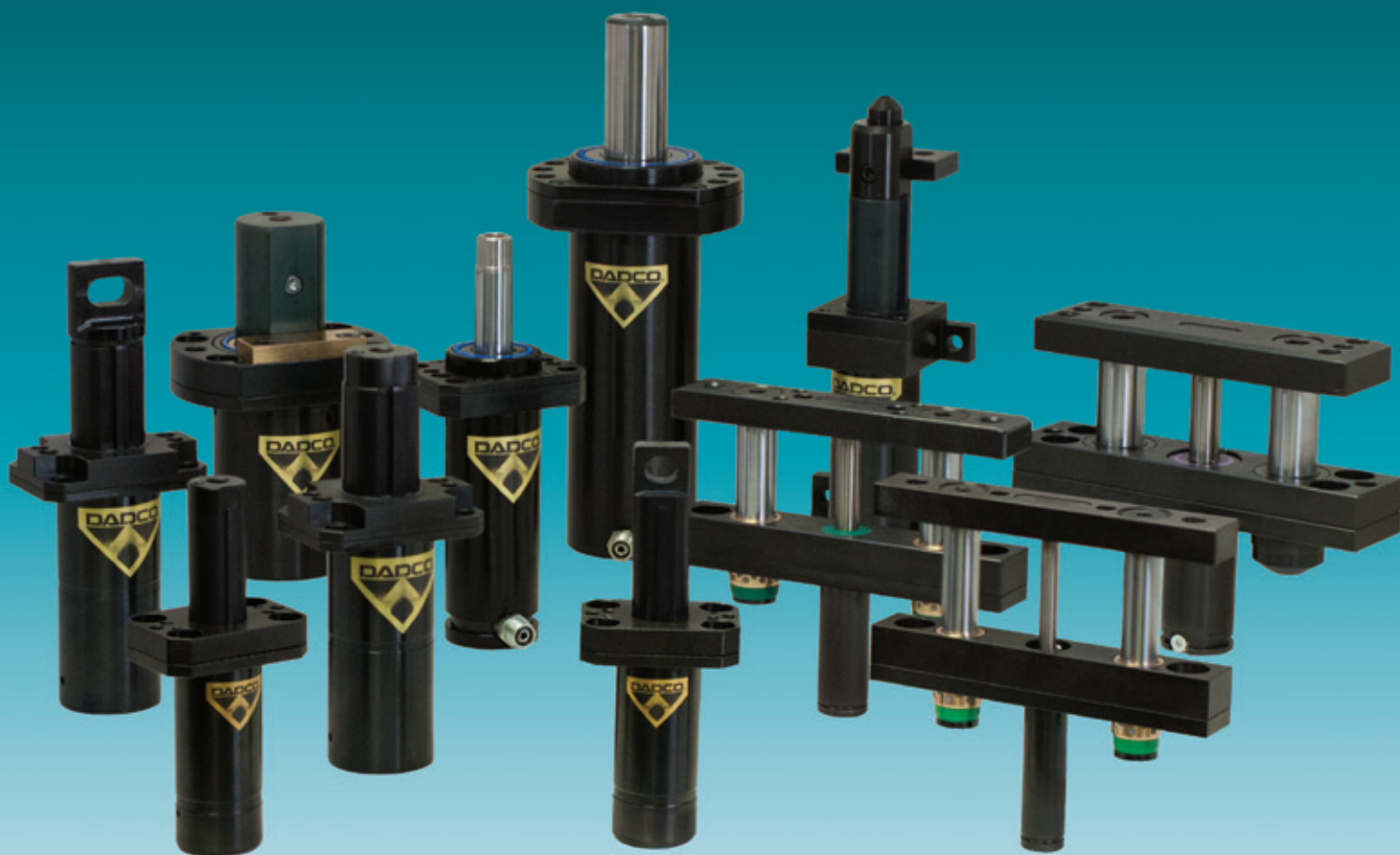


DAPCO®

Levantadores a Gás Nitrogênio

Série SL



*Levantadores Ponto Único, Múltiplos e
Aplicações Trilho Guia*

DADCO®

O líder global em tecnologia de mola a gás nitrogênio. A DADCO fabrica molas a gás nitrogênio de alta qualidade, a um preço competitivo com ótimo atendimento. Fundada em 1958, a DADCO atualmente tem o maior volume de produção de molas a gás nitrogênio para estampos. Os produtos DADCO são amplamente aceitos e usados em operações de estampagem para várias indústrias, incluindo setor automotivo, linha branca e injeção de plásticos.

Série SL

Economize tempo no projeto, construção, e instalação com a abordagem da DADCO tudo-em-um para levantadores guiados. Disponíveis em uma variedade completa de modelos, incluindo as versões não-rotativas e almofadadas. Levantadores DADCO são ideais para matrizes progressivas.



Levantadores Não rotativos e de Duas Colunas Guia

O SLN.090, SLN.180, SL2.090, SL2.180 e SL2.300 utilizam as populares Molas a Gás Nitrogênio DADCO Séries Micro e Mini para a sua força de elevação. Ambas as séries de molas a gás são suportadas pela Garantia exclusiva DADCO e são facilmente ajustadas ou substituídas no trabalho. Contatar DADCO para mais informações.

Satisfação ao Cliente

A política da DADCO é "Fazer o Que For Preciso Para Satisfazer Nossos Clientes." A DADCO prestará assistência, assegurando que seus clientes estarão completamente satisfeitos. A DADCO possui uma equipe de vendas e distribuidores com conhecimento do produto e prontos para atendê-los. Os engenheiros da DADCO estão disponíveis para ajudar os clientes com suporte técnico.

Garantia

DADCO dá garantia à sua série SL de Levantadores de Molas a Gás Nitrogênio livre de defeitos de fabricação ou peças por um período de um ano a partir da sua data de fabricação.

Modelos CAD On-line

Toda a linha de produtos da DADCO estão disponíveis on-line em modelos e formatos CAD 2D. Para mais informações, visite nosso site, www.dadco.net, ou entre em contato com DADCO.

Entrega Rápida

A moderna instalação de produção na Matriz, com uma área de 13,150 m², em conjunto com outros locais DADCO, permite entregas mais rápidas ao cliente. Os produtos estão disponíveis ambos diretamente ou via rede de distribuidores treinados, possibilitando assistência global.

Modelo	Diâmetro do Cilindro (mm / pol.)		Força Máxima em Contato (daN / lb.)		Página
SLN.090	38	1.496	89	200	5
SLN.180	50	1.968	200	450	6
SLN.300	75	2.953	296	667	7
SLC.500	50	1.96	471	1058	12
SLC.800	75	2.95	712	1580	13
Modelo	Largura do Trilho		Força Máxima em Contato		Página
SL2.090	160	6.30	89	200	9
SL2.180	180	7.09	200	450	10
SL2.300	180	7.09	302	678	11
Modelo	Diâmetro do Cilindro (mm / pol.)		Força Máxima em Contato (daN / lb.)		Página
SLN.180.FA / FB	50	1.968	200	450	14

Extratores de Flange

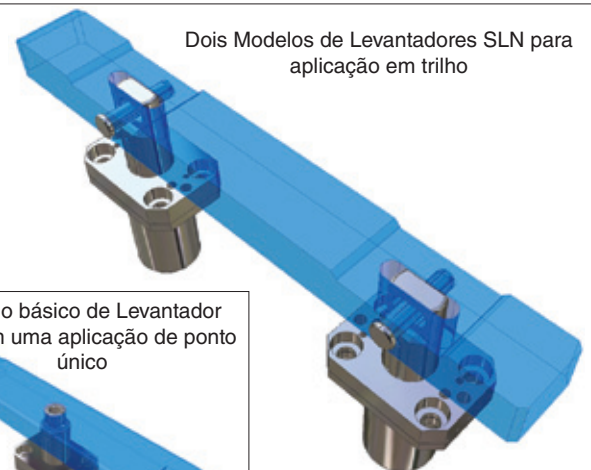
Os modelos SLN.180.FA / FB para Levantadores a Gás Nitrogênio com flange são as mais novas adições à série SL. Este produto é a solução utilizada para extrair a peça da ferramenta em aplicações de formação. Para obter outras soluções com levantadores, entrar em contato com DADCO.

Visão Geral do Produto

DADCO oferece uma variedade de Levantadores a Gás Nitrogênio para diferentes aplicações. Consulte as informações abaixo para identificar qual o levantador que melhor se adapta às suas necessidades. As páginas seguintes detalham os diferentes modelos, incluindo informações para instalação técnica. Contatar DADCO para mais informações ou para sanar dúvidas específicas de aplicações.

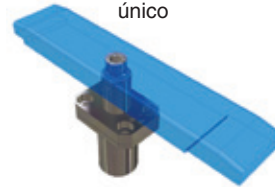
Levantadores a Gás Nitrogênio Não-Rotativos – SLN.090, SLN.180 e SLN.300

- Não-rotativo, Levantador Peça única
- Guia própria
- Aplicações individual, multi-ponto ou em trilho
- Força fornecida pelas Molas a Gás Nitrogênio das Séries Micro/Mini
- Ideal para estampagem de ferramentas progressivas



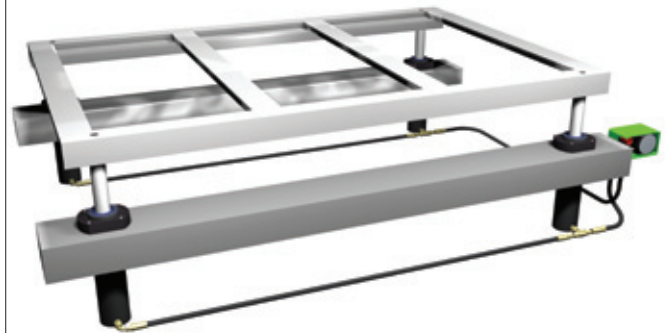
Dois Modelos de Levantadores SLN para aplicação em trilho

Modelo básico de Levantador SLN em uma aplicação de ponto único



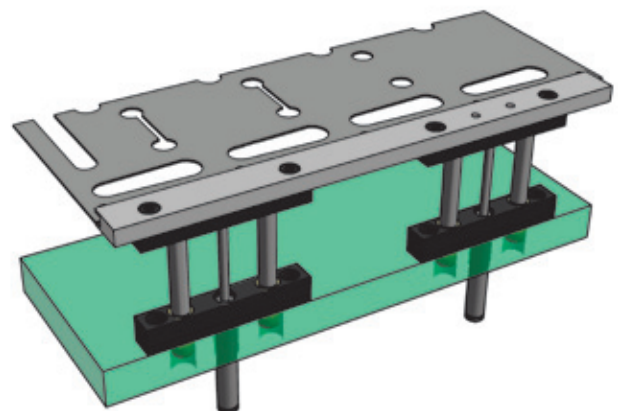
Levantadores a Gás Nitrogênio com Trilho Guia – SLC.500 e SLC.800

- Elevação com Guia amortecido
- Elimina a necessidade de componentes de guia para absorção de choque
- Haste mais longa assegura um levantamento estável
- Desacelera a carga para um melhor manuseamento da peça
- Unidades interligadas proporcionam força de elevação uniforme
- Ideal para ferramenta progressiva com levantador de trilho, em aplicações de balanceamento.



