

# DAPCO®

Sprężyny Azotowe o Pełnej i Niewielkiej Wysokości

90.10 / 90.8 Seria



**90.10 Seria**  
Pełna Wysokość  
Zgodny ze  
Standardami ISO

**90.8 Seria**  
Kompaktowa  
Wysokość  
Alternatywny

**PED**  
2014/68/EU  
ZGODNY

# DADCO®

Światowy lider w technologii sprężyn gazowych

## Wprowadzenie

DADCO produkuje produkty najwyższej jakości po konkurencyjnych cenach i zapewnia najwyższy poziom obsługi klienta. Założona w 1958 roku firma DADCO jest największym producentem sprężyn gazowych do narzędzi prasowych. Produkty DADCO są szeroko zatwierdzone i stosowane w globalnych operacjach w wielu branżach, w tym w tłoczeniu metali, motoryzacji i formowaniu wtryskowym tworzyw sztucznych.



## Seria 90.10 i 90.8

Seria DADCO 90.10 o pełnej wysokości jest zgodna ze specyfikacjami normy ISO i oferuje najszerszy wybór dostępnych rozmiarów, długości skoku i akcesoriów. Oferowane są wszystkie międzynarodowe mocowania w standardzie motoryzacyjnym (spawane i mocowane), a także starsze mocowania do wymiany starszych sprężyn, patrz strony 4-20.

Kompaktowa seria DADCO 90.8 ma wymiary 25 mm - 50 mm krótsze niż standardowe sprężyny azotowe ISO. Jest dostępny w kilku modelach z długością skoku up to 250 mm.

Średnica (mm)	Model	Seria 90.10 Całkowita Długość (mm)	Seria 90.8 Całkowita Długość (mm)	Maksymalna wytrzymałość
32	00170	2 x Suw + 50	N/A	170 daN
44,5	00500	2 x Suw + 85	N/A	471 daN
50	00750	2 x Suw + 95	2 x Suw + 70	736 daN
75	01500	2 x Suw + 110	2 x Suw + 85	15 kN
95	03000	2 x Suw + 120	2 x Suw + 95	30 kN
120	05000	2 x Suw + 140	2 x Suw + 102,5	50 kN
150	07500	2 x Suw + 155	2 x Suw + 105	75 kN
195	10000	2 x Suw + 160	N/A	100 kN

## Konstrukcja Wysokiej Jakości

Cechy sprężyn gazowych serii 90.10 i 90.8 firmy DADCO: jednoczęściowy korpus (proces zgrzewania podstawa z rurą weryfikowany ultradźwiękowo); super wykończone tłoczyisko ze stali stopowej odpornej na uderzenia; wkład prętowy z opatentowanym podwójnym uszczelnieniem tłoczyiska; łożyska prętowe o niskim tarciu; wypełniony szkłem nylonowy pierścień prowadzący na ustalaczu tłoka i specjalny syntetyczny smar wysokotemperaturowy. Rezultatem tego połączenia jest doskonała konstrukcja, która zapewnia niskie tarcie, szczelność i doskonałą charakterystykę zużycia, niezbędne dla optymalnej żywotności sprężyny gazowej.

## Satysfakcja Konsumenta

Motto DADCO brzmi: „Cokolwiek potrzeba, aby zadowolić naszych klientów”. DADCO pomoże w każdy możliwy sposób, aby klienci byli w pełni usatysfakcjonowani. Sprzedawcy i dystrybutorzy DADCO są zorientowani na rozwiązanie, znający się na produktach i chętni do pomocy klientom. Inżynierowie DADCO służą pomocą klientom w określonych zastosowaniach.

## Liczne Opcje Orurowania

Dzięki seriom 90.10 i 90.8 firmy DADCO układanie rur w sprężynach gazowych jest łatwe, ponieważ wszystkie niezbędne narzędzia lub komponenty są łatwo dostępne. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z katalogiem komponentów systemu połączonych ze sprężynami gazowo-azotowymi firmy DADCO. DADCO oferuje również szkolenia i pomoc techniczną.



## SMS®

W przypadkach, gdy klient woli, aby DADCO dostarczyło gotowy system, dostępnych jest kilka opcji. Popularna opcja, Sekcyjny System Montażu DADCO (SMS®) obejmuje butle montowane na płycie SMS i połączone za pomocą węża, złączek i panelu sterowania. Dostarczony gotowy do instalacji, klienci uważają SMS za bezproblemową i opłacalną opcję. Dodatkowe informacje można znaleźć w katalogu C13106D.

## SMS-i®

Inną opcją jest system montażu segmentowego - wewnętrzny (SMS-i®). SMS-i® składa się z wewnętrznej płyty z rurami i zamontowanymi cylindrami. DADCO zaleca stosowanie SMS-i® jako opłacalnej alternatywy dla tradycyjnych systemów rozdzielaczy. Aby uzyskać więcej informacji, poproś o katalog C13106D.

## Gwarantowana Długa Żywotność

W testach fabrycznych i doświadczeniach praktycznych, żywotność sprężyn gazowych DADCO serii 90.10 i 90.8 konsekwentnie przekracza milion uderzeń. Jest to zagwarantowane przez pisemną gwarancję DADCO na jeden rok / Milion uderzeń. Skontaktuj się z DADCO, aby uzyskać więcej informacji.

## Gwarancja

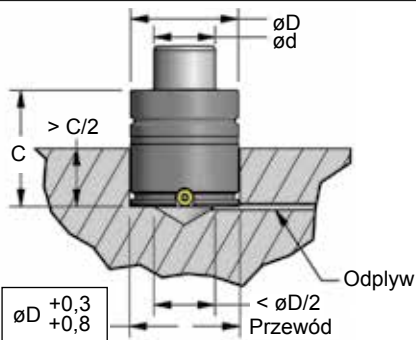
DADCO gwarantuje, że jej produkty będą wolne od wad produkcyjnych lub materiałowych przez okres jednego roku od daty produkcji.

## Szablony CAD

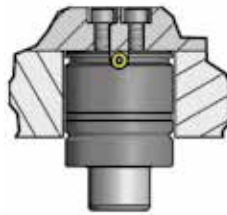
Cała linia produktów DADCO jest dostępna on-line w modelach pełnych i formatach 2D CAD. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź naszą witrynę internetową [www.dadco.net](http://www.dadco.net) lub skontaktuj się z DADCO.

## Przykłady Aplikacji

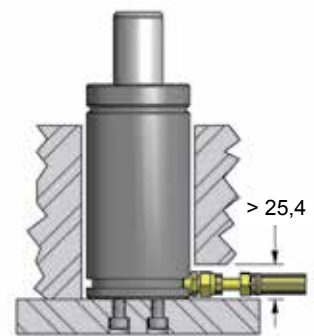
DADCO oferuje różnorodne opcje montażu, aby sprostać konkretnym zastosowaniom klientów. Montaż i mocowanie sprężyn gazowych powinno uwzględniać nośność, dobór łączników i momenty dokręcenia. Dodatkowe informacje dotyczące wymagań montażowych znajdują się na stronie 23. Wymiary siłownika i oprawy są pokazane na stronach 4-20.



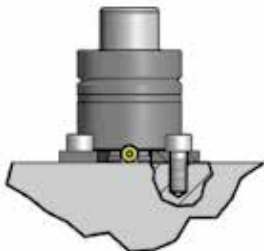
**TO Model Podstawowy** w płaskiej dolnej kieszeni. Kieszeń należy wywiercić płaskim dnem lub użyć przekładki, aby uzyskać płaską powierzchnię.



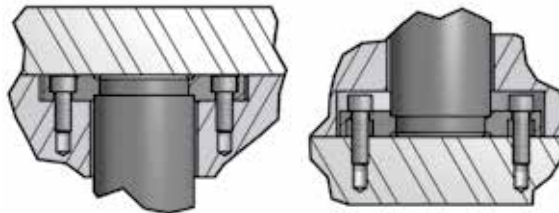
**TO Podstawowy Model** zamontowany w pozycji odwróconej wymaga rezerwy do obsługi pełnego obciążenia. Utrzymuj odwrócone cylindry szczelnie w kieszeni za pomocą śruby mocującej o odpowiedniej długości, aby wyeliminować ruch.



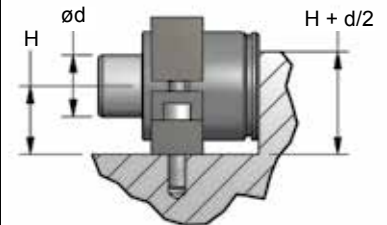
**TO Model Podstawowy** zamontowany na płycie. Połączone cylindry wymagają wolnego miejsca na wąż i złączki.



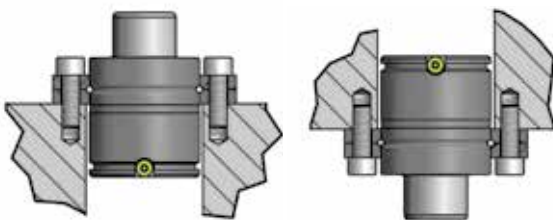
**Mocowania B12 / B312** należy mocować tylko do dolnego rowka. Do obsługi pełnego obciążenia wymagane jest wsparcie.



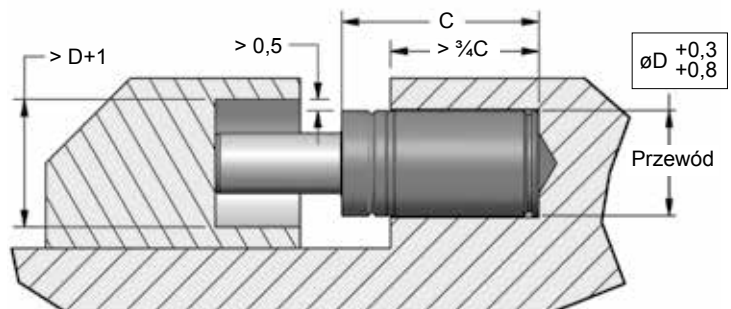
**Mocowania TFM / TSW / B11** mogą być mocowane od góry lub od podstawy. Do obsługi pełnego obciążenia wymagane jest wsparcie. UWAGA: Montować 90.11.07500 tylko od góry.



**Mocowania B19 / B319V / B26** wymagają dodatkowego zabezpieczenia do podtrzymania obciążenia.

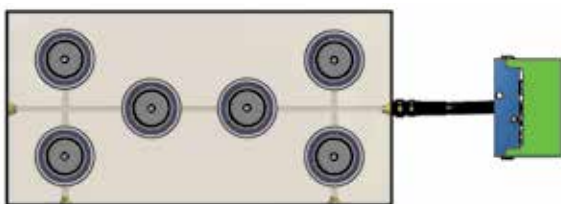


**Mocowania B21 / B25** należy mocować tylko do górnego rowka. Pierścień druciany dostarczany z mocowaniami wytrzymuje pełne obciążenie.

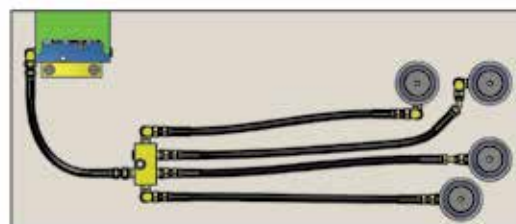


**TO Model Podstawowy** zamontowany w poziomej kieszeni. Pozostawić luz w kieszeni tłoczyśka, aby uniknąć kontaktu z korpusem cylindra podczas pracy. Pozwól prętowi znaleźć się swobodnie.

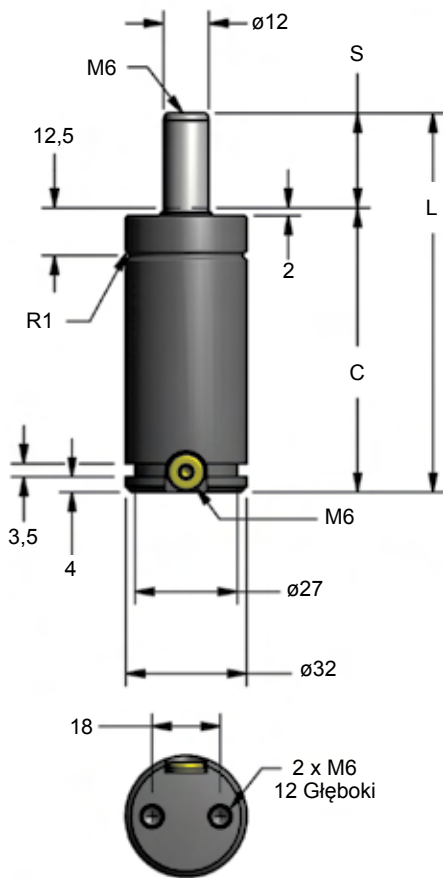
**SMS® / SMS-i®** DADCO oferuje zindywidualizowane systemy montażu segmentowego (SMS® i SMS-i®), które są wytwarzane zgodnie ze specyfikacjami klienta, testowane ciśnieniowo i wysyłane w stanie gotowym do zainstalowania.



DADCO SMS-i® ze sprężynami gazowymi (6) 90.10.05000 podłączonymi wewnętrznie do panelu sterowania.



DADCO SMS® z (4) 90.10.03000 sprężynami gazowymi połączonymi za pomocą 90.400 (Y-400) wąż, złączki i panel sterujący.



