使用してください;乾燥したフィルターを通したエアのみを使用してください。ガススプリングの最大充填圧力は180バール(18MPa)です;サージタンクの最大充填圧力は270バール(27 MPa)です。高圧窒素ガススプリングについて作業する時は、常に安全メガネを着用してください。

- DGB.100 (A)に付属されたY-700ホースを完全にほどいてください。ホースの端にある充填バルブ(B)がF.1に示されたように閉じた位置にあることを確認してください。
- F.2.に示されている排気バルブノブが閉じた位置にあることを確認してください。
- DADCO着脱式充填セットを使用して、F.2で示されている、圧力の下がった窒素ガスタンクをブースターの窒素ガス取り入れ口(D)に接続してください。
注記: DADCOの着脱式充填セットについての更なる情報は、ページ 7-15 を参照ください。
- 工場のエアーラインをF.3に示されたエアー取り入れ口(E)に接続してください。エアーが供給されると、ポンプで圧縮が始まります。
- F.3に示されているDGB.100の上部にある、エアー調整レギュレーターノブ(F)を引き上げて、必要な圧力に変えてください。調整されたエアー圧は、F.4で示されているゲージ(G)に表示されます。(資料のページ 7-14のエアー圧から窒素ガス出力圧力例を参照ください。)一旦、レギュレーターを必要なエアー圧にセットしたら、ノブをロック位置に押し下げてください。
- F.4に示されているブースターの正面にある、エアー圧(G)と出力窒素ガス(H)ゲージを、必要な圧力になったかどうか判断するために読んでください。
- F.1に示されたY-700ホースの端にある充填バルブ(B)を、必要な窒素ガススプリングやサージタンクやコントロールパネルに接続してください。それから、オープン位置に回してください。更なる詳細な充填情報は資料 B00135B を参照ください。
- 一旦、必要な圧力になったら、F.1に示されている充填バルブ(B)をクローズ位置に回してください。そして、充填された窒素ガス容器から外してください。
- F.3に示されたブースターのエアー取り入れ口(E)からエアーのラインを外してください。
注記: ブースターは供給窒素ガスタンクが空の時稼動継続します;使用しない時は外してください。
- F.2に示されている、ブースターの窒素ガス取り入れ口(D)に接続された、着脱式充填セットを外してください。
- F.1に示されているように、ブースターの側面にY-700ホースを巻いてください。

DADCO

窒素ガススプリング技術で世界をリードする

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA

1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222 • www.dadco.net