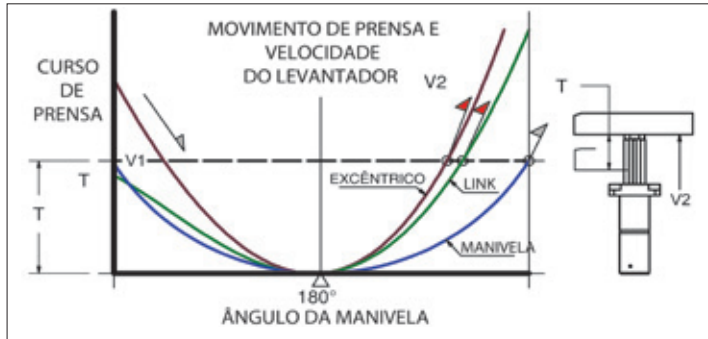
Levantadores de Mola a Gás Nitrogênio com Duas Colunas de Guia – SL2.090, SL2.180 e SL2.300

- Levantador com duas colunas robustos e confiáveis
- Ganho de tempo no projeto
- Perfil estreito (25 mm, 32 mm e 50 mm)
- Fácil de instalar
- Ideal para ferramenta progressiva com levantador de trilho, detenção e balanceamento

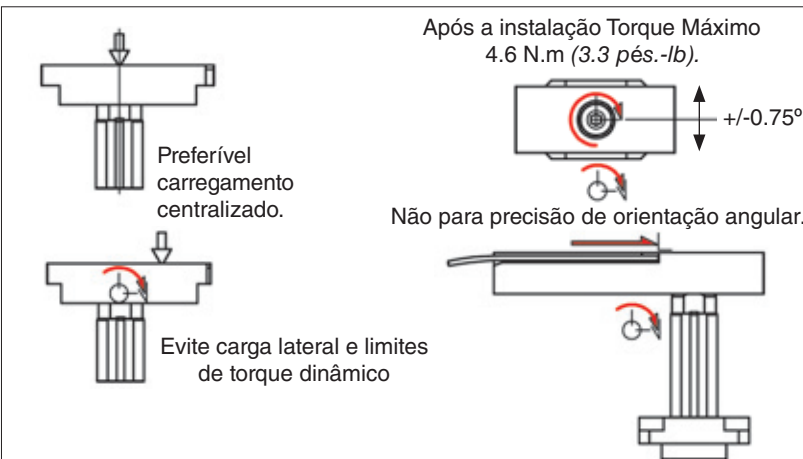


Velocidade e Carga Máxima por Levantador

A velocidade de extensão do martelo varia de acordo com golpes por minuto, curso e tipo de prensa. Para prensas tipo link ou excêntricas, a velocidade de extensão pode ultrapassar 0,8 m/s (32 pol./seg). Usando dados do fabricante da prensa, verificar se a massa de fixação não excede os limites recomendados. Determinar a velocidade da prensa e referencie a massa de fixação recomendada por levantador. A massa de fixação considera carga equilibrada e força de atuação. Não exceda a velocidade da prensa por levantador. Para aumentar a capacidade, instalar stops externas ou adicionar mais unidades de levantadores para evitar danos nos levantadores.



Todos os Levantadores			SLN.090		SLN.180 / SLN.300	
Velocidade Prensa			Massa de Fixação			
mm/s	fpm	pol/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68
400	79	16	11	25	17	38
500	98	20	7.3	16	11	24
600	118	24	5	11	8	17
700	138	28	4	8	6	12
800	157	31	3	6	4	10

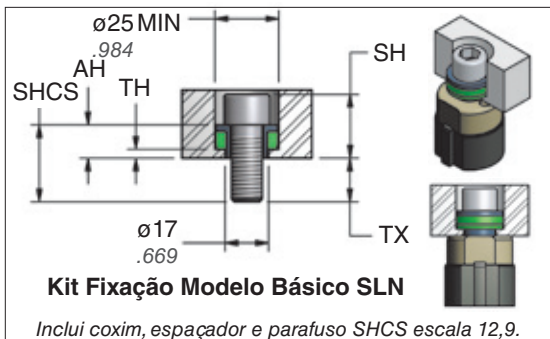


Carga Dinâmica		
Torque Máx.	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
lb-pol.	127	269
lb-pés	11	22
N.m	14	30



Aplicação em Trilho para Modelos Básicos de Levantadores

Fixação rígida é aceitável para elevadores em um único ponto, mas deve ser evitada para aplicações de trilho ou de placas. Use um método de fixação flutuante para evitar travas. Use kit de fixação mostrado abaixo ou um método semelhante. Adaptadores acolchoados podem ser usados em quaisquer levantadores SLN. O kit permite uma compensação na operação quando há desalinhamentos e forças axiais pequenas na aplicação. Contate DADCO para mais informações.

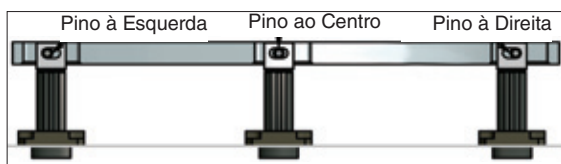


Modelos (SLN.)	Parte No.*	SHCS	AH		TH		SH		TX	
			mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
090	SLN.090.CB25	M10 x 25	13	0.51	3.5	0.14	23	0.93	12	0.47
090	SLN.090.CB30	M10 x 30	18	0.71	8.5	0.33	28	1.10	12	0.47
090	SLN.090.CB35	M10 x 35	23	0.91	13.5	0.53	33	1.10	12	0.47
180 / 300	SLN.180.CB30	M12 x 30	13	0.51	3.5	0.14	25	0.98	17	0.67
180 / 300	SLN.180.CB35	M12 x 35	18	0.71	8.5	0.33	30	1.18	17	0.67
180 / 300	SLN.180.CB40	M12 x 40	23	0.91	13.5	0.53	35	1.38	17	0.67
180	SLN.180.CE12	½UNC x 1.25"	13	0.51	3.5	0.14	25.7	1.01	18.8	0.74
180	SLN.180.CE15	½UNC x 1.50"	23	0.91	13.5	0.53	35.7	1.41	15.1	0.59

*Pode ser usado em Aplicações com Levantador SL2

Aplicações de Trilho para Modelos de Levantadores com fenda.

A fenda permite o desalinhamento angular. Localize os pinos para fornecer compensação máxima angular.

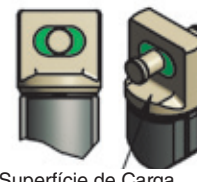


Kits de luva de amortecimento:

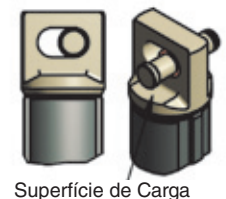
SLN.090.____
SKM = 8 mm Pin
SKE = 3/8" Pin



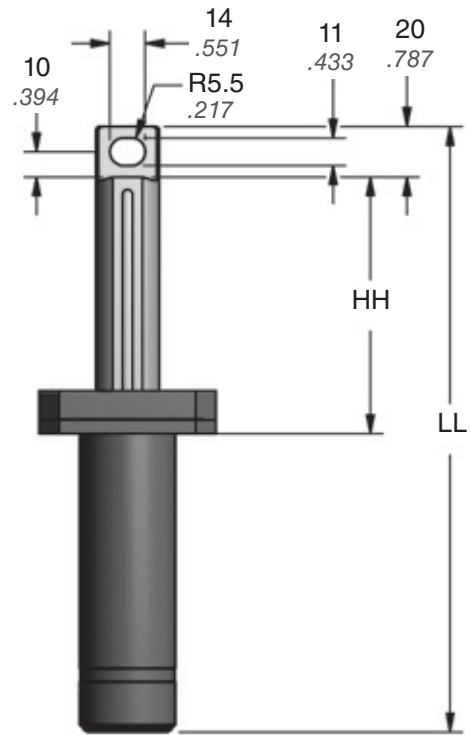
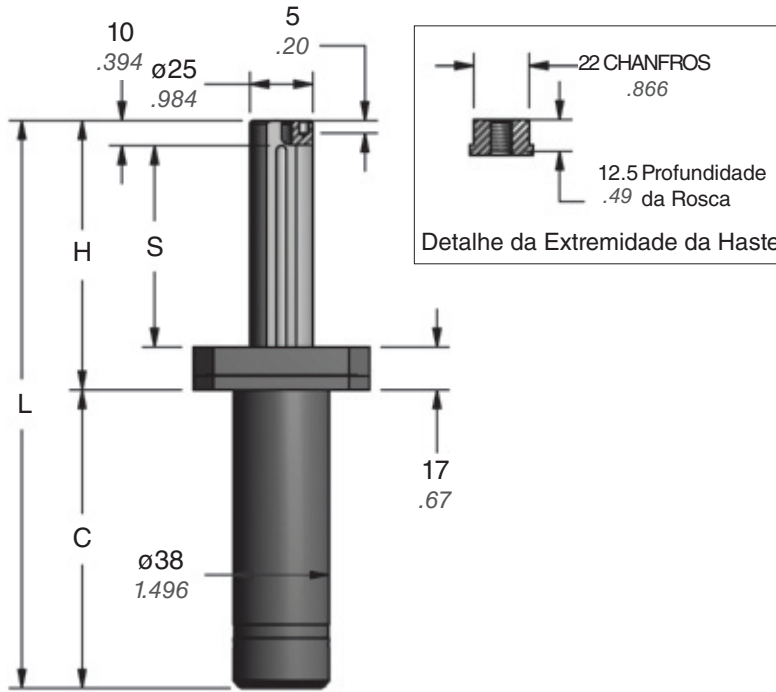
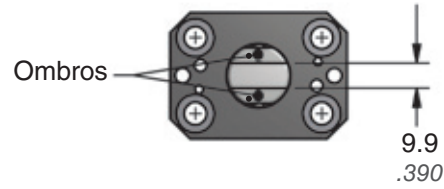
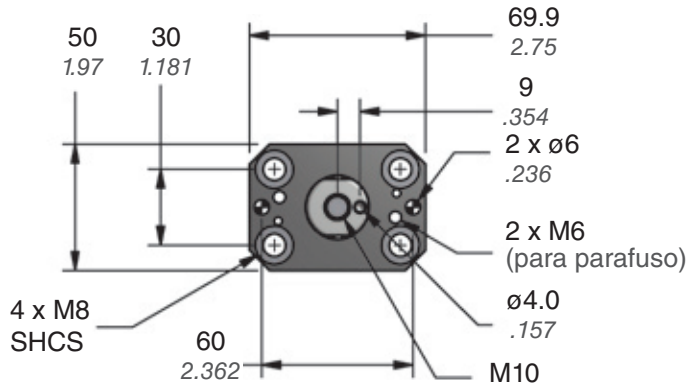
SLN.180.SKM
SKM = 10 mm Pin



SLN.180.SK
SK = 10 mm or 3/8" Pin



SLN.090 – 90 daN / 200 lb.