**TO – Model Podstawowy**

**Model Niedostępny w Serii 90.8**

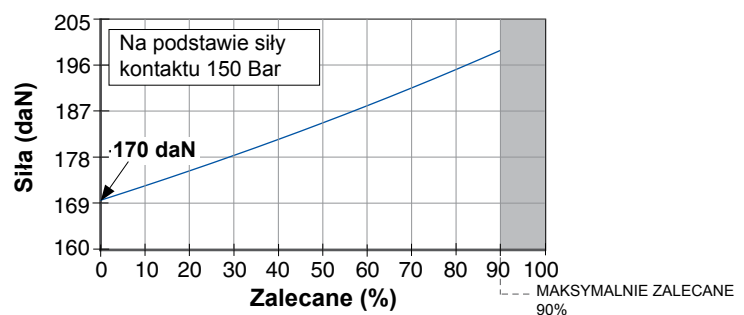
90.10.00170			
Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
90.10.00170.010	10	60	70
90.10.00170.013	12,7	62,7	75,4
90.10.00170.016	16	66	82
• 90.10.00170.025	25	75	100
90.10.00170.038	38	88	126
• 90.10.00170.050	50	100	150
90.10.00170.063	63,5	113,5	177
• 90.10.00170.080	80	130	210
90.10.00170.100	100	150	250
90.10.00170.125	125	175	300

• Standardowe długości skoku ISO

**Wykres Siły**

**Siła Kontakt**

bar	daN
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
25	40
20	23



**Przykład Zamówienia:**

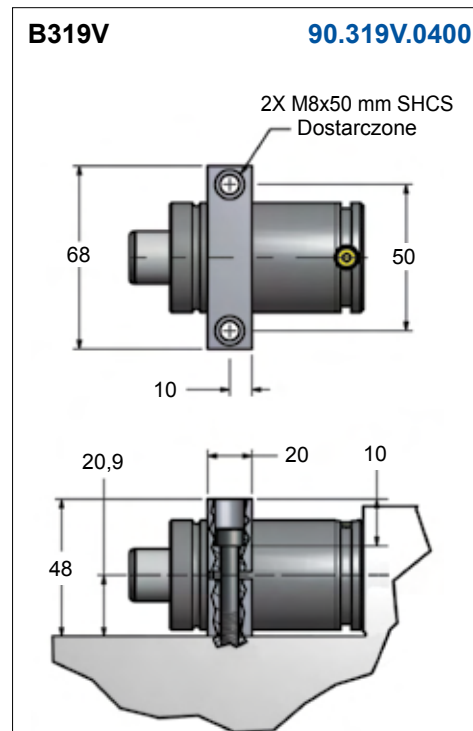
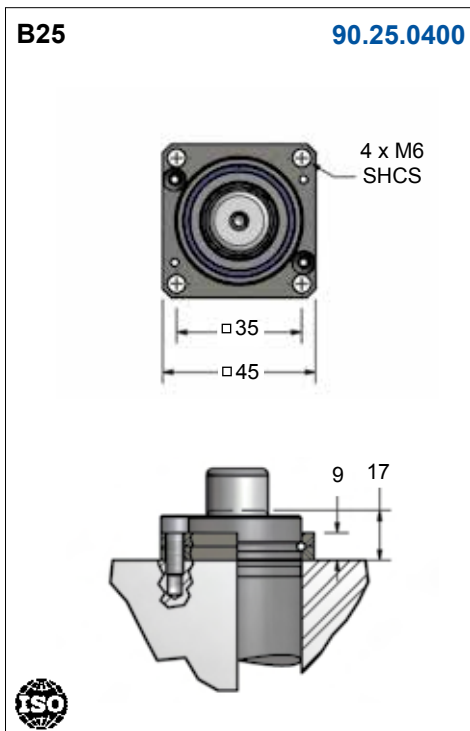
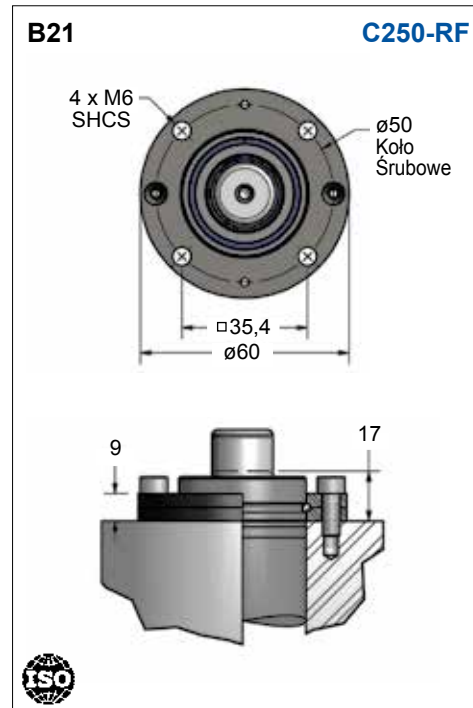
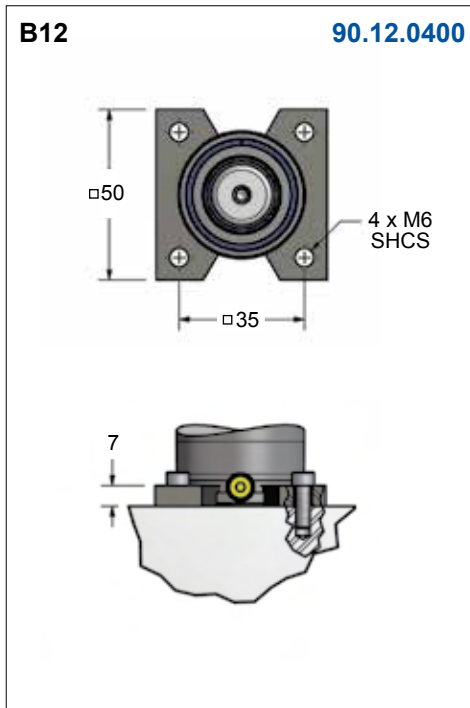
**90.10.00170.025. TO. C. 150**

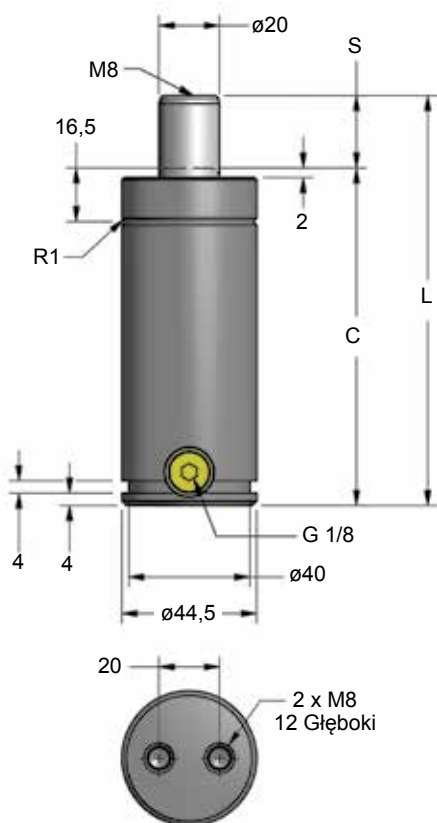
**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10), Model i długość skoku.

**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy. *Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.*

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. *Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.*





TO – Model Podstawowy

Model Niedostępny w Serii 90.8

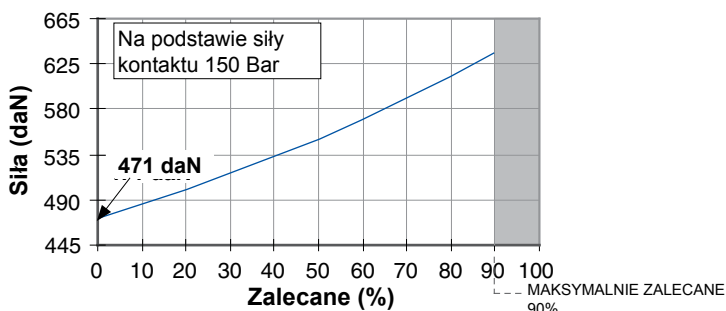
90.10.00500			
Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
90.10.00500.013	12,5	97,5	110
• 90.10.00500.025	25	110	135
90.10.00500.038	37,5	122,5	160
• 90.10.00500.050	50	135	185
90.10.00500.063	62,5	147,5	210
• 90.10.00500.080	80	165	245
90.10.00500.100	100	185	285
90.10.00500.125	125	210	335
90.10.00500.160	160	245	405
90.10.00500.200	200	285	485

• Standardowe długości skoku ISO

Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



Przykład Zamówienia:

**90.10.00500.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10), Model i długość skoku.

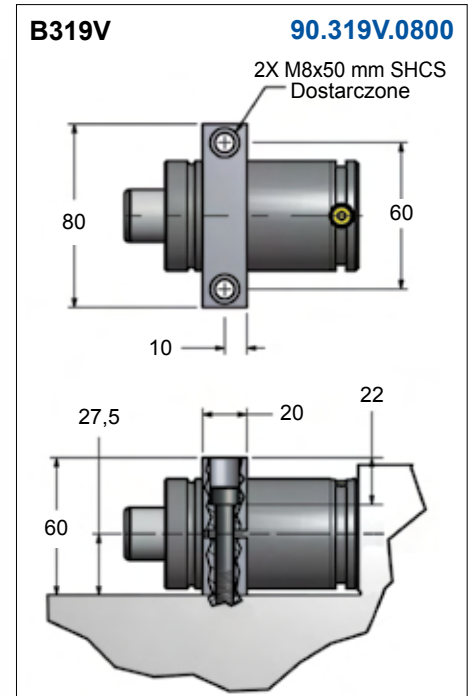
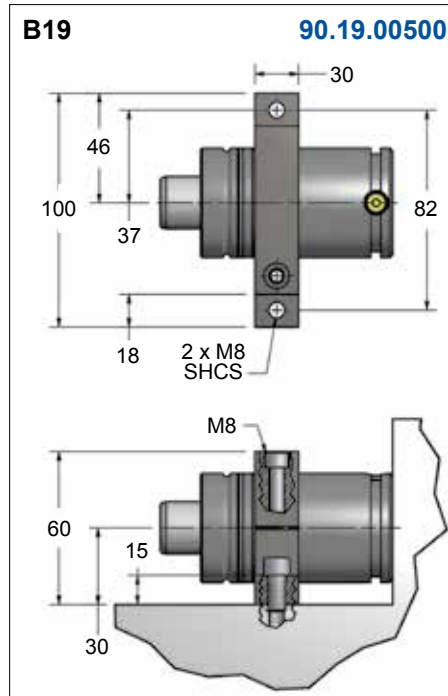
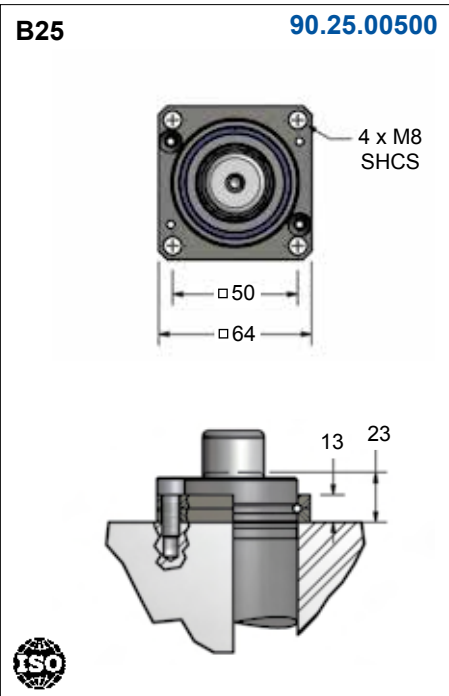
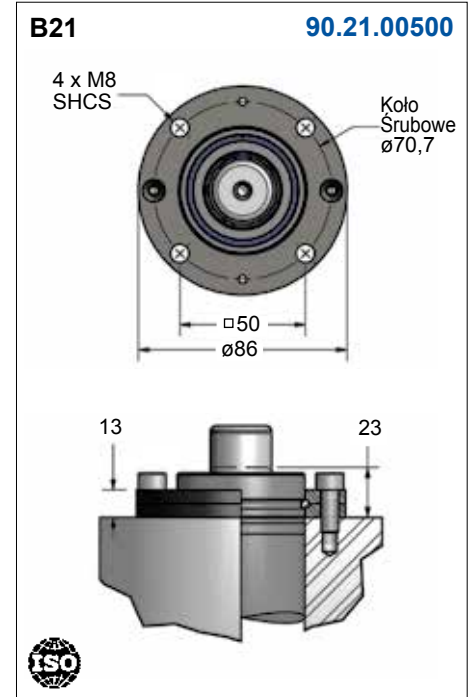
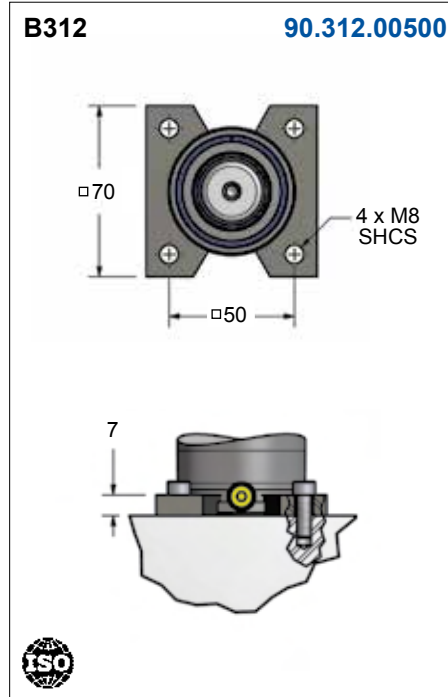
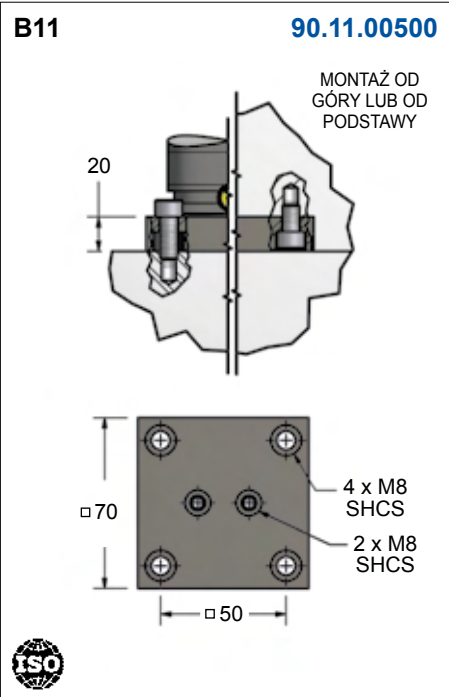
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.

Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

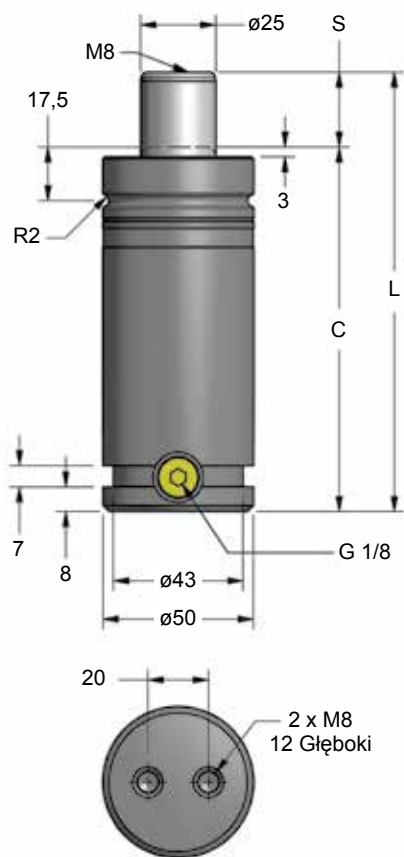
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.