Modelo Básico

Modelo com Fenda

Núm. Peça	S mm pol.	C	Básico		com Fenda		Mola a Gás Micro
			H	L	HH	LL	
SLN.090.__.025	25 .98	60 2.36	52 2.047	112 4.41	47 1.850	127 5.00	C.090.025.BK
SLN.090.__.038	38 1.50	73 2.87	65 2.559	138 5.43	60 2.362	153 6.02	C.090.038.BK
SLN.090.__.050	50 1.97	85 3.35	77 3.031	162 6.38	72 2.835	177 6.97	C.090.050.BK
SLN.090.__.063	63.5 2.50	101.5 4.00	90.5 3.563	192 7.56	85.5 3.366	207 8.15	C.090.063.BK
SLN.090.__.080	80 3.15	118 4.65	107 4.213	225 8.86	102 4.016	240 9.45	C.090.080.BK
SLN.090.__.100	100 3.94	138 5.43	127 5.000	265 10.43	122 4.803	280 11.02	C.090.100.BK
SLN.090.__.125	125 4.92	163 6.42	152 5.984	315 12.40	147 5.787	330 12.99	C.090.125.BK

Força Inicial			
Métrica		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação	Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação
177	89	2560	200
150	75	2200	172
125	63	2000	156
100	50	1750	136
75	38	1500	117
50	25	1000	78
35	17	500	39

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido: SLN.090. B. 050. B32. 150

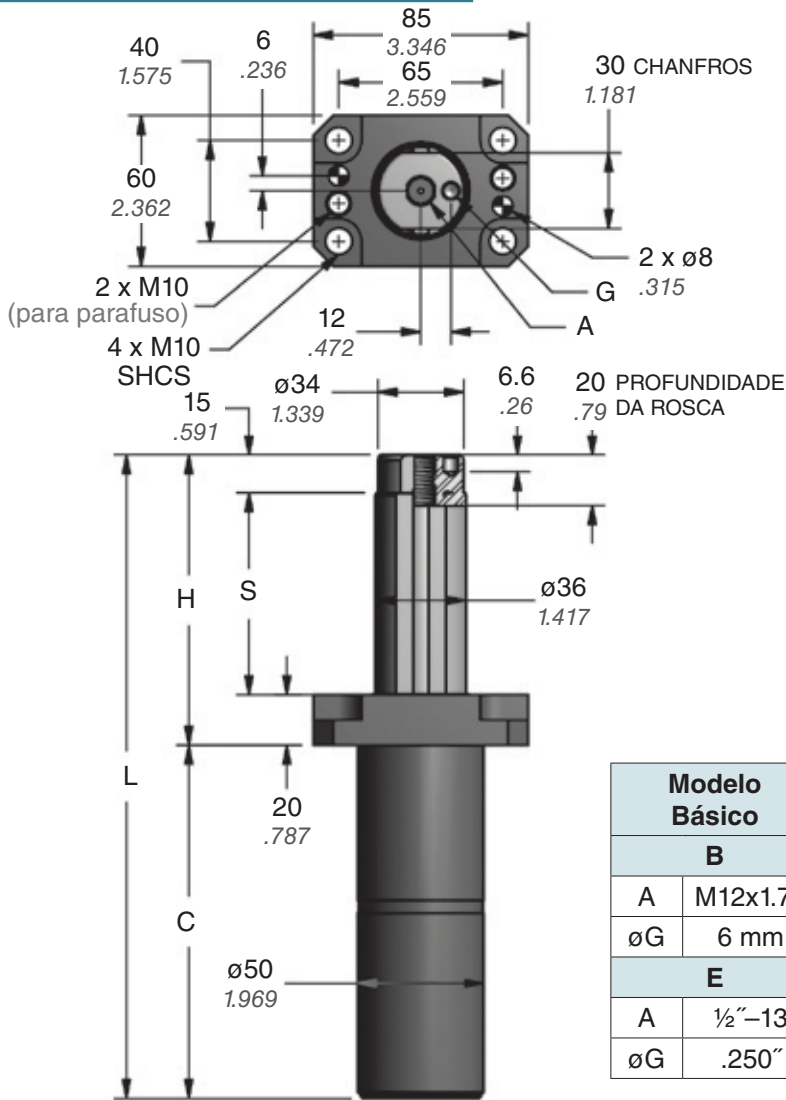
Número da Peça: (Inclui Séries e Modelo)

Tipo da Extremidade da Haste: (B ou S. Quando não especificado, o padrão é B.)

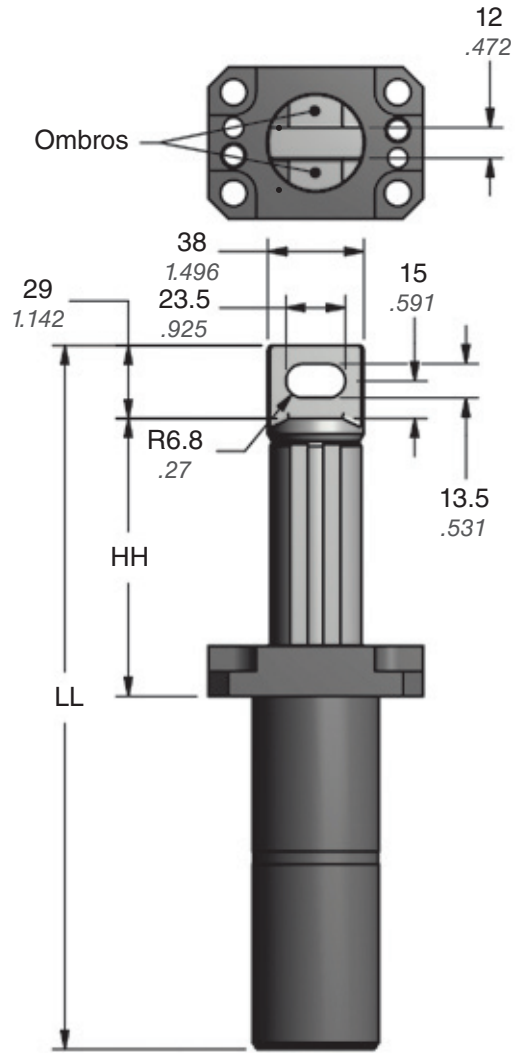
Comprimento de Curso: (025, 038, 050, 063, 080, 100 e 125)

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro: 35-177 bar (500-2560 psi). Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

Opção de Montagem: B32 = Fixação com Flange Chavetada Estreita



Modelo Básico



Modelo com Fenda

Modelo Básico	
B	
A	M12x1.75
øG	6 mm
E	
A	½"-13
øG	.250"

Núm. Peça	S mm pol.	C	Básico		com Fenda		Mola a Gás Micro
			H	L	HH	LL	
SLN.180.__.025	25 .98	85 3.35	60 2.362	145 5.71	55 2.165	169 6.65	C.180.025.BK
SLN.180.__.038	38 1.50	98 3.86	73 2.874	171 6.73	68 2.677	195 7.68	C.180.038.BK
SLN.180.__.050	50 1.97	110 4.33	85 3.346	195 7.68	80 3.150	219 8.62	C.180.050.BK
SLN.180.__.063	63.5 2.50	123.5 4.86	98.5 3.878	222 8.74	93.5 3.681	246 9.69	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	80 3.15	140 5.51	115 4.528	255 10.04	110 4.331	279 10.98	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	100 3.94	160 6.30	135 5.315	295 11.61	130 5.118	319 12.56	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	125 4.92	185 7.28	160 6.299	345 13.58	155 6.102	369 14.53	C.180.125.BK

Força Inicial			
Métrica		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação	Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação
177	200	2560	450
150	170	2200	387
125	141	2000	351
100	113	1750	307
75	85	1500	263
50	57	1000	175
35	39	500	88

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido: **SLN.180. B. 050. B32. 150**

Número da Peça: _____
 Inclui Séries e Modelo

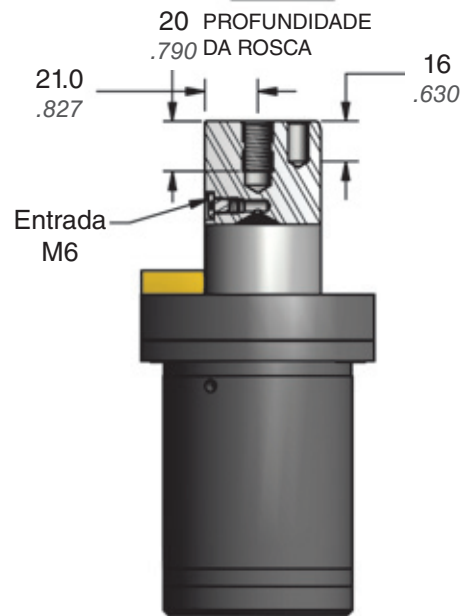
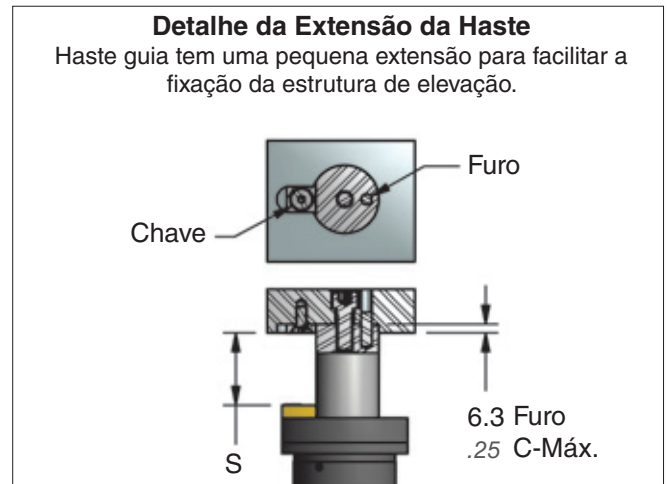
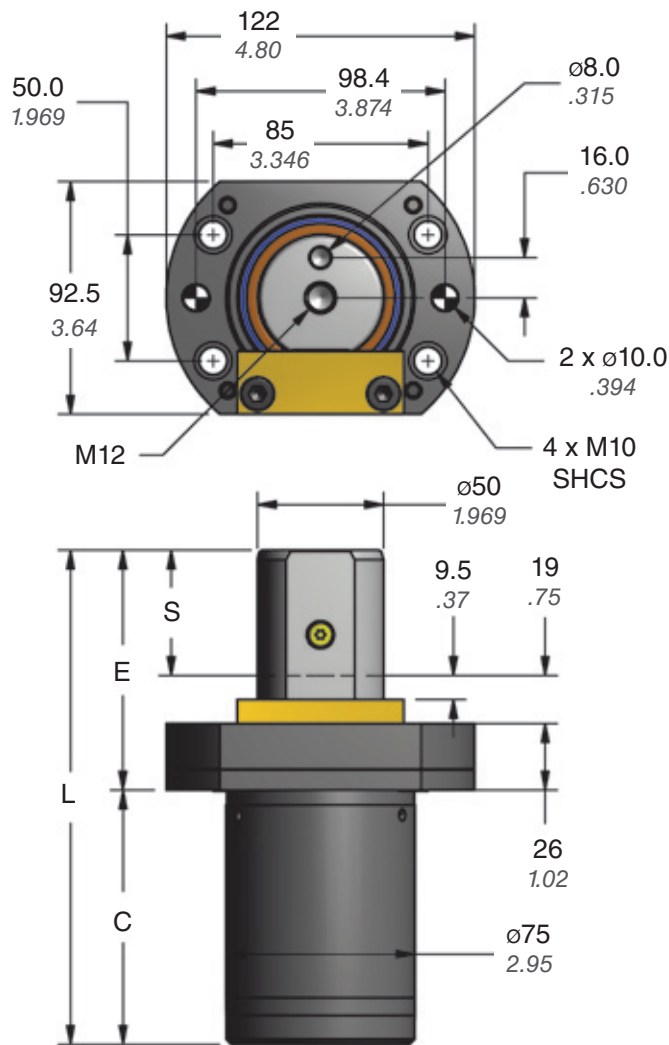
Tipo da Extremidade da Haste: _____
 B, E ou S. Quando não especificado, o padrão é B.

Comprimento de Curso: _____
 025, 038, 050, 063, 080, 100 e 125

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro:
 35-177 bar (500-2560 psi). Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

Opção de Montagem:
 B32 = Fixação com Flange Chavetada Estreita

SLN.300 – 3 kN / 1/3 ton



Núm. Peça	S mm pol.	C	E	L
SLN.300.050	50 1.97	101 3.98	95 3.740	196 7.717
SLN.300.080	80 3.15	131 5.16	125 4.921	256 10.079
SLN.300.100	100 3.94	151 5.94	145 5.709	296 11.654
SLN.300.125	125 4.92	176 6.93	170 6.693	346 13.622
SLN.300.150	150 5.91	201 7.91	195 7.677	396 15.591

Força Inicial

Métrica		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação	Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação
150	302	2175	678
125	251	2000	623
100	201	1750	545
75	151	1500	467
50	101	1000	312
35	68	500	156

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido:

SLN.300. 050. B33. 150

Número da Peça: _____
Inclui Séries e Modelo

Comprimento de Curso: _____
050, 080, 100, 125 e 150

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro:
35-150 bar (500-2175 psi). Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

Opção de Montagem:
B33 =Fixação com Flange Chavetada Estreita

Velocidade Máxima e Capacidade de Fixação por Levantador

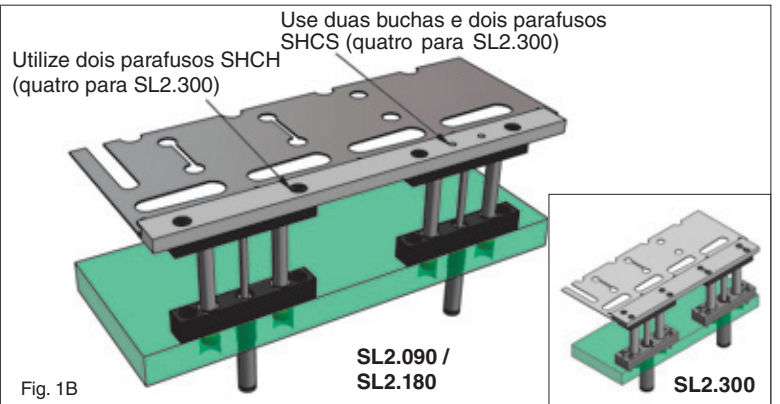
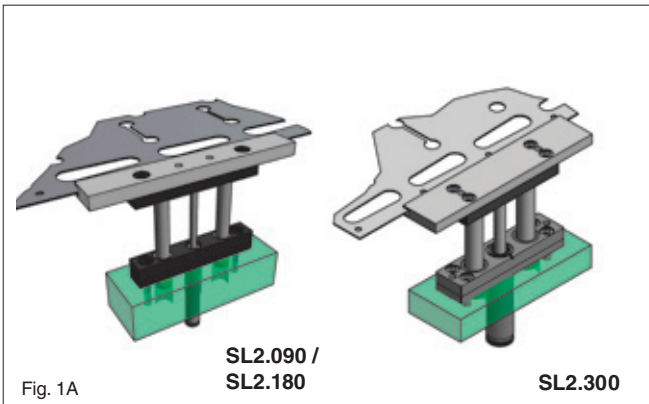
A extensão da velocidade da prensa varia de acordo com os golpes por minuto, curso e tipo de prensa. Para prensas do tipo excêntricas ou de link, a velocidade de extensão pode ultrapassar 0,8 m/s (32 pol/seg.). Usando dados do fabricante da prensa, verificar se a massa de fixação não excede os limites recomendados. Determinar a velocidade da prensa e referencie a massa de fixação recomendada por levantador. Massa de fixação assume carga.



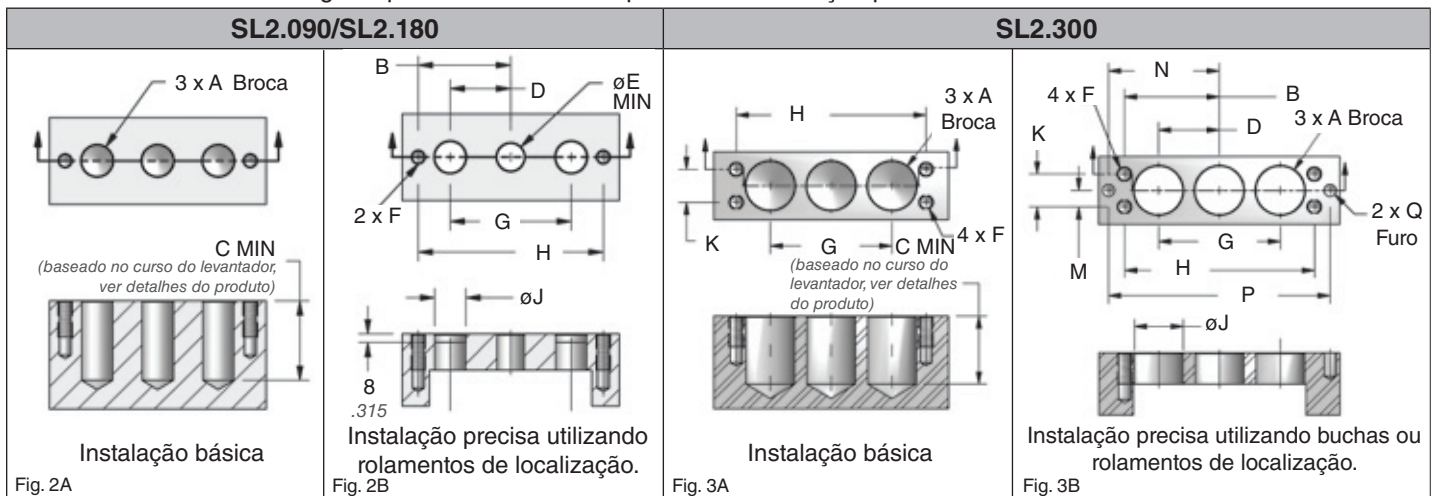
Todos os levantadores			SL2.090		SL2.180		SL2.300	
Velocidade Prensa			Carga de Fixação					
mm/s	fpm	p/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68	48	105
400	79	16	11	25	17	38	27	59
500	98	20	7.3	16	11	24	17	38
600	118	24	5.0	11	8	17	12	26
700	138	28	4	8	6	12	9	19
800	157	31	3	6	4	10	7	15

Diretrizes para Instalação de SL2

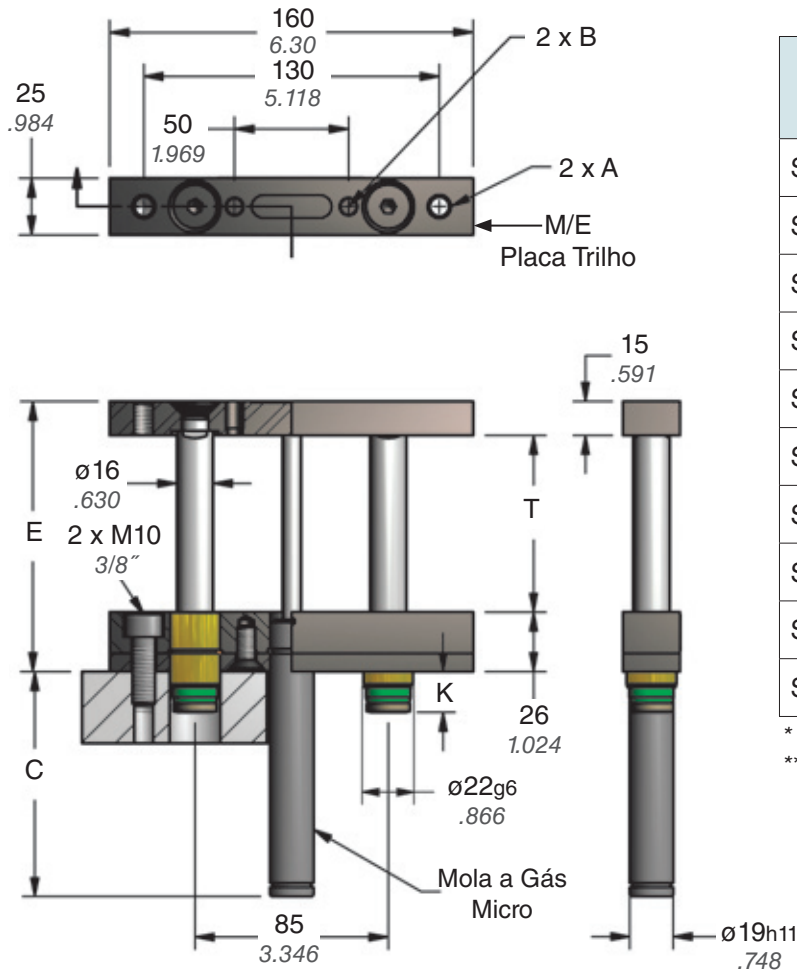
Trilhos podem ser fixados aos levantadores SL2 com dois ou quatro parafusos fixados na chapa do trilho superior (Figura 1A). Ao utilizar levantadores múltiplos, alinhar em apenas um levantador, para evitar dobras (Figura 1B).