5 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.00500.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.00500

25 mm krócejl



TO – Model Podstawowy

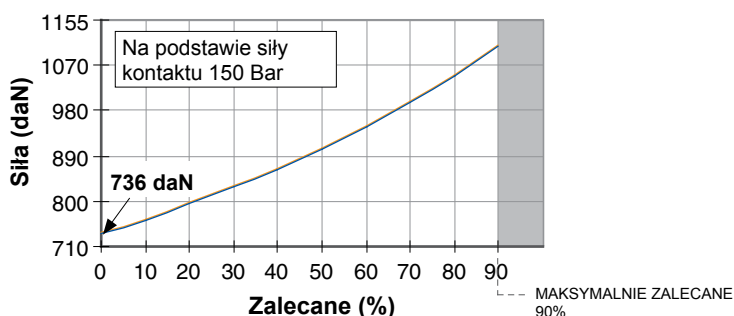
Numer Części	S mm	90.10.00750 ISO		90.8.00750	
		C mm	L ±0,25	C mm	L ±0,25
90.__.00750.013	12,5	107,5	120	82,5	95
• 90.__.00750.025	25	120	145	95	120
90.__.00750.038	37,5	132,5	170	107,5	145
• 90.__.00750.050	50	145	195	120	170
90.__.00750.063	62,5	157,5	220	132,5	195
90.__.00750.075	75	170	245	145	220
• 90.__.00750.080	80	175	255	150	230
90.__.00750.088	87,5	182,5	270	157,5	245
• 90.__.00750.100	100	195	295	170	270
90.__.00750.113	112,5	207,5	320	182,5	295
• 90.__.00750.125	125	220	345	195	320
90.__.00750.138	137,5	232,5	370	207,5	345
90.__.00750.150	150	245	395	220	370
• 90.__.00750.160	160	255	415	230	390
90.__.00750.175	175	270	445	245	420
90.__.00750.200	200	295	495	270	470
90.__.00750.225	225	320	545	295	520
90.__.00750.250	250	345	595	320	570
90.__.00750.275	275	370	645	N/A	N/A
90.__.00750.300	300	395	695	N/A	N/A

• Standardowe długości skoku ISO (tylko 90.10.00750)

Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Przykład Zamówienia:

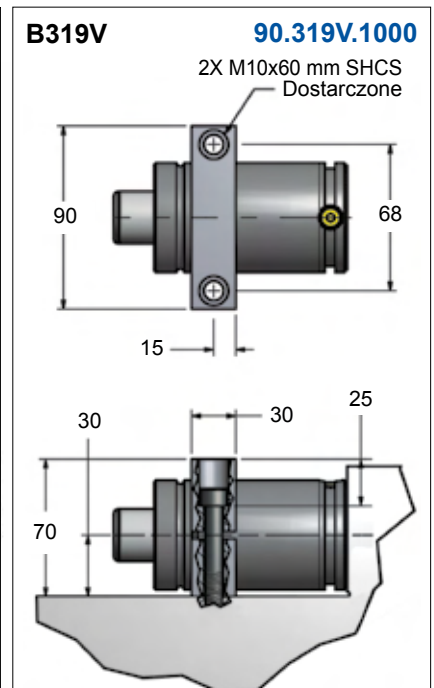
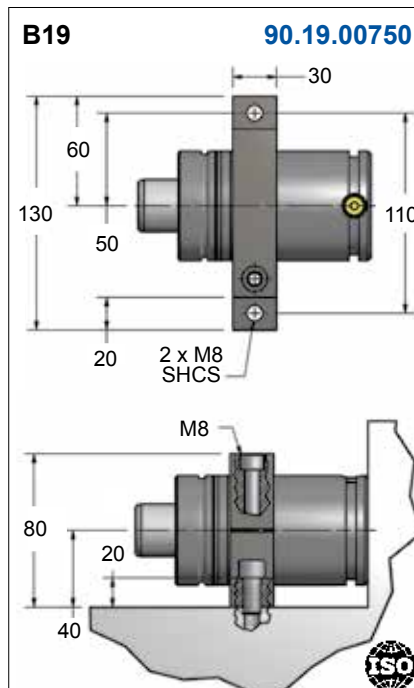
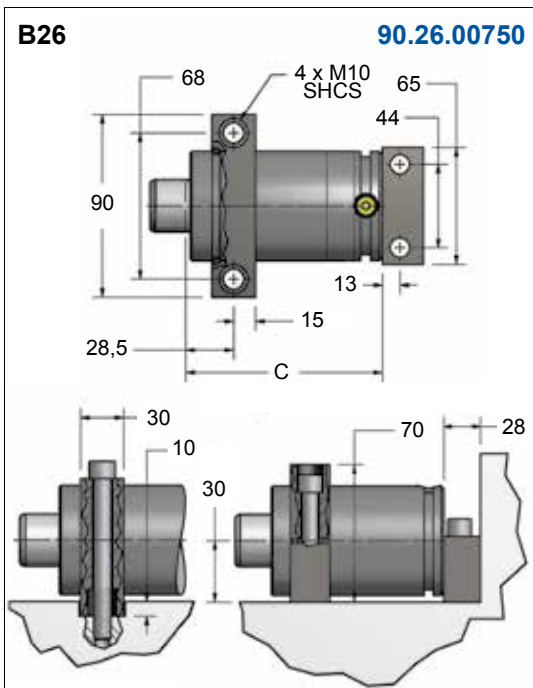
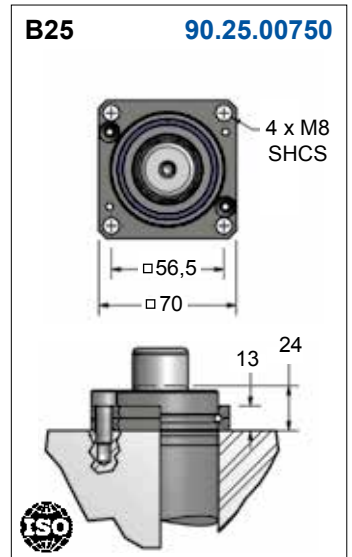
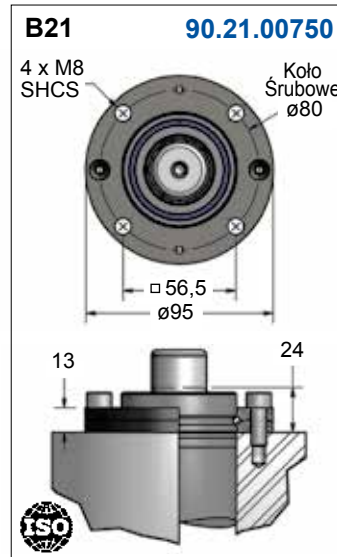
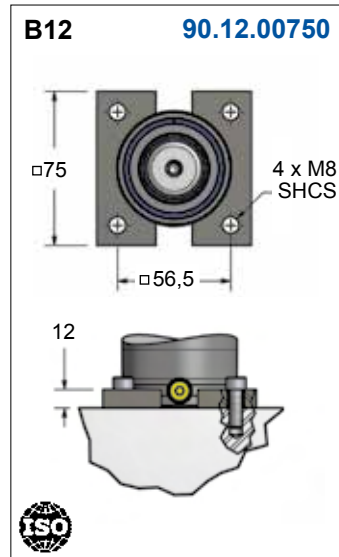
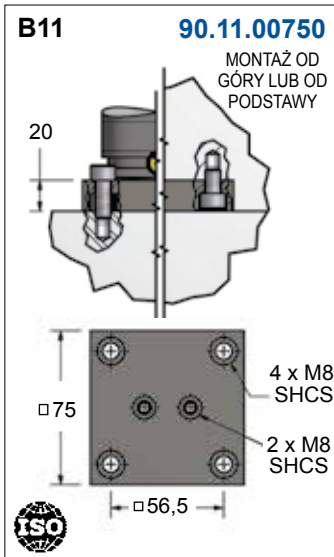
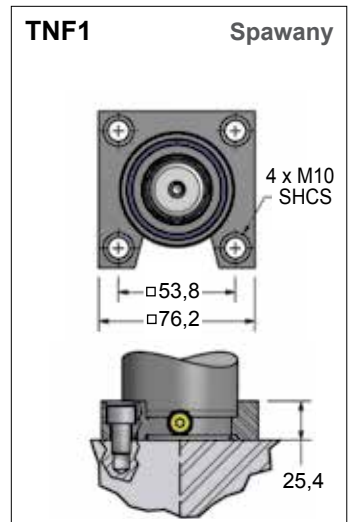
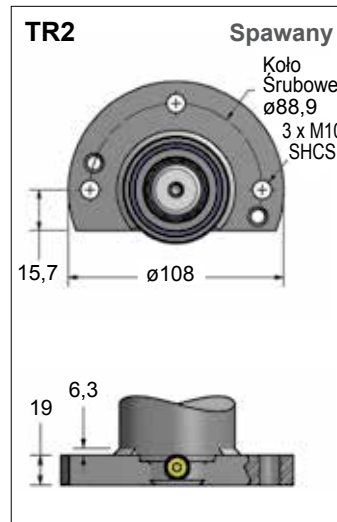
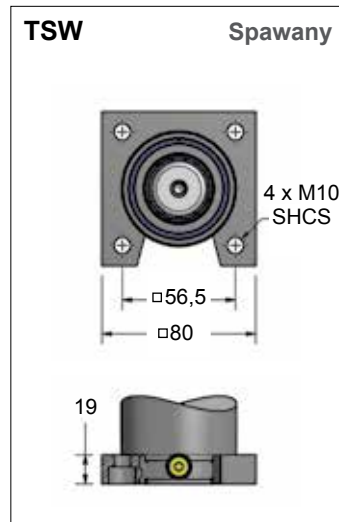
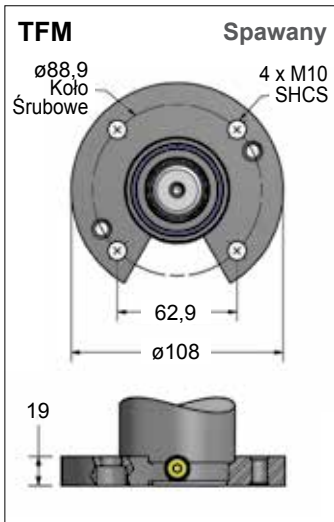
**90.10.00750.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10 lub 90.8), Model i długość skoku.  
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.  
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.

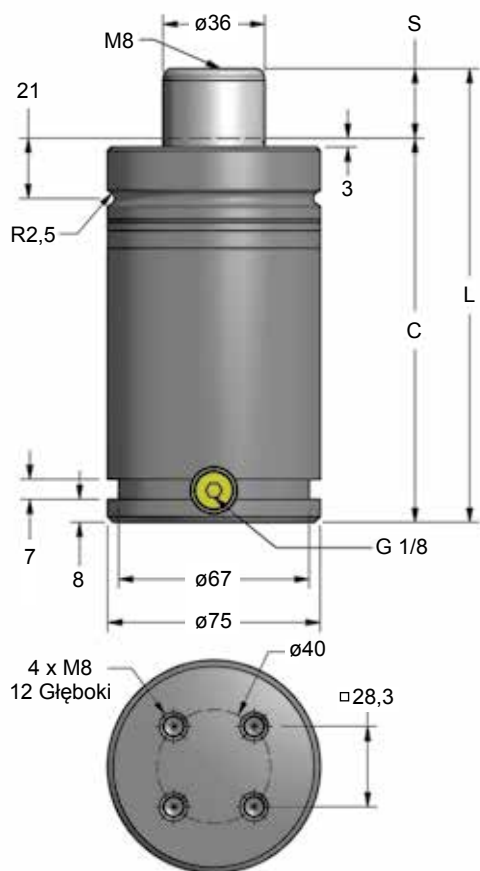


7,5 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.00750.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.00750

25 mm krócej!



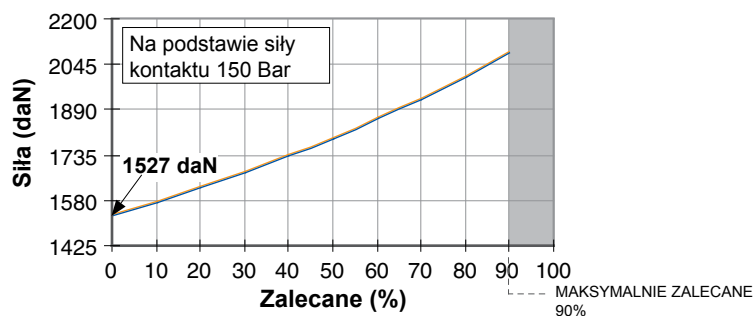
TO – Model Podstawowy

Numer Części	S mm	90.10.01500		90.8.01500	
		C mm	L ±0,25	C mm	L ±0,25
90.__.01500.013	12,5	122,5	135	97,5	110
• 90.__.01500.025	25	135	160	110	135
90.__.01500.038	37,5	147,5	185	122,5	160
• 90.__.01500.050	50	160	210	135	185
90.__.01500.063	62,5	172,5	235	147,5	210
90.__.01500.075	75	185	260	160	235
• 90.__.01500.080	80	190	270	165	245
90.__.01500.088	87,5	197,5	285	172,5	260
• 90.__.01500.100	100	210	310	185	285
90.__.01500.113	112,5	222,5	335	197,5	310
• 90.__.01500.125	125	235	360	210	335
90.__.01500.138	137,5	247,5	385	222,5	360
90.__.01500.150	150	260	410	235	385
• 90.__.01500.160	160	270	430	245	405
90.__.01500.175	175	285	460	260	435
90.__.01500.200	200	310	510	285	485
90.__.01500.225	225	335	560	310	535
90.__.01500.250	250	360	610	335	585
90.__.01500.275	275	385	660	N/A	N/A
90.__.01500.300	300	410	710	N/A	N/A

• Standardowe długości skoku ISO (tylko 90.10.01500)