Os levantadores SL2 podem ser instalados usando a instalação básica (Figuras 2A e 3A). Para uma maior precisão, instalar usando as dimensões indicadas na Instalação Precisa (Figuras 2B e 3B). Os furos servirão como guias para a SL2.090 e SL2.180. Para o SL2.300 os furos ou guias podem ser utilizados para uma localização precisa.



Modelo	A	B	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	Q	
SL2.090	mm inch	ø22.5 7/8	65 2.559	42.5 1.673	19.1 .751	M10 3/8"	85 3.346	130 5.118	22H7 .8665	-	-	-	-	
SL2.180	mm inch	ø26.5 1-1/32	75 2.953	50 1.969	25.1 .988	M12 1/2"	100 3.937	150 5.906	26H7 1.024	-	-	-	-	
SL2.300	mm inch	ø40 1-9/16	78 3.071	50 1.969	-	M12 1/2"	100 3.937	156 6.142	38H7 1.496	27 1.063	13.5 .531	91 3.583	182 7.165	ø10 .394



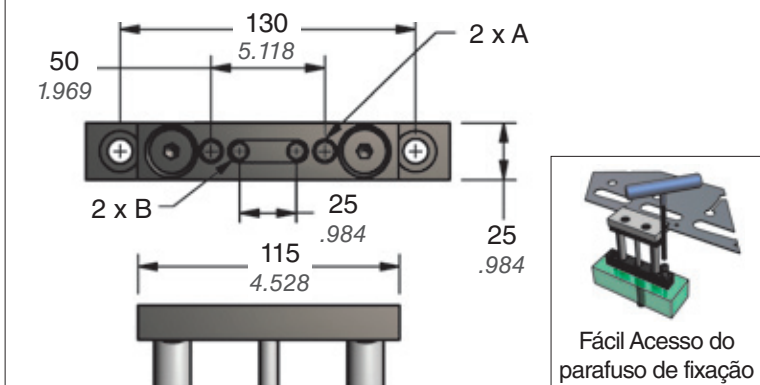
Núm. Peça	T* mm pol.	C	E	K	Mola a Gás Micro
SL2.090.025**	23 0.91	41 1.61	64 2.520	18 .71	C.090.025.BK
SL2.090.038	36 1.42	54 2.13	77 3.031	18 .71	C.090.038.BK
SL2.090.050	48 1.89	66 2.60	89 3.504	18 .71	C.090.050.BK
SL2.090.063	61.5 2.42	82.5 3.25	102.5 4.035	18 .71	C.090.063.BK
SL2.090.080	78 3.07	99 3.90	119 4.685	18 .71	C.090.080.BK
SL2.090.100	98 3.86	119 4.69	139 5.472	18 .71	C.090.100.BK
SL2.090.125	123 4.84	144 5.67	164 6.457	18 .71	C.090.125.BK
SL2.090.150	148 5.83	177 6.97	189 7.441	26 1.02	C.090.150.BK
SL2.090.175	173 6.81	202 7.95	214 8.425	26 1.02	C.090.175.BK
SL2.090.200	198 7.80	227 8.94	239 9.409	26 1.02	C.090.200.BK

* Mola a Gás tem 2 mm de pré-carga.

** Disponível somente com Opção de Placa Trilho M1/E1

Placa Trilho	A	øB Furo
M/M1	M10 x 1.5	8 mm x 12 profundidade
E/E1	3/8" -16 UNC	5/16" x .47 profundidade

Opção M1/E1 Trilho Compacto de Placa



Força Inicial

Métrica		Imperial	
bar Pressão de Carrega- mento	daN Força Teórica de Elevação	psi Pressão de Carrega- mento	lb. Força Teórica de Elevação
177	89	2560	200
150	75	2200	172
125	63	2000	156
100	50	1750	137
75	38	1500	117
50	25	1000	78
35	17	500	39

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido:

SL2.090. 050. B5. M. 150

Número da Peça:

Inclui Séries e Modelo

Comprimento de Curso:

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125,
150, 175 e 200.

Outros cursos estão disponíveis, entre em
contato com DADCO para mais informações.

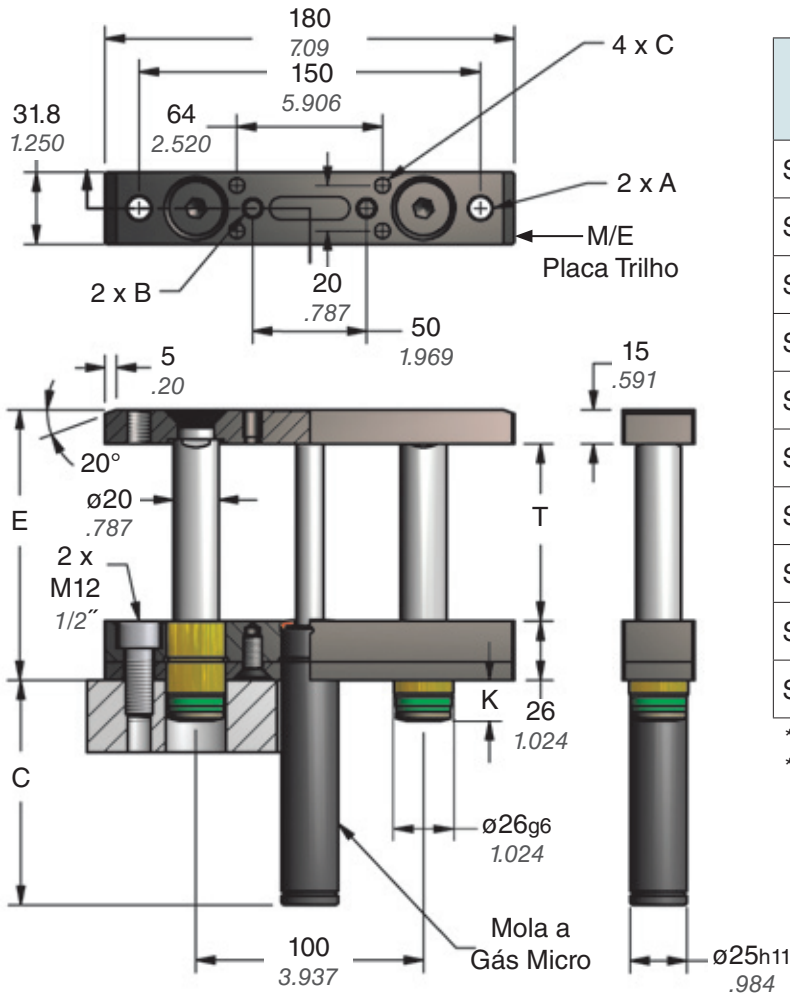
Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro:
35-177 bar (500-2560 psi). Quando não especificado,
o padrão é 150 bar.

Placa Trilho:

M, E, M1 ou E1. Quando não especificado, o padrão é M.

Opção de Montagem:

B5 = Montagem Vertical



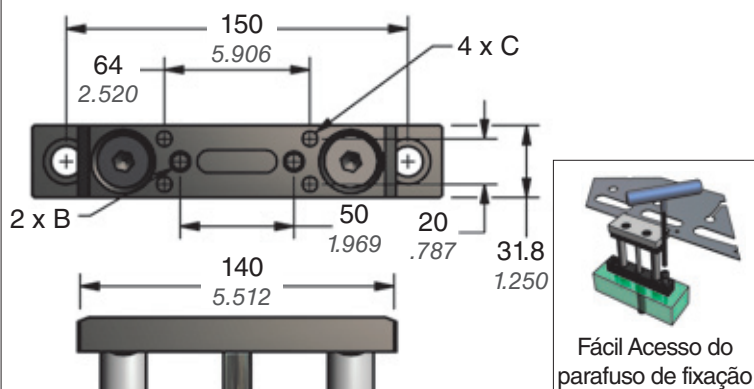
Núm. Peça	T* mm pol.	C	E	K	Mola a Gás Micro
SL2.180.025**	23 0.91	41 1.61	64 2.520	18 .71	C.180.025.BK
SL2.180.038	36 1.42	54 2.13	77 3.031	18 .71	C.180.038.BK
SL2.180.050	48 1.89	66 2.60	89 3.504	18 .71	C.180.050.BK
SL2.180.063	61.5 2.42	82.5 3.25	102.5 4.035	18 .71	C.180.063.BK
SL2.180.080	78 3.07	99 3.90	119 4.685	18 .71	C.180.080.BK
SL2.180.100	98 3.86	119 4.69	139 5.472	18 .71	C.180.100.BK
SL2.180.125	123 4.84	144 5.67	164 6.457	18 .71	C.180.125.BK
SL2.180.150	148 5.83	177 6.97	189 7.441	26 1.02	C.180.150.BK
SL2.180.175	173 6.81	202 7.95	214 8.425	26 1.02	C.180.175.BK
SL2.180.200	198 7.80	227 8.94	239 9.409	26 1.02	C.180.200.BK

* Mola a Gás tem 2 mm de pré-carga.

** Disponível somente com Opção de Placa Trilho M1/E1

Placa Trilho	A	øB Furo	C
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x 12 profundo	M8 x 1.25
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .47 profundo	5/16"-18

Opção M1/E1 Trilho Compacto de Placa



Força Inicial

Métrica		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação	Pressão de Carregamento	Força Teórica de Elevação
177	200	2560	450
150	170	2200	387
125	142	2000	351
100	113	1750	307
75	85	1500	264
50	57	1000	176
35	39	500	88

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido:

SL2.180. 050. B5. M. 150

Número da Peça: _____

Inclui Séries e Modelo

Comprimento de Curso: _____

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125,

150, 175 e 200.

Outros cursos estão disponíveis, entre em contato com DADCO para mais informações.

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro: 35-177 bar (500-2560 psi). Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

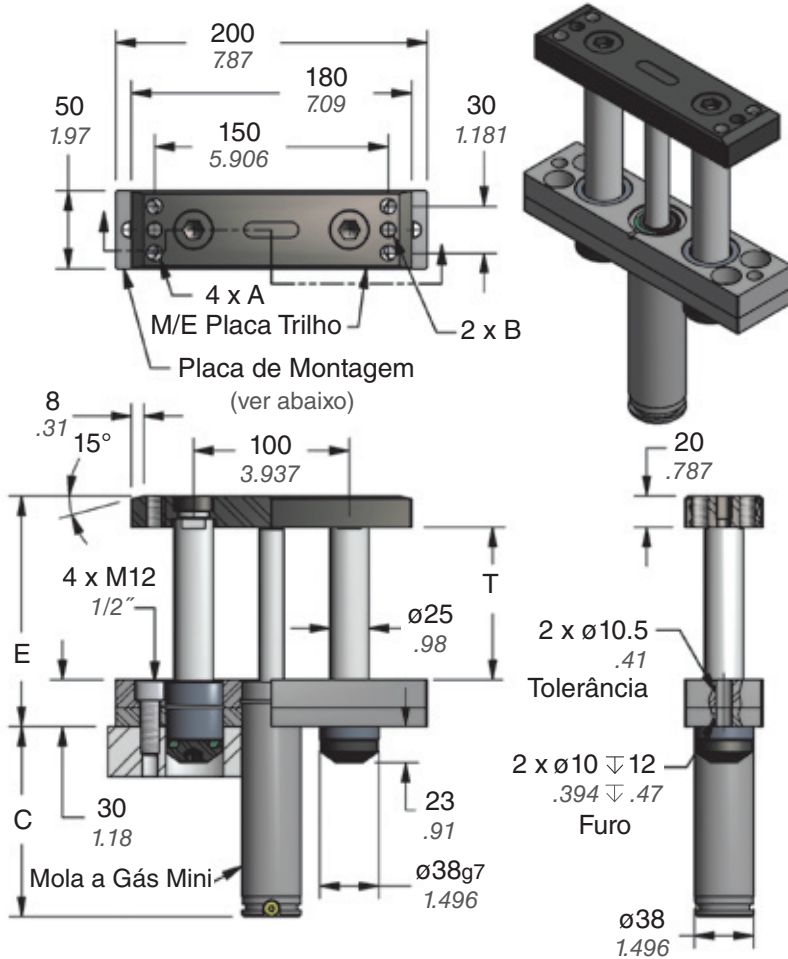
Placa Trilho:

M, E, M1 ou E1. Quando não especificado, o padrão é M.

Opção de Montagem:

B5 = Montagem Vertical

SL2.300 – 3 kN / 1/3 ton



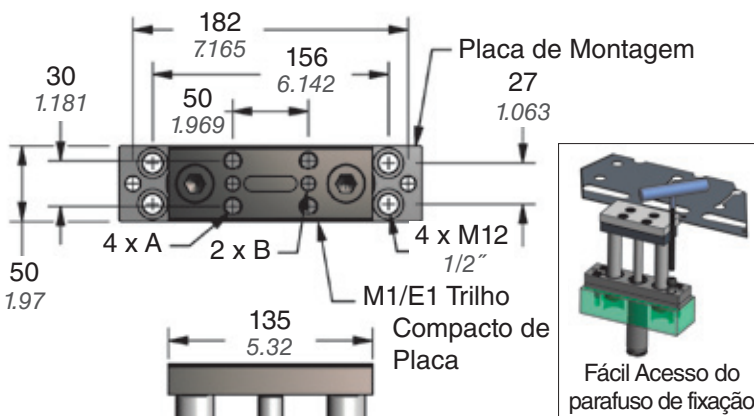
Núm. Peça	T* mm pol.	C	E	Mola a Gás Mini
SL2.300.025**	23 0.91	47 1.85	73 2.874	L.300.025
SL2.300.038	35.5 1.40	59.5 2.34	85.5 3.366	L.300.038
SL2.300.050	48 1.89	72 2.83	98 3.858	L.300.050
SL2.300.063	60.5 2.38	84.5 3.33	110.5 4.350	L.300.063
SL2.300.080	78 3.07	102 4.02	128 5.039	L.300.080
SL2.300.100	98 3.86	122 4.80	148 5.827	L.300.100
SL2.300.125	123 4.84	147 5.79	173 6.811	L.300.125
SL2.300.150	148 5.83	172 6.77	198 7.795	L.300.150
SL2.300.175	173 6.81	197 7.76	223 8.780	L.300.175
SL2.300.200	198 7.80	222 8.74	248 9.764	L.300.200

* Curso disponível da Mola a Gás

** Disponível somente com Opção de Placa Trilho M1/E1

Placa Trilho	A	øB Furo
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x 15 profundidade
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .59 profundidade

Opção M1/E1 Trilho Compacto de Placa



Força Inicial

Métrica		Imperial	
bar Pressão de Carrega- mento	daN Força Teórica de Elevação	psi Pressão de Carrega- mento	lb. Força Teórica de Elevação
150	302	2175	678
125	251	2000	623
100	201	1750	545
75	151	1500	467
50	101	1000	312
35	68	500	156

Consulte a contracapa para limitações de fixação.

Modelo de Pedido:

SL2.300. 050. B5. M. 150

Número da Peça:

Inclui Séries e Modelo

Comprimento de Curso:

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125,
150, 175 e 200.

Outros cursos estão disponíveis, entre em contato com DADCO para mais informações.

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro:
35-150 bar (500-2175 psi). Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

Placa Trilho:

M, E, M1 ou E1. Quando não especificado, o padrão é M.

Opção de Montagem:

B5 = Montagem Vertical

Velocidade Máxima e Capacidade de Fixação por Levantador

A extensão da velocidade da prensa varia de acordo com golpes por minuto, curso e tipo de prensa. Para prensas do tipo link ou excêntricas, a velocidade de extensão pode ultrapassar 0,8 m/seg. (32 pol/seg.). Usando dados do fabricante da prensa, verificar se a massa de fixação não excede os limites recomendados. Determinar a velocidade da prensa e referencie a massa de fixação recomendada por levantador. Massa de fixação assume carga equilibrada e força de atuação. Não exceda a velocidade da prensa por levantador. Para aumentar a capacidade, instalar stops externas ou adicionar mais unidades de levantadores para evitar danos nos levantadores.

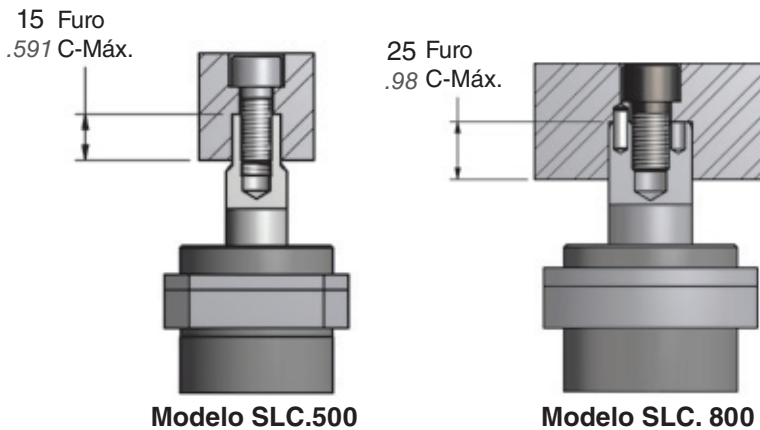


Todos os Levantadores			SLC.500		SLC.800*	
Velocidade da Prensa			Massa de Fixação			
mm/s	fpm	p/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68
400	79	16	11	25	17	38
500	98	20	7.3	16	11	24
600	118	24	5	11	8	17
700	138	28	4	8	6	12
800	157	31	3	6	4	10

* SLC.800 podem ter limites de taxa de produção, dependendo de carga de pressão.

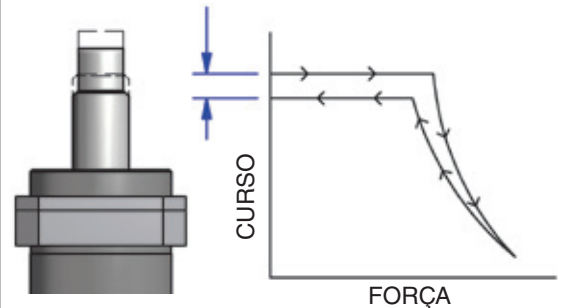
Detalhe da Extensão da Haste

Haste guia tem uma pequena extensão para facilitar a fixação da estrutura de elevação.



SLC Almofada Interna

Distância do curso amortecido depende da massa de fixação e pressão de carga.



Modelo		Mínimo	Máximo
SLC.500	mm	2	4
	pol.	.08	.16
SLC.800	mm	3	6
	pol.	.12	.24

SLC.500 Força Inicial

Métrica

bar Pressão de Carrega- mento	daN Força Teórica de Elevação
75	236
50	157
40	126
25	79

Imperial

psi Pressão de Carrega- mento	lb. Força Teórica de Elevação
1000	487
750	365
500	244
250	122