## Wykres Siły

Siła Kontakt	
bar	daN
150	1527
125	1272
100	1018
75	763
50	509
25	254
20	204



## Przykład Zamówienia:

**90.10.01500.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10 lub 90.8), Model i długość skoku.

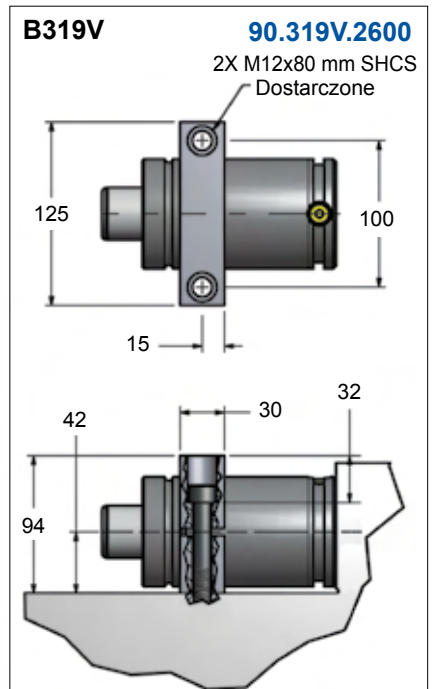
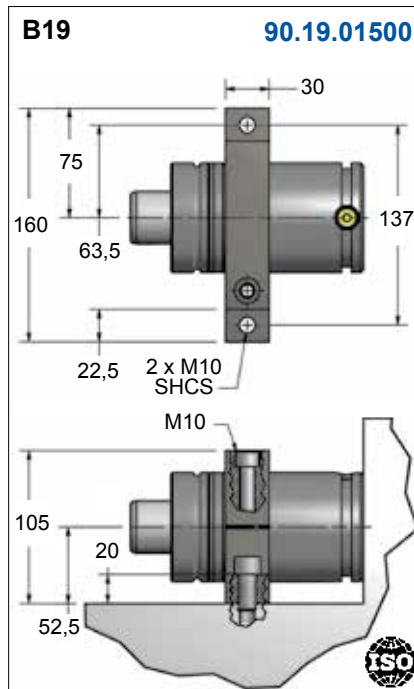
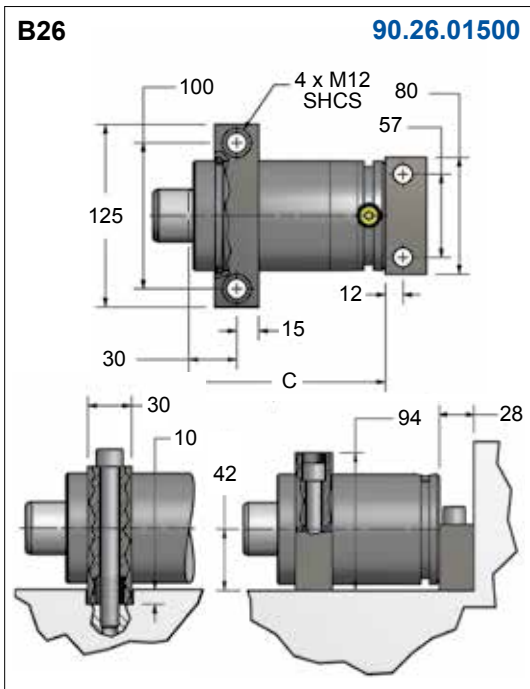
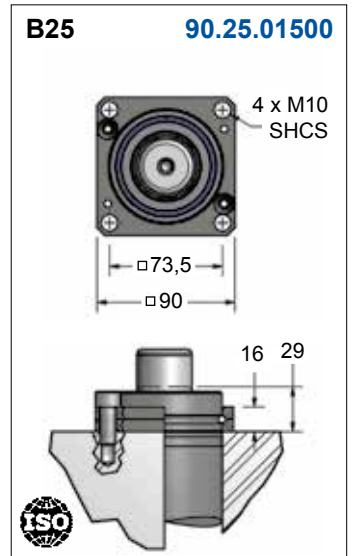
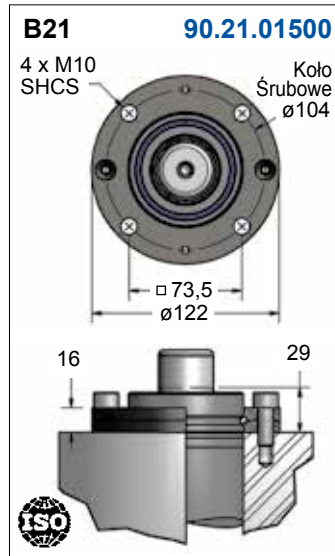
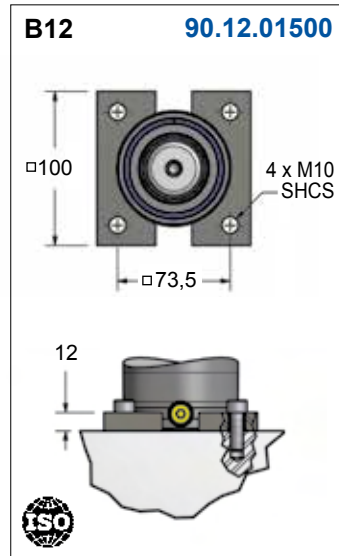
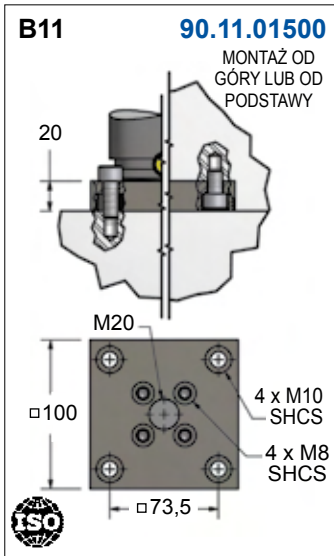
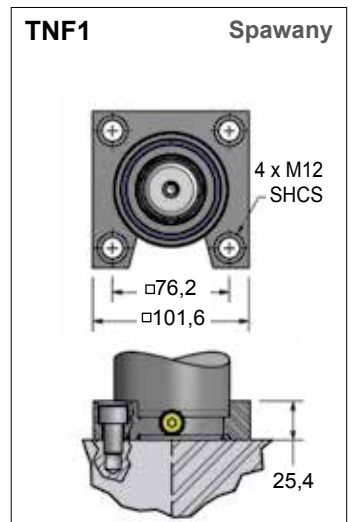
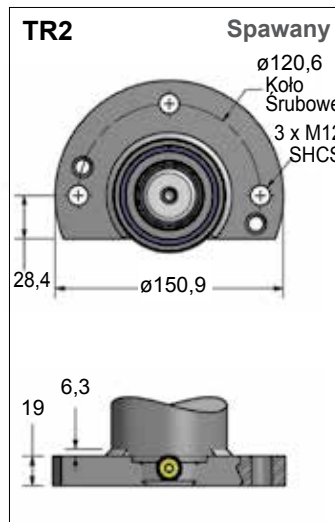
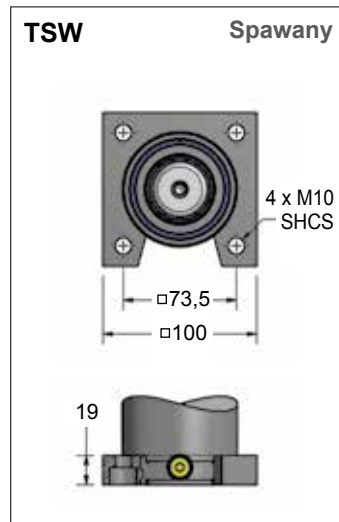
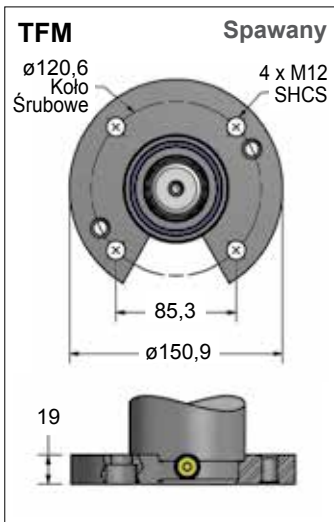
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.

Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

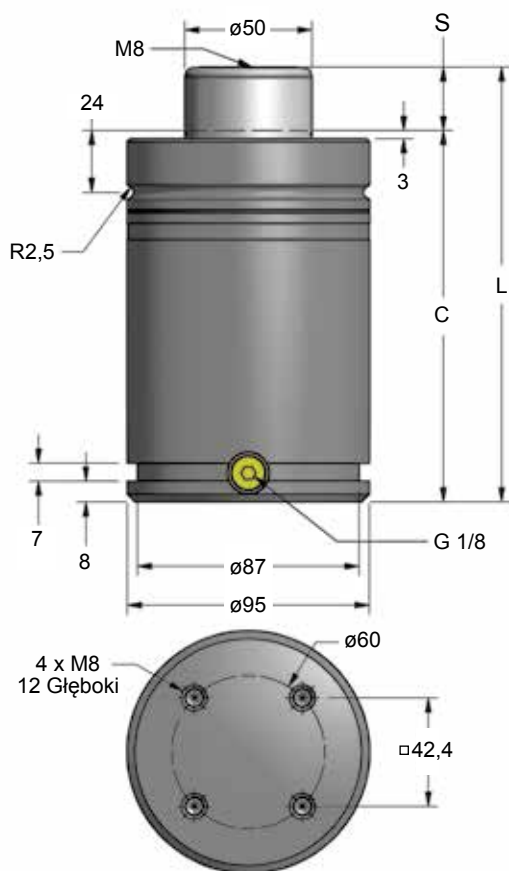
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.

15 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.01500.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.01500

25 mm krócejl



TO – Model Podstawowy

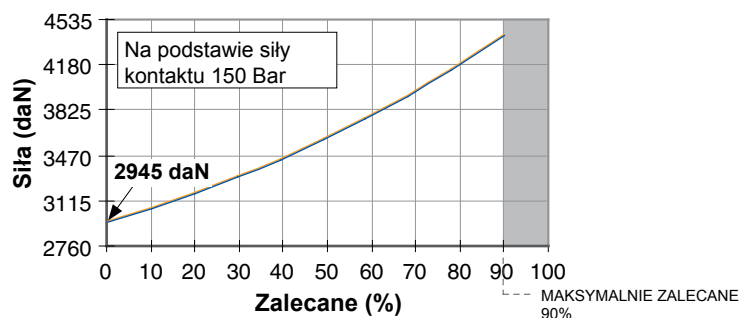
Numer Części	S mm	90.10.03000 ISO		90.8.03000	
		C mm	L ±0,25	C mm	L ±0,25
90.__.03000.013	12,5	132,5	145	107,5	120
• 90.__.03000.025	25	145	170	120	145
90.__.03000.038	37,5	157,5	195	132,5	170
• 90.__.03000.050	50	170	220	145	195
90.__.03000.063	62,5	182,5	245	157,5	220
90.__.03000.075	75	195	270	170	245
• 90.__.03000.080	80	200	280	175	255
90.__.03000.088	87,5	207,5	295	182,5	270
• 90.__.03000.100	100	220	320	195	295
90.__.03000.113	112,5	232,5	345	207,5	320
• 90.__.03000.125	125	245	370	220	345
90.__.03000.138	137,5	257,5	395	232,5	370
90.__.03000.150	150	270	420	245	395
• 90.__.03000.160	160	280	440	255	415
90.__.03000.175	175	295	470	270	445
90.__.03000.200	200	320	520	295	495
90.__.03000.225	225	345	570	320	545
90.__.03000.250	250	370	620	345	595
90.__.03000.275	275	395	670	N/A	N/A
90.__.03000.300	300	420	720	N/A	N/A

• Standardowe długości skoku ISO (tylko 90.10.03000)

## Wykres Siły

### Siła Kontaktu

bar	daN
150	2945
125	2454
100	1963
75	1473
50	982
25	491
20	393



## Przykład Zamówienia:

**90.10.03000.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10 lub 90.8), Model i długość skoku.

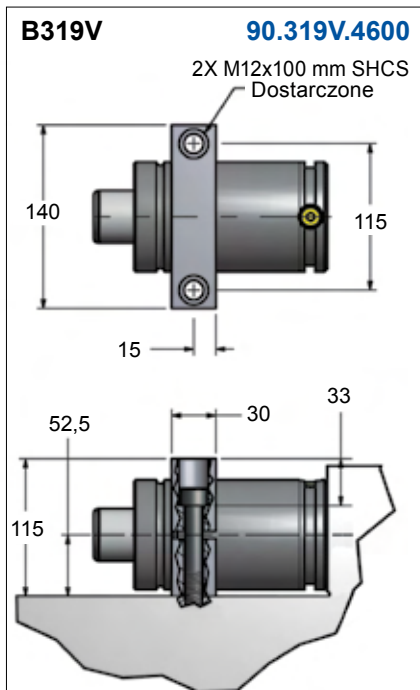
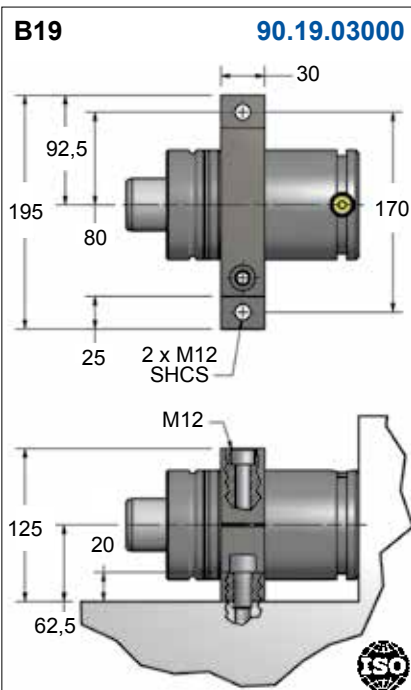
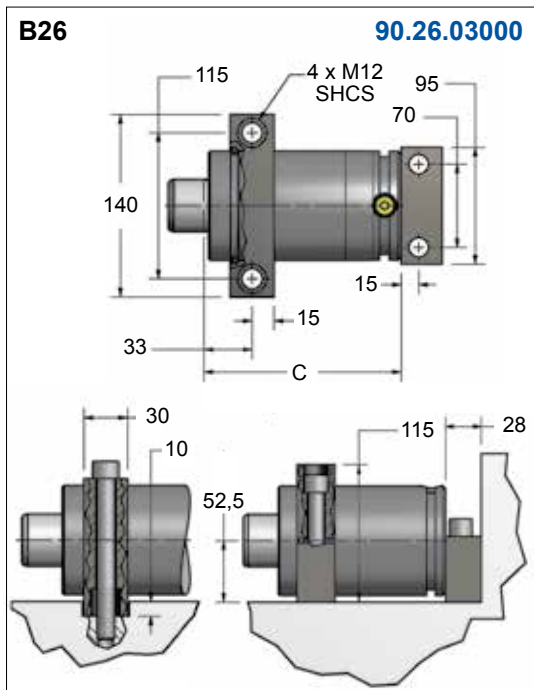
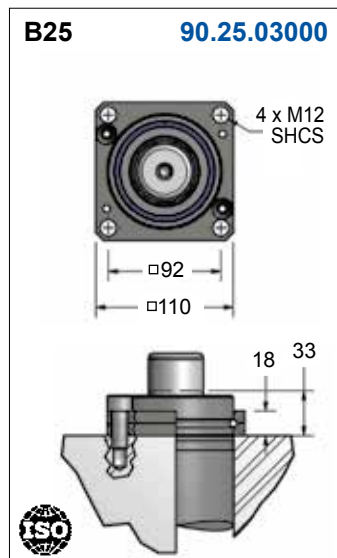
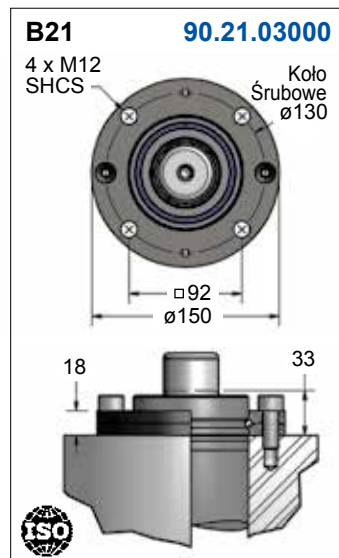
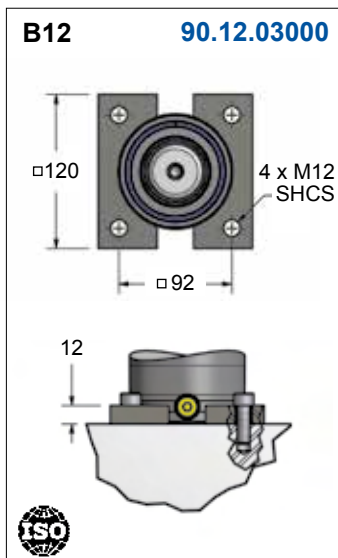
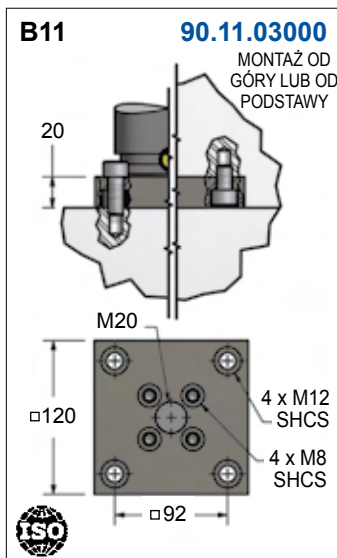
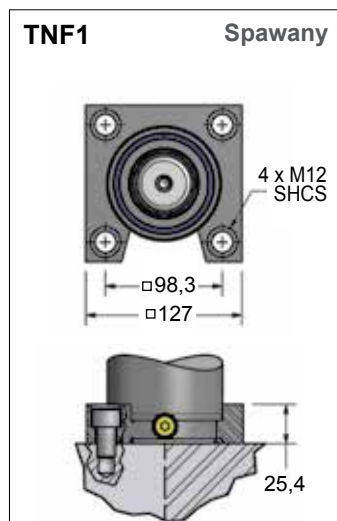
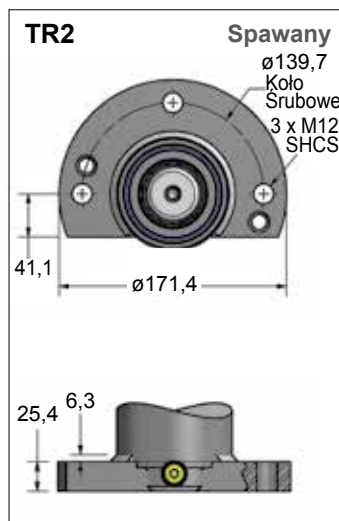
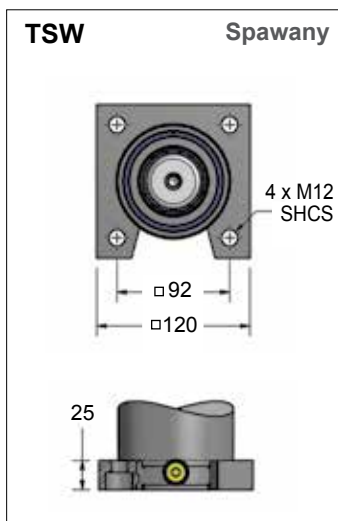
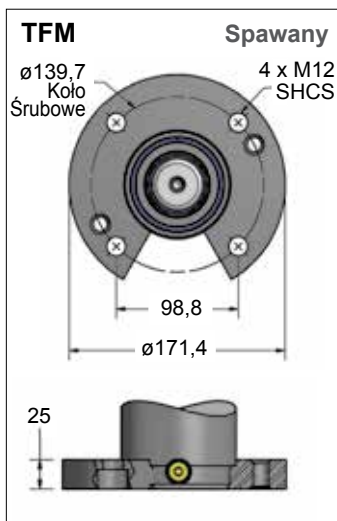
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.

Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

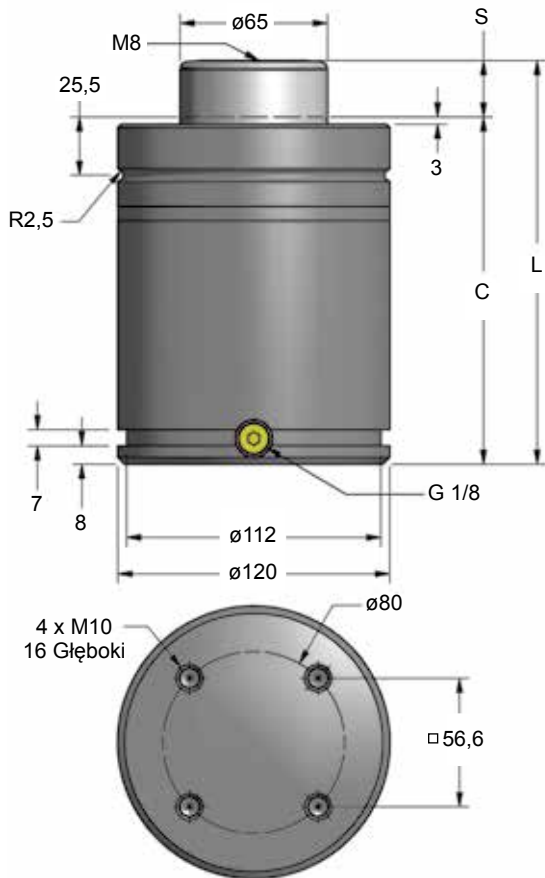
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.

30 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.03000.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.03000

37,5 mm krócej!



TO – Model Podstawowy

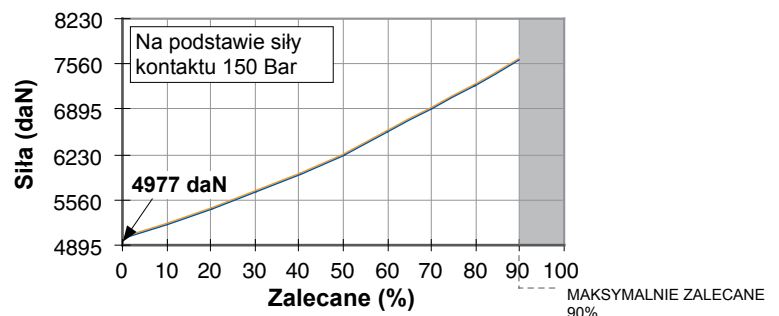
Numer Części	S mm	90.10.05000		90.8.05000	
		C mm	L ±0,25	C mm	L ±0,25
• 90.__.05000.025	25	165	190	127,5	152,5
90.__.05000.038	37,5	177,5	215	140	177,5
• 90.__.05000.050	50	190	240	152,5	202,5
90.__.05000.063	62,5	202,5	265	165	227,5
90.__.05000.075	75	215	290	177,5	252,5
• 90.__.05000.080	80	220	300	182,5	262,5
90.__.05000.088	87,5	227,5	315	190	277,5
• 90.__.05000.100	100	240	340	202,5	302,5
90.__.05000.113	112,5	252,5	365	215	327,5
• 90.__.05000.125	125	265	390	227,5	352,5
90.__.05000.138	137,5	277,5	415	240	377,5
90.__.05000.150	150	290	440	252,5	402,5
• 90.__.05000.160	160	300	460	262,5	422,5
90.__.05000.175	175	315	490	277,5	452,5
90.__.05000.200	200	340	540	302,5	502,5
90.__.05000.225	225	365	590	327,5	552,5
90.__.05000.250	250	390	640	352,5	602,5
90.__.05000.275	275	415	690	N/A	N/A
90.__.05000.300	300	440	740	N/A	N/A

• Standardowe długości skoku ISO (tylko 90.10.05000)

## Wykres Siły

### Siła Kontaktu

bar	daN
150	4977
125	4148
100	3318
75	2489
50	1659
25	830
20	664



## Przykład Zamówienia:

**90.10.05000.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10 lub 90.8), Model i długość skoku.

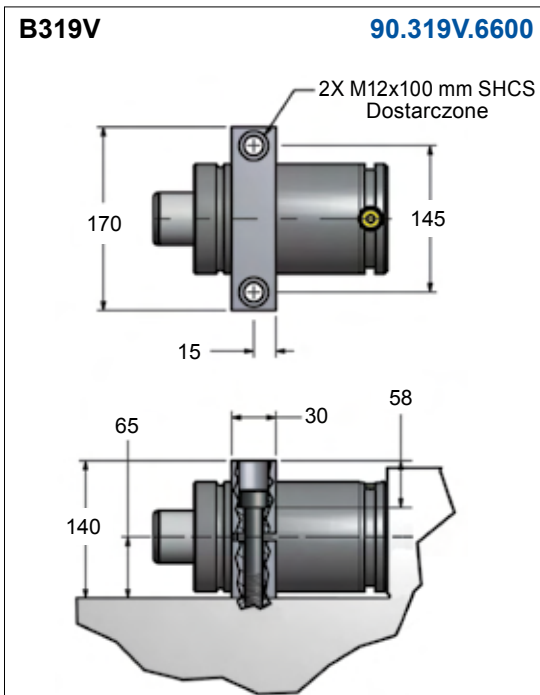
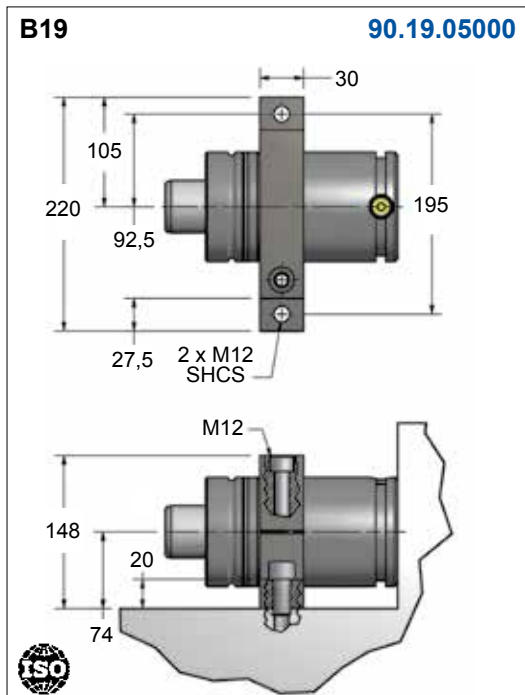
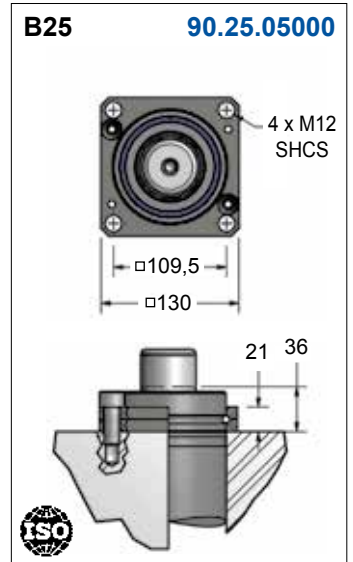
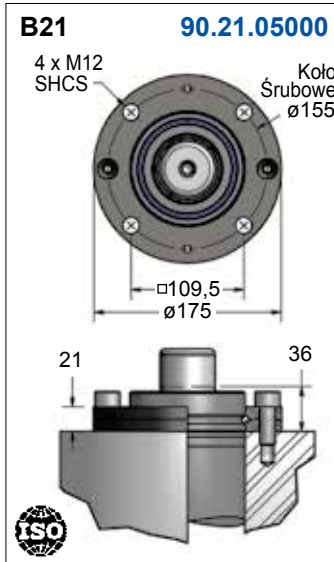
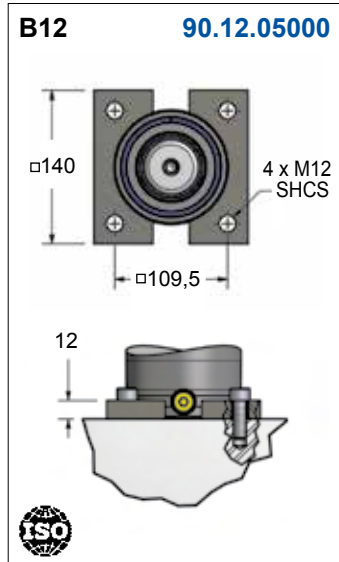
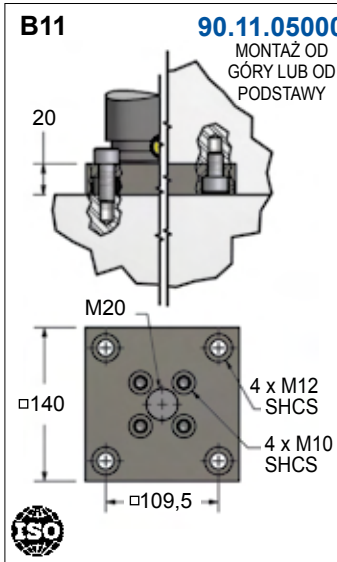
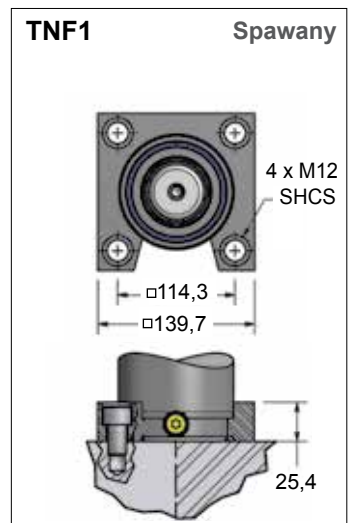
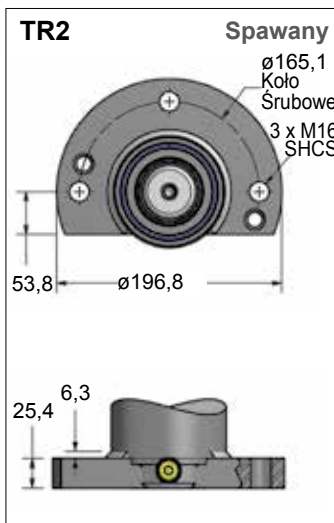
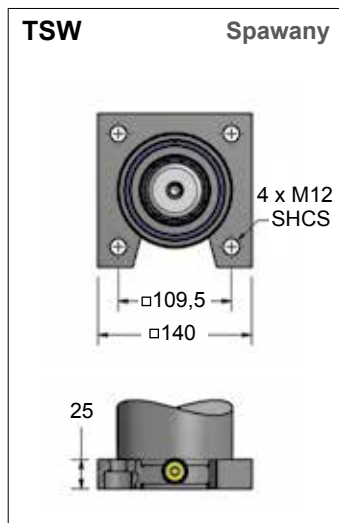
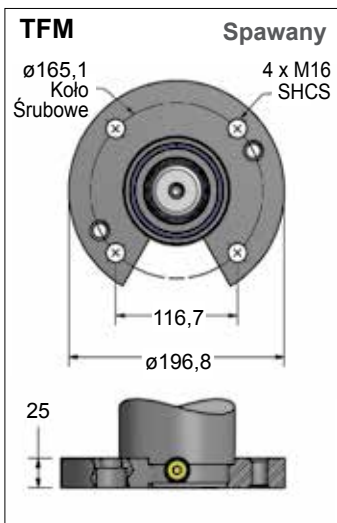
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.

Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

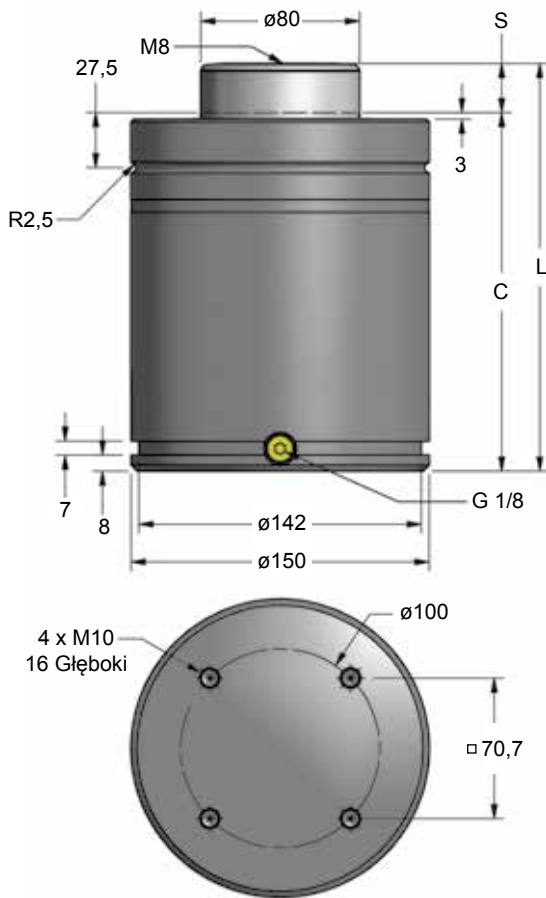
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.

50 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.05000.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.05000

50 mm krócej!



TO – Model Podstawowy

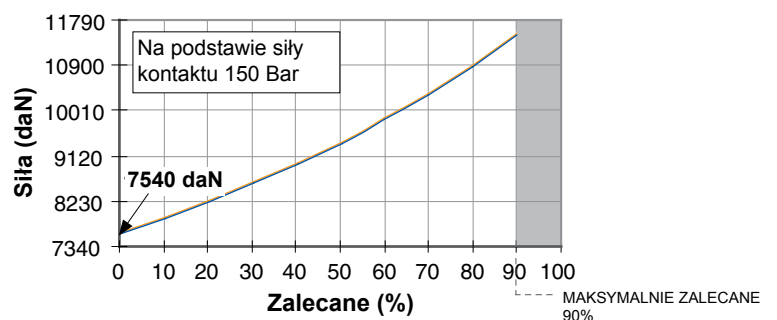
Numer Części	S mm	90.10.07500		90.8.07500	
		C mm	L ±0,25	C mm	L ±0,25
• 90.__.07500.025	25	180	205	130	155
90.__.07500.038	37,5	192,5	230	142,5	180
• 90.__.07500.050	50	205	255	155	205
90.__.07500.063	62,5	217,5	280	167,5	230
90.__.07500.075	75	230	305	180	255
• 90.__.07500.080	80	235	315	185	265
90.__.07500.088	87,5	242,5	330	192,5	280
• 90.__.07500.100	100	255	355	205	305
90.__.07500.113	112,5	267,5	380	217,5	330
• 90.__.07500.125	125	280	405	230	355
90.__.07500.138	137,5	292,5	430	242,5	380
90.__.07500.150	150	305	455	255	405
• 90.__.07500.160	160	315	475	265	425
90.__.07500.175	175	330	505	280	455
90.__.07500.200	200	355	555	305	505
90.__.07500.225	225	380	605	330	555
90.__.07500.250	250	405	655	355	605
90.__.07500.275	275	430	705	N/A	N/A
90.__.07500.300	300	455	755	N/A	N/A

• Standardowe długości skoku ISO (tylko 90.10.07500)

## Wykres Siły

### Siła Kontakt

bar	daN
150	754
125	6283
100	5027
75	3770
50	2513
25	1026
20	1005



## Przykład Zamówienia:

**90.10.07500.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10 lub 90.8), Model i długość skoku.

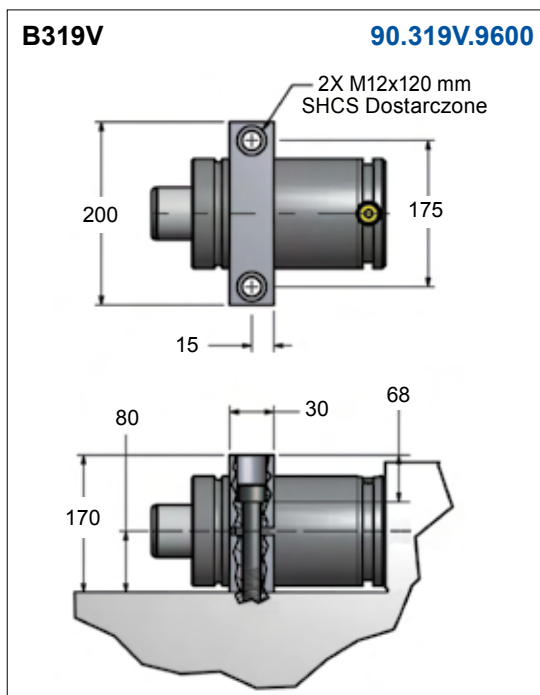
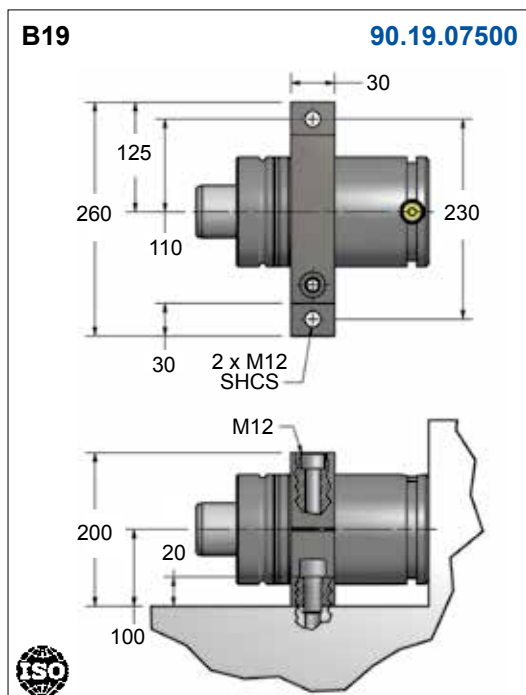
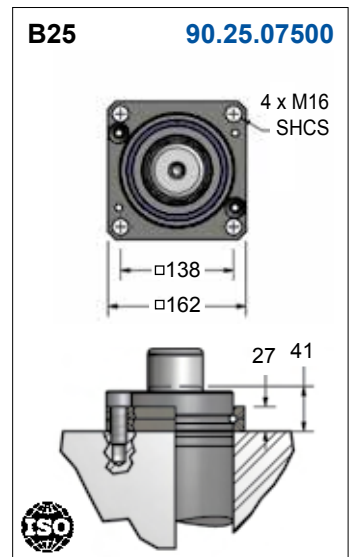
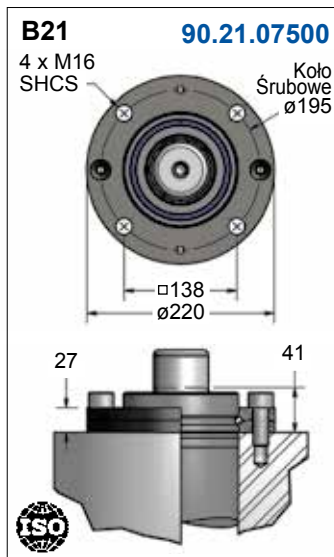
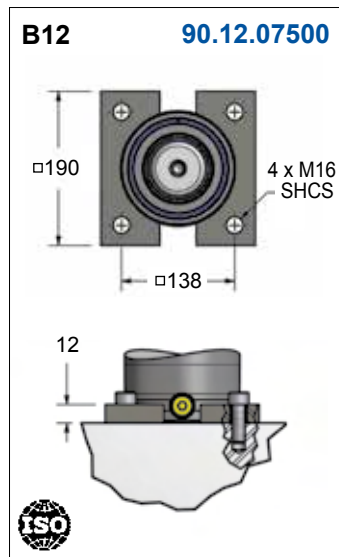
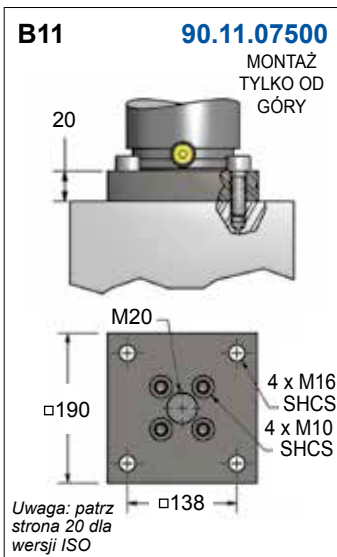
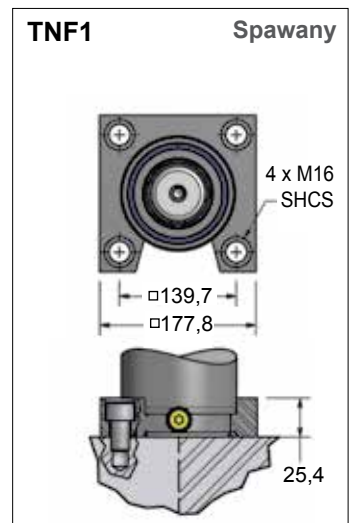
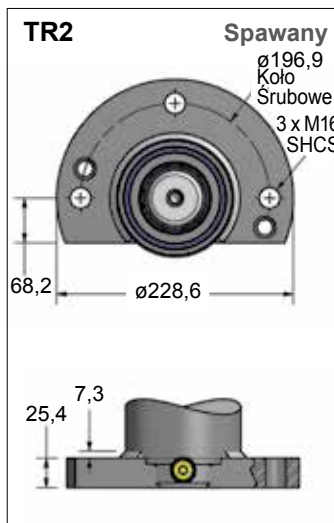
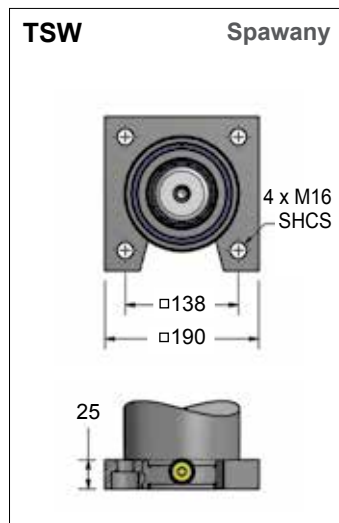
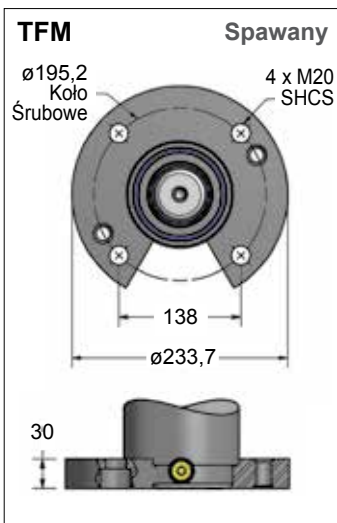
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.  
Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

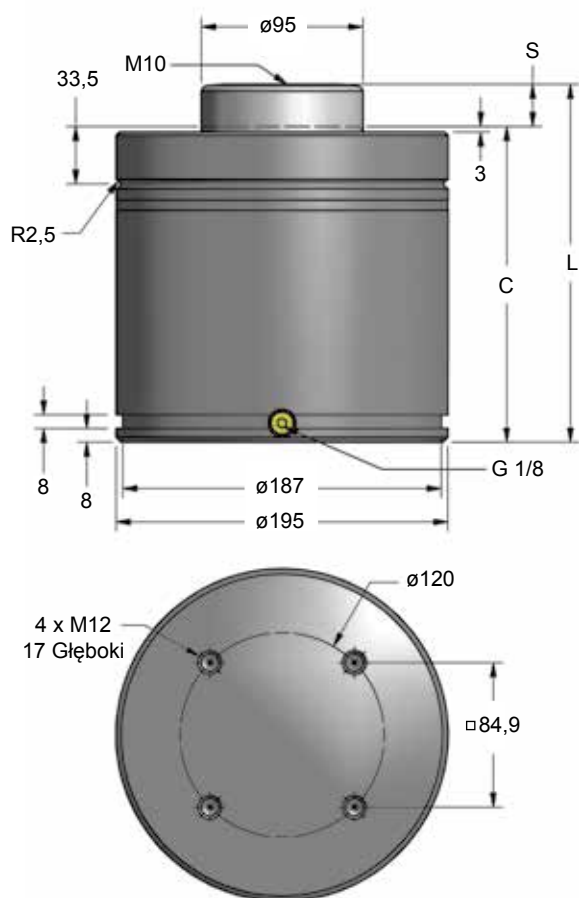
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.



75 kN



Przykład Zamówienia: Cylinder z Mocowaniem: 90.10.07500.025.B21.C.150 Tylko Montaż: 90.21.07500



TO – Model Podstawowy

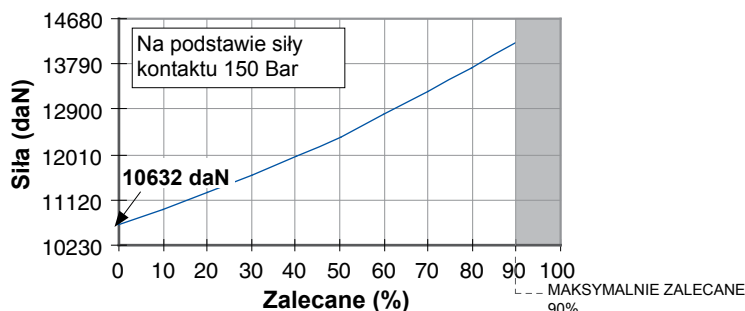
### Model Niedostępny w Serii 90.8

90.10.10000			
Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
90.10.10000.025	25	185	210
90.10.10000.038	37,5	197,5	235
• 90.10.10000.050	50	210	260
90.10.10000.063	62,5	222,5	285
• 90.10.10000.080	80	240	320
• 90.10.10000.100	100	260	360
• 90.10.10000.125	125	285	410
• 90.10.10000.160	160	320	480
• 90.10.10000.200	200	360	560
• 90.10.10000.250	250	410	660

• Standardowe długości skoku ISO

### Wykres Siły

Siła Kontakt	
bar	daN
150	10632
125	8860
100	7088
75	5316
50	3544
25	1772
20	1418



### Przykład Zamówienia:

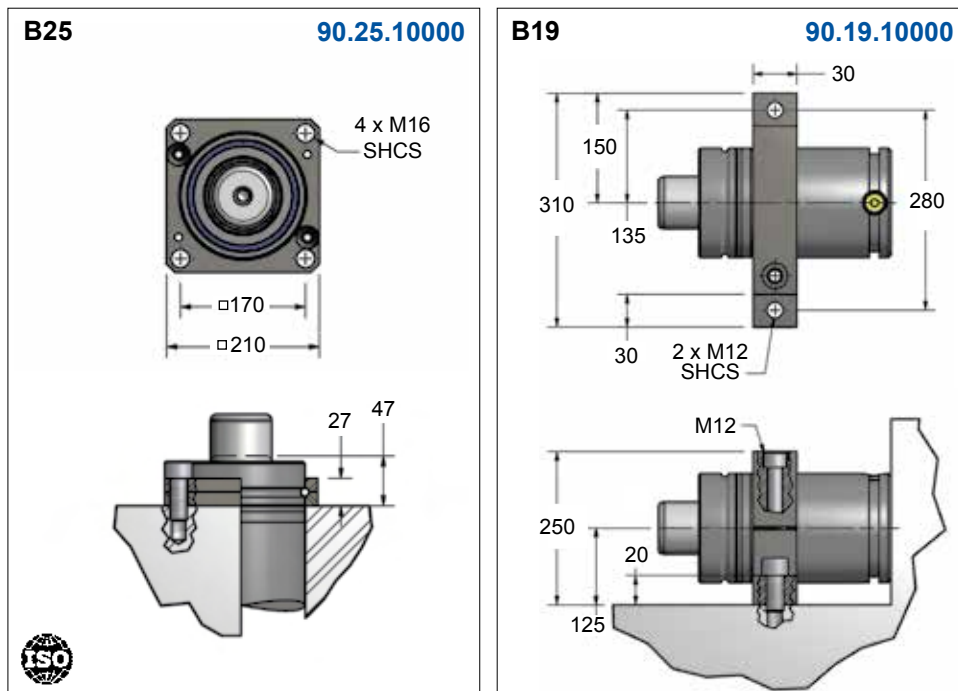
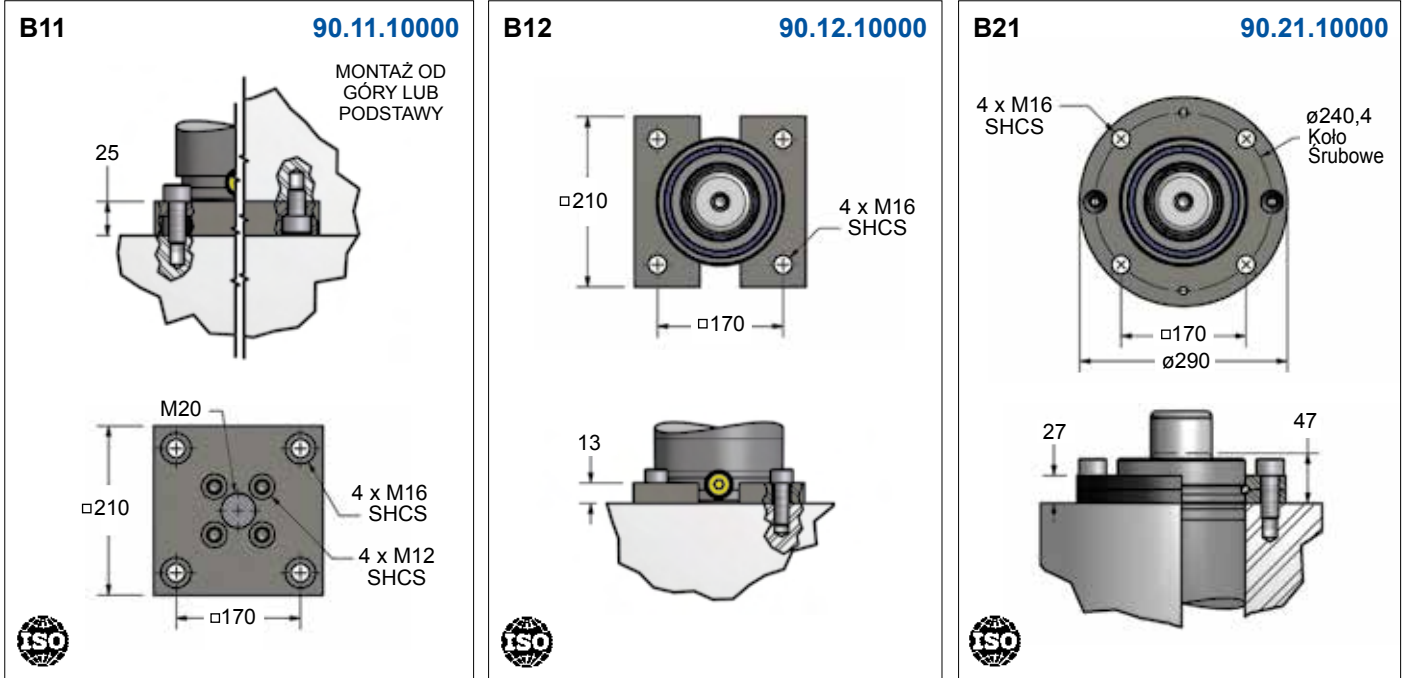
**90.10.10000.025. TO. C. 150**

**Numer Części:** Obejmuje Serię (90.10), Model i długość skoku.

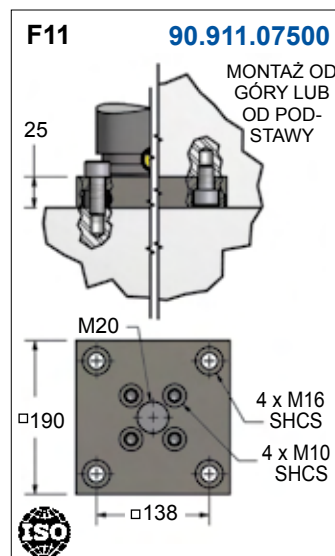
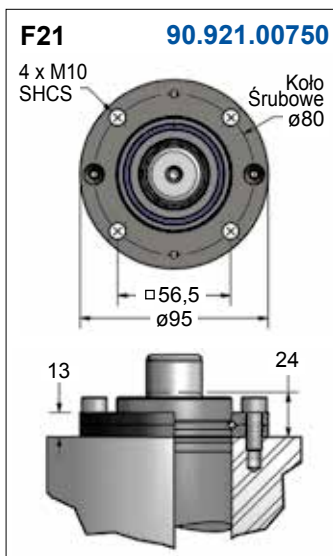
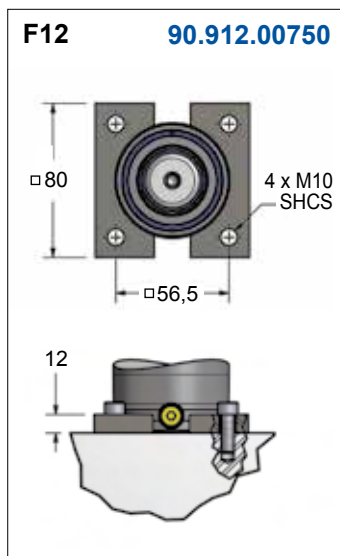
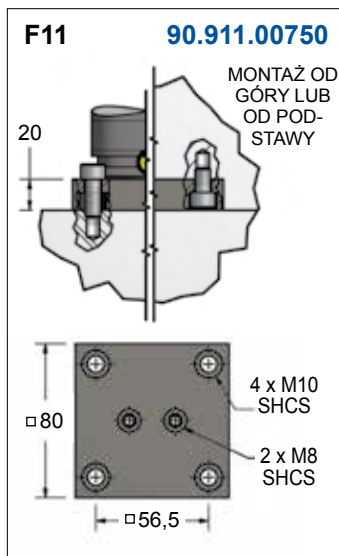
**Opcja Montażu:** TO = Model podstawowy.  
Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

**Ciśnienie Ładowania:** 15 -150 bar. Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

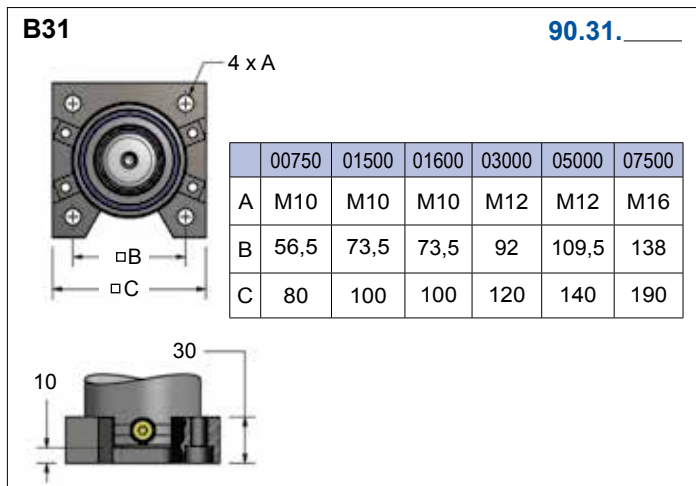
**System Operacyjny:** C = Samodzielny, F = Złączka z otwartym przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest C, samodzielne.



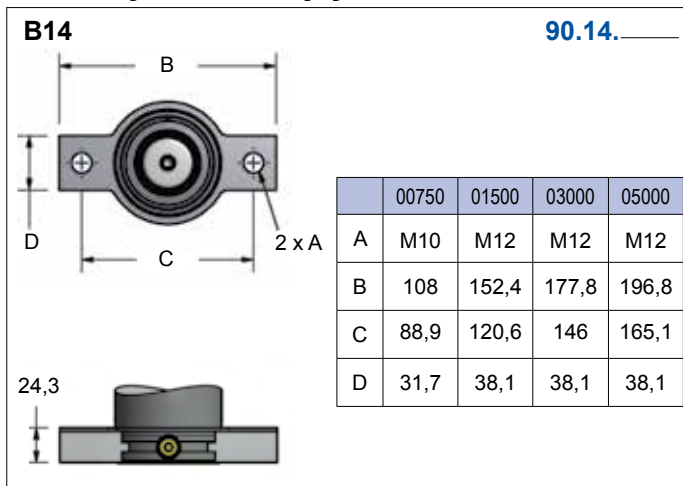
Specjalne Mocowania WDX



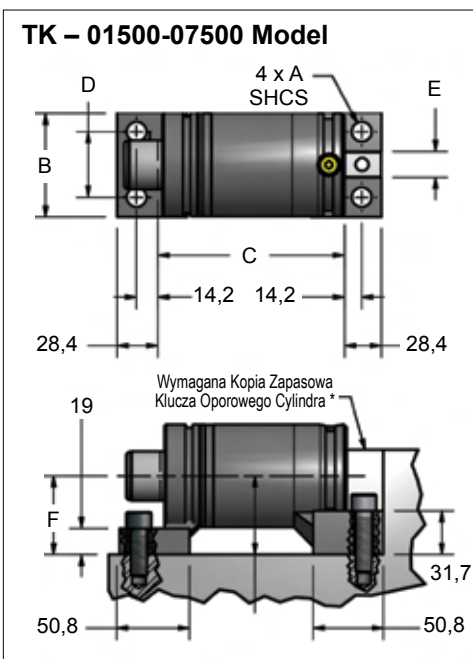
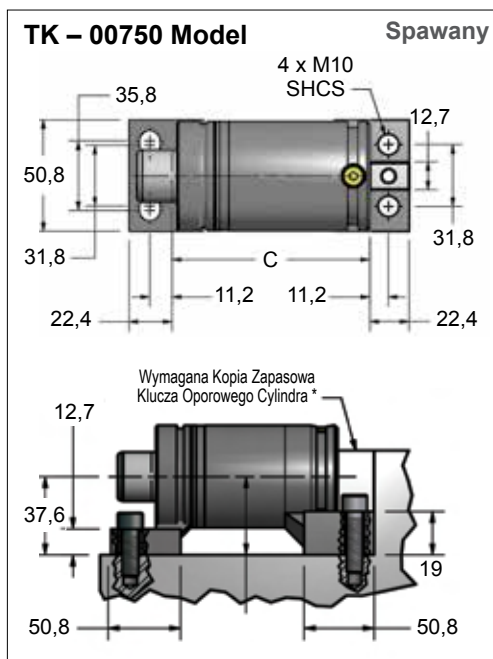
Specjalne Mocowania (Nieprzerwany)



Alternatywne Uchwyty



Alternatywne Uchwyty (Nieprzerwany)



	01500	03000	05000	07500
A	M12	M12	M16	M16
B	76,2	95,2	120,6	152,4
D	47,6	63,5	88,9	120,7
E	19	25,4	31,7	38,1
F	56,5	66,5	79	94

\* Klucz Dociskowy nie jest Dostarczany

## Narzędzia do Naprawy i Akcesoria

### Zestaw startowy do wkładów 90.335.\_\_\_\_\_

(00500, 00750, 01500, 03000,  
05000, 07500, 10000)

Zestaw startowy wkładu zawiera nasadkę  
montażową (90.330 .\_\_) i stożek montażowy  
(90.331 .\_\_). Stożek montażowy jest  
używany do rozpoczęcia montażu wkładu  
na pręcie bez uszkodzenia uszczelnienia,  
zaślepka montażowa służy do ustawienia  
wkładu na odpowiednią głębokość do  
montażu pierścienia C.



90.330.\_\_\_\_



90.331.\_\_\_\_

### Rękaw do Usuwania 90.340.\_\_\_\_\_

(00400, 00500, 00750, 01500,  
03000, 05000, 07500)

Umieszczanie wkładu poniżej rowka  
pierścienia C-ring podczas montażu  
lub demontażu sprężyny gazowej.



### Narzędzie do Montażu Pierścienia C.

90.351.00400 (00170 Model)

90.351.00500 (00500 Model)

90.350.00750 (00750 Model)

Aby włożyć pierścień ustalający typu  
C w rowek pierścienia ustalającego w  
modelach 170, 500 i 750.



### Narzędzie do Montażu Pierścienia C.

90.352 (01500 – 10000 Models)

Aby włożyć pierścień ustalający typu C w rowek  
pierścienia ustalającego w modelach 01500 - 10000.  
Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B01101D.



### Narzędzie do Usuwania Pierścienia C.

90.355 (00170 – 01500 Models)

90.356 (00750 – 10000 Models)

Bezpieczne usuwanie pierścienia ustalającego typu  
C jednym kontrolowanym ruchem.



90.355  
Patentowany

90.356  
Patentowany

### Uchwyt w Kształcie Litery T.

90.320.1 – Gwint M6

90.320.2 – Gwint M8

90.320.10 – Gwint M10

Aby wyjąć tłok  
pręt podczas demontażu  
i umieść prawidłowo  
podczas ponownego montażu.



### Zestaw do Szybkiego Odłączania Ładowania

90.310.045

Do naładowania niezależnych sprężyn gazowych należy użyć zestawu  
do ładowania z szybkozłączem DADCO, 90.310.045, ze złączką do  
napełniania 90.310.111 lub analizatora ciśnienia 90.315.5. Model  
90.310.045 może być również używany z panelem sterowania DADCO  
do ładowania połączonych systemów. 90.310.040 zawiera reduktor  
ciśnienia 90.310.203, zespół węża 90.310.252 i zestaw do napełniania  
szybkozłączka 90.310.338.



Regulator Ciśnienia  
90.310.203

Zespół Węża  
3m  
90.310.252

Szybkie Rozłączenie  
Zespół Wypchnienia  
90.310.338

### Szybkozłączka do Ładowania

90.310.143 - Gwint M6

90.310.111 - G 1/8 Port

Użyj szybkozłączki do ładowania DADCO,  
aby naładować sprężyny gazowe serii  
90.10 i 90.8. Aby uzyskać więcej informacji,  
skontaktuj się z DADCO.