SLC.800 Força Inicial

Métrica

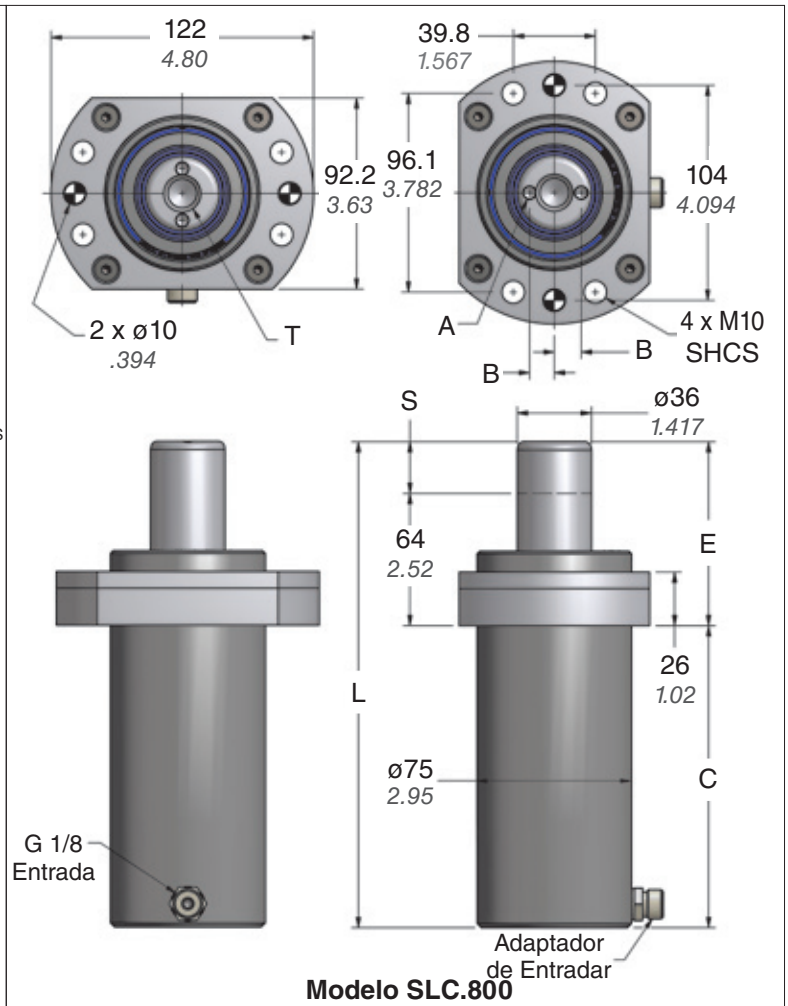
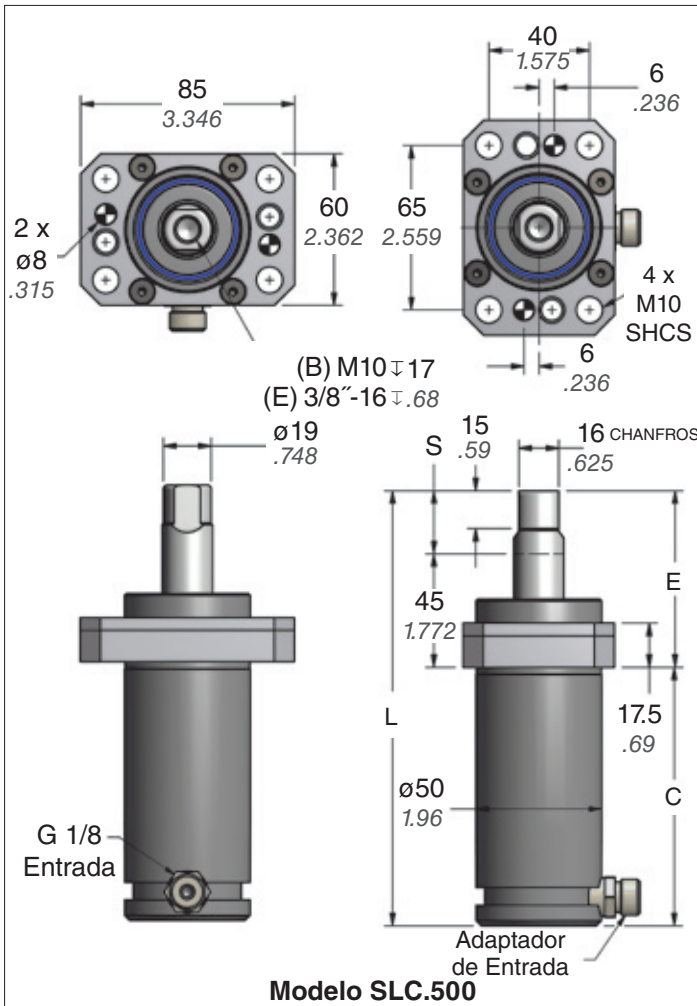
bar Pressão de Carrega- mento	daN Força Teórica de Elevação
75	763
50	509
40	407
25	254

Imperial

psi Pressão de Carrega- mento	lb. Força Teórica de Elevação
1000	1578
750	1184
500	789
250	395

Pressões de carga maiores estão disponíveis para elevação não fixada, contatar DADCO para avaliação de aplicação e instalação.

SLC.500 – 5 kN / 1/2 ton & SLC.800 – 7 kN / 3/4 ton



Núm. Peça	S mm pol.	Modelo SLC.500			Modelo SLC.800		
		C	E	L	C	E	L
SLC.____.050	50 1.97	127.5 5.02	95 3.740	222.5 8.760	190 7.48	114 4.488	304 11.969
SLC.____.080	80 3.15	157.5 6.20	125 4.921	282.5 11.122	220 8.66	144 5.669	364 14.331
SLC.____.100	100 3.94	177.5 6.99	145 5.709	322.5 12.697	240 9.45	164 6.457	404 15.906
SLC.____.125	125 4.92	202.5 7.97	170 6.693	372.5 14.665	265 10.43	189 7.441	454 17.874
SLC.____.150	150 5.91	227.5 8.96	195 7.677	422.5 16.634	290 11.42	214 8.425	504 19.843
SLC.____.175	175 6.89	252.5 9.94	220 8.661	472.5 18.602	315 12.40	239 9.409	554 21.811
SLC.____.200	200 7.87	277.5 10.93	245 9.646	522.5 20.571	340 13.39	264 10.394	604 23.780

SLC.800			
Rosca da Extremidade da Haste	A	B	T
B	ø6 .236	13 .512	M16
M	ø6 .236	12 .472	M12
E	ø6.35 .250	12 .472	1/2"-13
K	ø6.35 .250	13 .512	5/8"-11

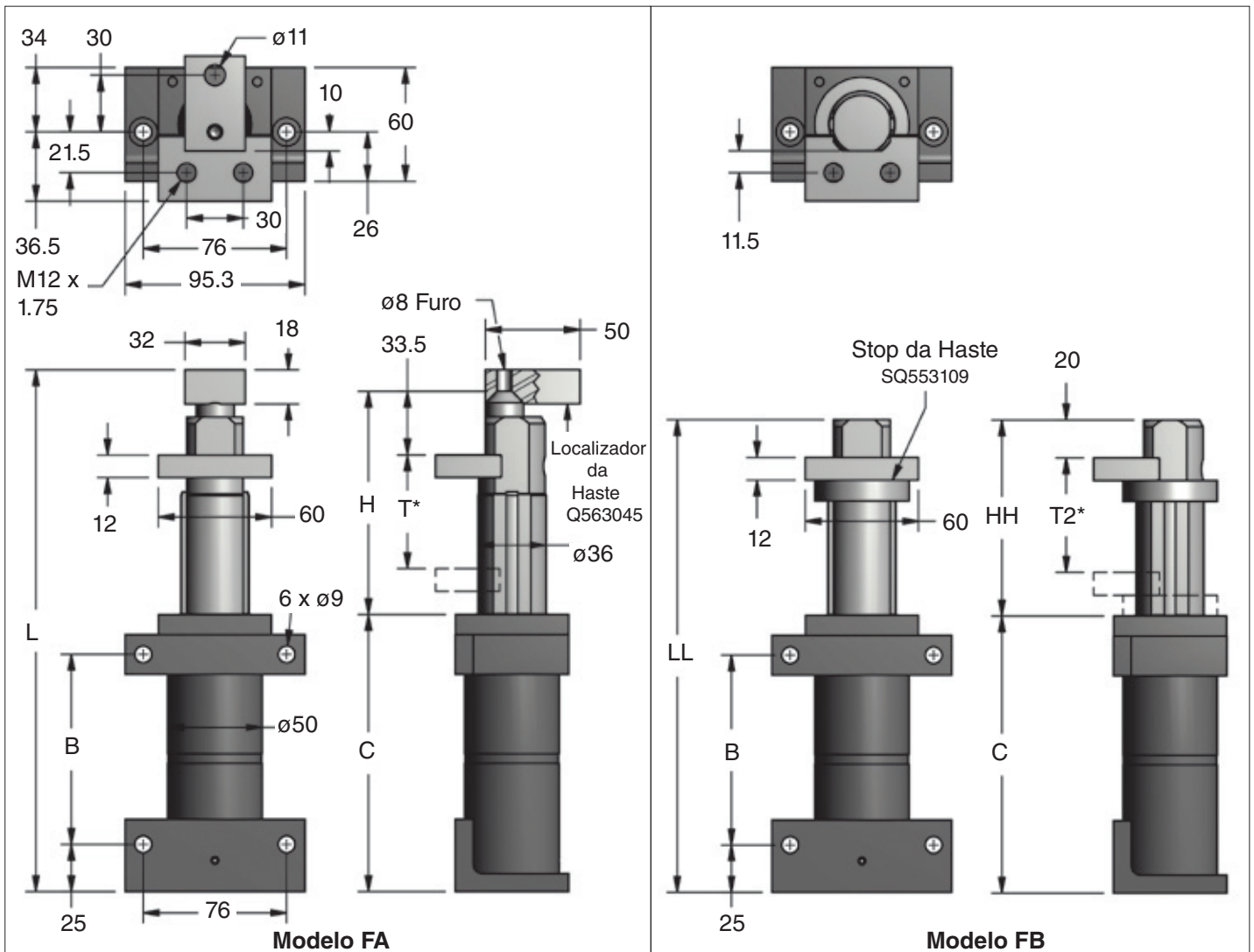
Modelo de Pedido:

SLC.800. B. 050. B34. F

Número da Peça: _____
Inclui Séries e Modelo (500 ou 800)
Rosca da Extremidade da Haste: _____
B, M, E ou K
Quando não especificado, o padrão é B.
Comprimento de Curso: _____
050, 080, 100, 125, 150, 175 e 200.

Especificar a Conexão de Fluxo Aberto:
F = 90.505.115 (ORFS)
FD = 90.508.115 (D-24)
Quando não especificado, o padrão é F.
Opção de Montagem:
B34 = Flange Estreita

DADCO Flange Modelo SLN.180 para Levantador a Gás Nitrogênio Micro atende os padrões Ford (WDX06-80M) para estamparia de peças. Dois modelos estão disponíveis para acomodar aplicações de destacar flange: FA com uma haste abaulada e localizador de haste para fixação na ferramenta superior; e FB com uma extremidade de haste plana.