90.310.143

90.310.111

**Standardowe Ogniwo Obciążnikowe**

**90.300.**\_\_\_\_\_

(00500, 00750, 01500, 03000, 05000, 07500, 10000)

Standardowe ogniwo obciążnikowe zapewnia precyzyjny pomiar ciśnienia naciągu sprężyny gazowej. Każdy model wymaga określonego ogniwa obciążnikowego. Ogniwa obciążnikowe dla modeli 00500 - 07500 mogą być używane z przenośnym stanowiskiem testowym; ogniwo obciążnikowe dla 90.10.10000 może być używane z prasą trzpieniową.



**Digital Load Cell/Cyfrowe Ogniwo Obciążnikowe**

**90.305.BGA (Metr)**

**90.305.LC.05A (22.2 kN Ogniwo Obciążnikowe)**

**90.305.LC.50A (222 kN Ogniwo Obciążnikowe)**

Miernik 90.305.BGA może wyświetlać siłę w N lub Kg. W połączeniu z czujnikiem siły model 90.305.LC.05A może mierzyć do 2200 kg. W przypadku zastosowania z 90.305.LC.50A można zmierzyć siłę do 22 680 kg. Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B04106E



**Analizator Ciśnienia DADCO**

**90.315.5**

Analizator Ciśnienia DADCO

Analizator zawiera dwa wymienne bity do łatwego ładowania, rozładowywania i pomiaru ciśnienia w każdej DADCO Sprężynie gazowej. Więcej informacji w biuletynie B01133F.



**Przenośne Stanowisko Testowe**

**90.305.2 / 2D (00170)**

**90.305.3 (00500 – 07500)**

Użyj przenośnej stacji testowej w połączeniu z Standardowym ogniwem obciążnikowym dla precyzyjnego pomiaru siły sprężyny gazowej. Nie obejmuje użycia z 90.10.10000. Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B16112A.



90.305.2

90.305.3

**Elektroniczne Monitory Ciśnienia DADCO**

Elektryczne monitory ciśnienia DADCO wskazują, czy ciśnienie spadnie poniżej zadanego poziomu, ostrzegając sterownik prasy o konieczności wyłączenia prasy. Są dostępne w różnych konfiguracjach, aby pasowały do różnych zastosowań. Aby uzyskać więcej informacji, poproś o biuletyn B10105B lub skontaktuj się z DADCO.



**Narzędzie do Odpowietrzania Zaworu**

**90.360.4**

Użyj narzędzia do odpowietrzania zaworów DADCO, aby powoli zwolnić sprężynę do żądanego ciśnienia. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



**Narzędzie do Obsługi Portów**

**90.320.8**

Wykonywanie wszystkich niezbędnych czynności serwisowych w przedziale zaworowym.



**Zestawy Narzędzi Naprawczych DADCO**

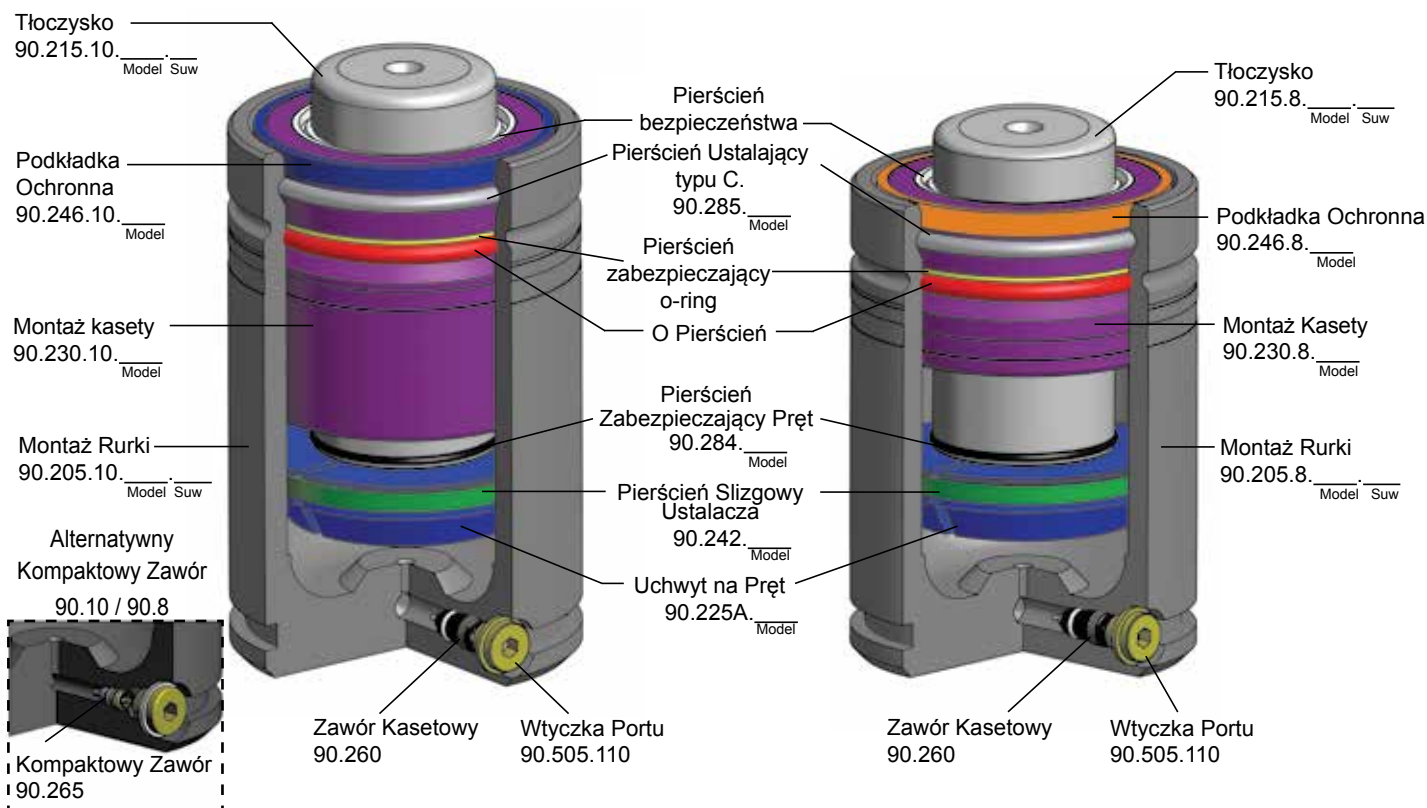
Najpopularniejsze narzędzia naprawcze DADCO są już dostępne w zestawach pudełkowych dla każdej z naszych trzech głównych klasyfikacji sprężyn gazowych azotowych: seria Micro, Mini i Large. Zestawy mogą zawierać ogniwa obciążeniowe DADCO, złączki do ładowania i różne narzędzia naprawcze. Dostępne są również oddzielne narzędzia naprawcze i zestawy ogniwi obciążeniowych. Więcej informacji można uzyskać w biuletynie B05143B.



Lista Części

90.10 Lista Części Serii

90.8 Lista Części Serii



Zestawy Naprawcze

Zawiera w pełni zmontowany wkład, osłonę przeciwpylową, butelkę oleju montażowego i instrukcję konserwacji.

90.10 Seria	
Model	Numer Zestawu Naprawczego
90.10.00170	90.201.00170
90.10.00500	90.201A.00500
90.10.00750	90.201.00750
90.10.01500	90.201.01500
90.10.03000	90.201.03000
90.10.05000	90.201.05000
90.10.07500	90.201.07500
90.10.10000	90.201.10000

90.8 Seria	
Model	Numer Zestawu Naprawczego
90.8.00750	90.208.00750
90.8.01500	90.208.01500
90.8.03000	90.208.03000
90.8.05000	90.208.05000
90.8.07500	90.208.07500



Przykład Zamówienia Części Zamiennych:

Tłoczyisko: 90.215. 10. 00750. 025

Numer Części \_\_\_\_\_  
 Seria: \_\_\_\_\_  
 90.10 = 10 lub 90.8 = 8

Suw (mm)  
 Model: 00170, 00500, 00750,  
 01500, 03000, 05000, 07500,  
 10000  
 (00170, 00500 and 10000 models  
 dostępne w 90.10 tylko Serie)

**UWAGA:** Sprężyny azotowe serii 90.10 i 90.8 firmy DADCO są trwale oznaczone numerem modelu, numerem seryjnym i numerem zestawu naprawczego. Prosimy o zapoznanie się z nimi przy zamawianiu części zamiennych.

# Dane Operacyjne i Techniczne

## UWAGA

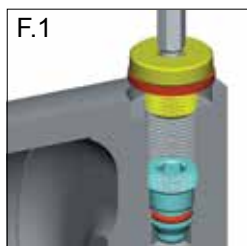
Nie próbuj konserwacji aż do wyczerpania ciśnienia wewnętrznego.

## Specyfikacje Operacyjne

Nośnik ładowania:	Azot
Zakres ciśnienia ładowania:	15 – 150 bar
Temperatura robocza:	4°C – 71°C*
Maksymalna prędkość:	1,6 m/sec

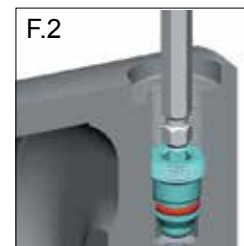
\* W przypadku zastosowań o rozszerzonym zakresie skontaktuj się z DADCO.

### Samodzielny w Połączonej Operacji

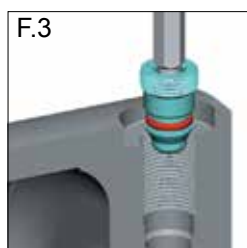


F.1

- Zawsze noś okulary ochronne podczas konserwacji sprężyn gazowych. Podczas wypuszczania ciśnienia umieść sprężynę gazową poziomo z otworem do góry dla bezpieczeństwa.
- Usuń zatyczkę portu, 90.607.110 lub 90.505.110 (F.1).
- Gdy cylinder znajduje się w pozycji poziomej, wciśnij trzpień zaworu za pomocą odpowiedniego narzędzia (F.2). Zakryj port szmatką, aby wchłonąć wydzielinę.
- Po wyczerpaniu całego ciśnienia gazu upewnij się, że tłoczek wsunie się ręcznie do rury. Jeśli nie, spróbuj ponownie wcisnąć zawór. Jeśli nadal się to nie powiedzie, zatrzymaj się i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu DADCO.

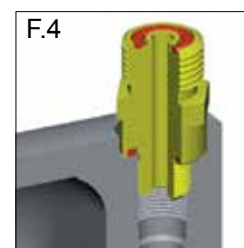


F.2

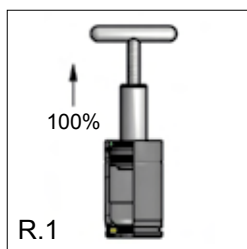


F.3

- Wyjąć zawór za pomocą odpowiedniego narzędzia (F.3). Nasmaruj gwinty i o-ring instalowanej karty portu (F.4).
- Zainstaluj adapter portu w otwartym porcie (F.4). Istnieje wiele różnych adapterów portów dostępne, należy zapoznać się z katalogiem elementów systemu połączonych gazowo-sprężynowymi firmy DADCO.
- Zbiorniki wyrównawcze DADCO są używane w systemach z otwartym przepływem w celu zwiększenia objętości w systemie, zmniejszając w ten sposób wzrost ciśnienia podczas uderzenia butli. Więcej informacji można znaleźć w katalogu systemów połączonych.



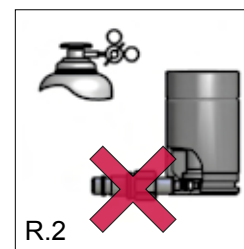
F.4



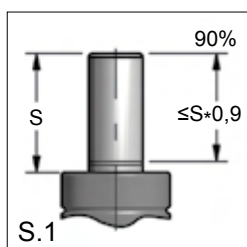
R.1

### Ładowanie Samodzielnie Sprężyn Gazowych

- Podczas napełniania trzymaj sprężynę w pionie przez cały czas. Nigdy nie ściskaj sprężyny gazowej w imadłem lub zacisku poza matrycą lub zastosowanie jako uszkodzenie może to spowodować uszkodzenie sprężyny gazowej.
- Nigdy nie napełniaj sprężyny gazowej, jeśli pręt nie jest w pozycji całkowicie wysuniętej (R.1).
- Napełnienie sprężyny gazowej prętem skierowanym w dół może spowodować niewłaściwe osadzenie się pierścienia ustalającego (R.2). Wkręć uchwyt T 90.320.1, 90.320.2 lub 90.320.10 w końcówkę tłoczyska i wciśnij trzpień zaworu odpowiednim narzędziem, a następnie pociągnij zespół wkładu pręta, aż zostanie mocno osadzony na pierścieniu ustalającym.
- Naładuj sprężynę dożądanego ciśnienia. Patrz 90.8/90.10 DADCO (R1).



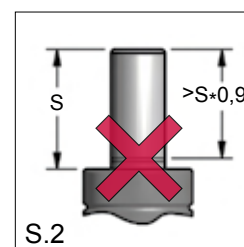
R.2



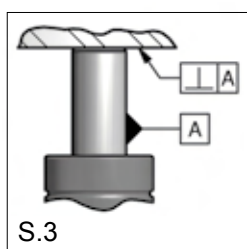
S.1

### Zapewnij Rezerwę Na uderzenia

- Sprężyny gazowe serii 90.8 i 90.10 firmy DADCO pozwolą na pełny ruch skok nominalny; jednak zaleca się co najmniej 10% rezerwy na uderzenia aby osiągnąć optymalną wydajność i bezpieczeństwo (S.1, S.2).
- Może to spowodować nadmierne gładzenie pręta lub uderzenie w górę sprężyny gazowej trwałe uszkodzenie.



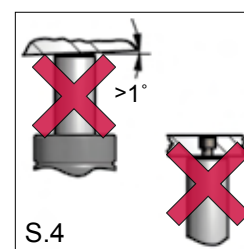
S.2



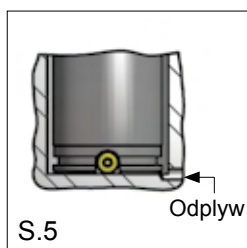
S.3

### Unikaj Ładowania Bocznego

- Obciążenie boczne wynikające z działania prasy lub konstrukcji matrycy powoduje zwiększone zużycie łożyska, uszczelnienia i tłoczyska (S.4). Dlatego w miarę możliwości należy unikać bocznego obciążenia (S.3).



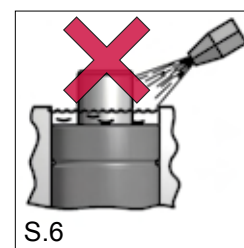
S.4



S.5

### Gwint na końcu pręta

- Koniec tłoczyska posiada gwint konstrukcyjny przeznaczony wyłącznie do montażu i demontażu i nigdy nie powinien być używany do mocowania lub zabezpieczania sprężyny gazowej (S.4). Wibracje i / lub niewspółosiowość spowodują uszkodzenie sprężyny.



S.6

### Chronić Przed Płynami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z niektórymi smarami i środkami czyszczącymi do matryc (S.6). Chroń sprężynę gazowe, zapewniając odpowiedni drenaż w kieszeniach sprężyn gazowych (S.5).

# DADCO

Światowy lider w technologii sprężyn gazowych  
43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA  
734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net