Núm. Peça	C mm	B	Modelo FA			Modelo FB			Mola a Gás Micro
			T*	H	L	T2*	HH	LL	
SLN.180.__.063	146	100	60	117.5	275	61	104	250	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	162.5	116.5	72	134	308	77.5	120.5	283	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	182.5	136.5	90	154	348	97.5	140.5	323	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	207.5	161.5	112.5	179	398	122.5	165.5	373	C.180.125.BK
SLN.180.__.150	240.5	194.5	135	204	456	147.5	190.5	431	C.180.150.BK
SLN.180.__.175	265.5	219.5	157.5	229	506	172.5	215.5	481	C.180.175.BK
SLN.180.__.200	290.5	244.5	180	254	556	197.5	240.5	531	C.180.200.BK

*Curso Máximo Recomendado

Modelo de Pedido:

SLN.180. FA. 063. B35. 20

Número da Peça:

Inclui Séries e Modelo

Tipo da Extremidade da Haste:

Especificar Tipo de Flange: FA ou FB

Comprimento de Curso:

063, 080, 100, 125, 150, 175 e 200

Carga de Pressão da Mola a Gás Nitrogênio Micro:
20-30 bar (290-450 psi). Quando não especificado, o padrão é 20 bar.

Opção de Montagem:

B35 = Montagem Vertical com Chaveta

Flange Modelo SLN.180

Levantes a Gás Nitrogênio

Força Inicial

Métrica		Imperial	
bar Pressão de Carrega- mento	daN Força Teórica de Elevação	psi Pressão de Carrega- mento	lb.-f Força Teórica de Elevação
30	34	450	79
20	23	290	51

Consulte a contracapa para limitações de fixação.



Modelo FA

Modelo FB

Exemplos de Aplicação

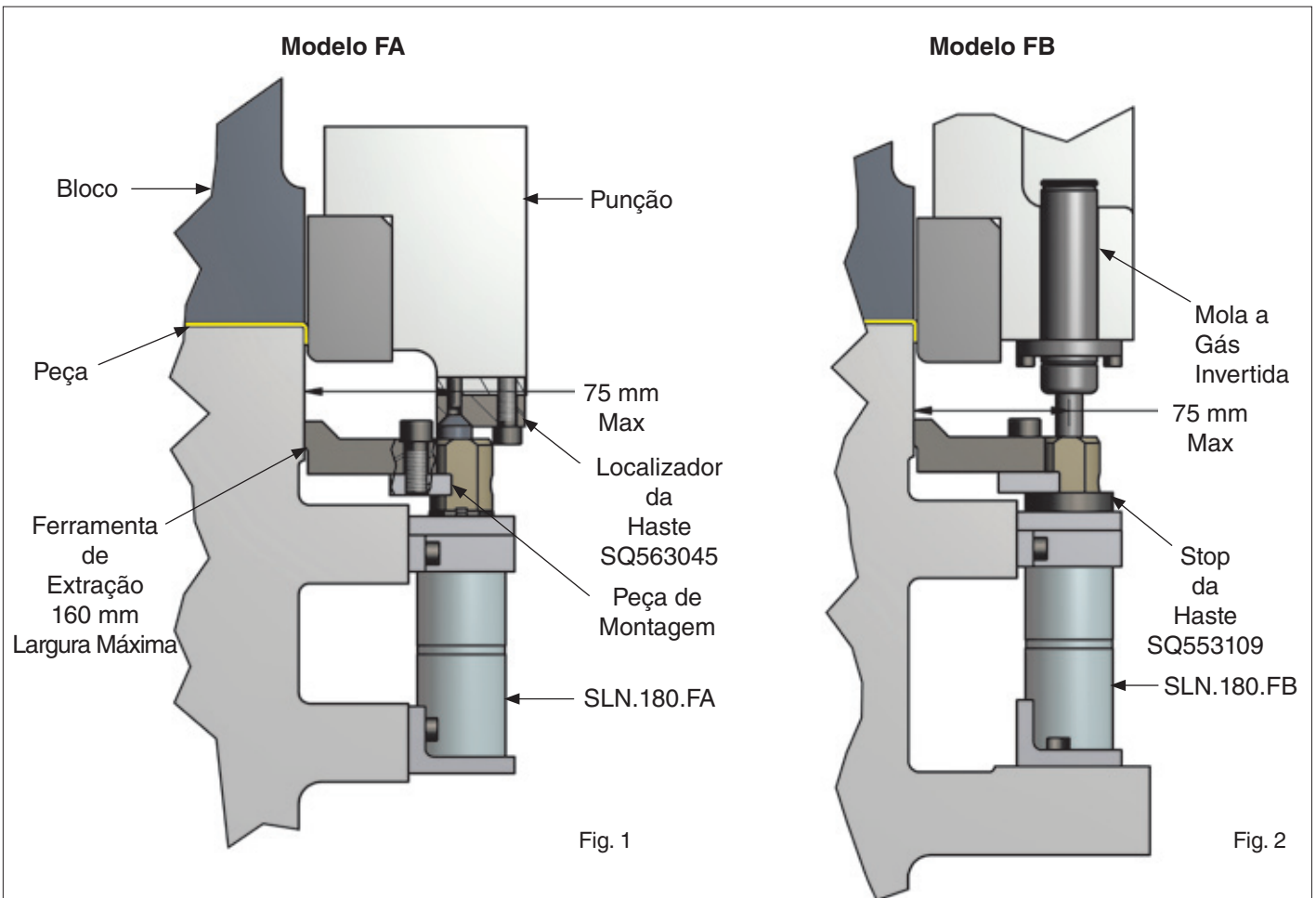


Fig. 1

Fig. 2

O SLN.180.FA está instalado em uma aplicação de flangear com a Ferramenta Extratora montada na levantador, mostrado na Figura 1. Conforme a punção retrai, a ferramenta extrai a peça da matriz. O localizador da haste do levantador (SQ563045) está fixado à ferramenta é usado para orientação da haste do levantador durante a operação. Para maximizar a confiabilidade, não exceda um deslocamento de 75 mm a partir da borda da ferramenta para o centro da haste e manter a largura da Ferramenta Extratora inferior a 160 mm.

O SLN.180.FB é usado em uma aplicação de flangear, quando o curso da ferramenta é maior do que o curso da flange de remoção, mostrado na Figura 2. O Stop da Haste (SQ553109) é fornecido para evitar o excesso de curso da haste guia. Uma mola a gás nitrogênio invertida montada na parte superior faz contato direto com a extremidade da haste durante a operação.

Especificações de Operação

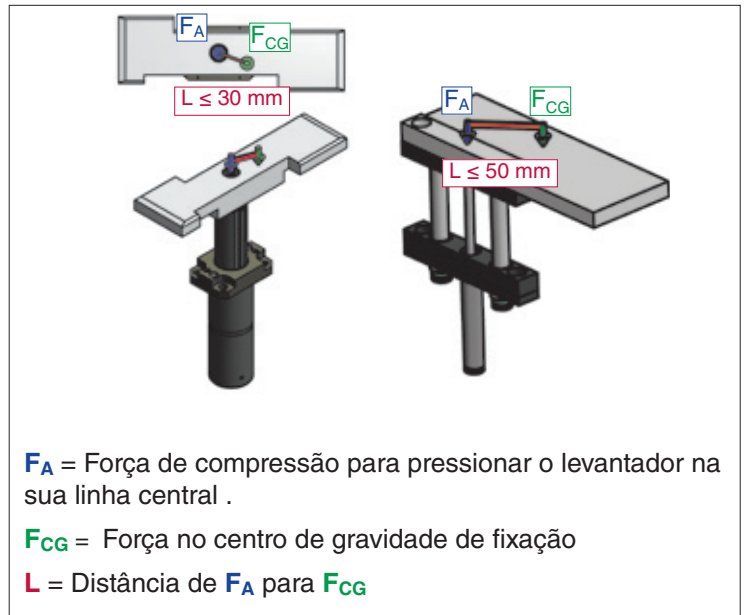
Modelo de Levantador	Mola a Gás Utilizada	Pressão Máxima de Carregamento	Temperatura de Funcionamento	Velocidade Máxima
SL2.090	C.090	177 bar (2560 psi)	40° F – 160° F (4°C – 71°C)	1,6 m/sec (63 pol/seg)
SL2.180	C.180			
SLN.090	C.090			
SLN.180	C.180			
SL2.300	L.300	150 bar (2175 psi)		
SLN.300	Integral			
SLC.500	Integral	70 bar (1000 psi)		
SLC.800	Integral			

Carga do Levantador e Centro da Gravidade

Para maximizar a confiabilidade dos levantadores autônomos, atuar o mais próximo possível de F_A . Boas práticas de projeto devem minimizar L e localizar F_{CG} ao centro do levantador. Aumento de desgaste na guia vai ocorrer se L ultrapassar 50 mm ou, se F_A estiver descentralizada. Se um grande deslocamento for necessário, reduzir a carga de fixação ou adicionar mais levantadores.

- Preferível Carregamento Centralizado
- Evite carga lateral e limitar torque dinâmico

Carga Dinâmica					
Torque Máx.	SLN.090	SLN.180 / SLN.300	SL2.090	SL2.180	SL2.300
lb-in	127	269	122	163	131
lb-ft	11	22	10	14	11
N.m	14	30	14	18	15



Kits de Reparo

Modelo de Levantador	Número do Kit	Descrição
SL2.090	SL2.RK.090 (Cursos de 25-125 mm) SL2.RL.090 (Cursos de 150, 175, 200 mm)	Kit de reparo inclui rolamento com anéis elásticos de pressão (2), dispositivos de amortecimento (2) e um manual de manutenção.
SL2.180	SL2.RK.180 (Cursos de 25-125 mm) SL2.RL.180 (Cursos de 150, 175, 200 mm)	Kit de reparo inclui rolamento com anéis elásticos de pressão (2), dispositivos de amortecimento (2) e um manual de manutenção.
SL2.300	SL2.RK.300	Kit de reparo inclui conjuntos de fixação com anéis (2), dispositivos de amortecimento (2) e um manual de manutenção.
SLN.090	SLN.RK.090	Kit de reparo inclui fixação, chave de haste, as chaves do pistão (2), a graxa de montagem e um manual de manutenção.
SLN.180	SLN.RK.180	Kit de reparo inclui fixação, chave de haste, as chaves do pistão (2), a graxa de montagem e um manual de manutenção.
SLN.300	SLN.RK.300	Kit de reparo SLN.300 inclui o anel de proteção contra sujeira, fixação, conjunto da haste, guia pistão, parafusos de fixação, garrafa de óleo de montagem, graxa de montagem e um manual de manutenção.
SLC.500	SLC.RK.500	Kit de reparo SLC.500 inclui anel de proteção contra sujeira, conjunto colar de amortecimento, conjunto da haste, cartucho, garrafa de óleo de montagem e um manual de manutenção.
SLC.800	SLC.RK.800	Kit de reparo SLC.800 inclui anel de proteção contra sujeira, conjunto colar de amortecimento, conjunto da haste, garrafa de óleo de montagem e um manual de manutenção.